

表 5 胎面挤出工艺参数

项 目	方 案 号			
	0	1	2	3
螺杆转速($r \cdot \min^{-1}$)为上机 22、下机 34 时				
牵引速度, $m \cdot \min^{-1}$	4.9—5.1	4.9—5.1	4.9—5.1	4.9—5.1
挤出速度, $s \cdot m^{-1}$	13	13	13	13
电流,A				
上机	380	360	410	410
下机	153	154	150	154
螺杆转速($r \cdot \min^{-1}$)为上机 24、下机 37 时				
牵引速度, $m \cdot \min^{-1}$	5.2—5.3	5.4	5.2—5.3	5.3—5.4
挤出速度, $s \cdot m^{-1}$	12.3	12	12	12
电流,A				
上机	400	380	420	410
下机	153	154	153	153
螺杆转速($r \cdot \min^{-1}$)为上机 25.5、下机 39 时				
牵引速度, $m \cdot \min^{-1}$	5.7—5.8	5.9	5.8	5.9—6.1
挤出速度, $s \cdot m^{-1}$	11.3	10.5	11.5	10.5
电流,A				
上机	400	390	410	440
下机	153	154	152	154

收稿日期 1995-11-07

国外动态

大陆公司在华建合资厂

英国《欧洲橡胶杂志》1996 年 178 卷 2 期 10 页报道:

大陆公司已找到了在中国生产汽车用异型橡胶制品和传动带的合作伙伴,而且可望于 1996 年年中举行有关合资企业细节的最后谈判。但汽车胶管的生产尚未找到合适的合作伙伴。

大陆公司在华建立合资企业的谈判与该公司最大用户之一——大众汽车公司在中国的扩张计划有关,显然大众公司希望在中国当地装配的汽车有可靠的配件供应。

大众公司在中国已有两家工厂,而且已正式计划把目前每年 18.5 万辆汽车的装配能力提高到 2000 年的 45 万辆。与此扩建计划平行,大众公司还计划把当地配件的自给量提高到 90%,因此急需当地供应厂提供高质量的产品。

大陆已与长春橡胶制品厂和无锡橡胶厂分别签订了合资生产异型制品和传动带的意向书,这两家工厂已经是大众公司的供应厂。

为了保证未来在中国的存在地位和确保对最终产品质量有发言权,大陆选择了合资代替技术转让。这两家合资企业建成后,大陆至少还要在中国建立 8 家合资企业。

(涂学忠摘译)