

的研究试验。

技术中心开发的工艺和应用技术主要对分公司3个主要生产厂的高效运行负责,即北卡罗来纳州 Moncure 的超现代聚酯纤维工厂、弗吉尼亚州霍普韦尔和南卡罗来纳州哥伦比亚的两个高技术尼龙厂。

Moncure 工厂,通过 ISO9002 认证,被誉为世界上生产高质量、高强度工业用聚酯的最有效的工厂。该厂是管理的典范,最近在一项独立进行的研究中被命名为美国7个最佳管理单位之一。

## 2 为欧共体服务的现代化聚酯新厂

预期聚酯将取代人造丝作为轮胎的增强材料,这刺激了欧洲共同体市场工业用聚酯最近10年来以每年6%的高速度持续增长。Allied Signal 公司目前处境良好,为满足增长的需要,在法国隆拉维尔投资2亿美元新建一座现代化的聚酯工厂,并已通过 ISO9002 认证。这家在欧洲的新聚酯工厂将保证满足欧共体新贸易政策对质量的要求,而且保证其生产和经营都是最好的。

隆拉维尔工厂定于1993年年末投产,年生产能力为1.9万t聚酯。该厂体现了世界

上同类工厂的最先进水平,将缓解欧洲共同体目前存在的聚酯短缺问题。

当前,欧洲轮胎市场的增长速度比美国快。就汽车保有量、行驶里程以及轮胎产量而言,西欧增长速度为美国市场的2倍。由于对轮胎性能的要求不断提高,Allied Signal 公司的 DSP 纱线正在制订新的标准,以满足轿车轮胎增强材料的需要。在西欧,用这些聚酯纤维来代替现用的人造丝纤维作轮胎增强材料,性能/成本效益比将是最高的。

## 3 全面质量管理

1991年,Allied Signal 公司采用全面质量管理政策,重点是顾客的满意和生产效益,对质量和服务重新作了承诺。该项政策现已推广到 Allied Signal 公司的各级机构中。对轮胎工业来说,这将保证在90年代及其以后一直可以得到性能/成本效益比高的产品和服务。近期目标是要提高目前 DSP 纤维的强度,同时保持高模量/低收缩性能。最终目标是要使顾客得到性能和成本效益比最高的产品,而又能保持与环境保护的统一。

译自英国“Tire Technology International 1993”,P45—46

### 国内消息

## 我国最大轿车轮胎项目竣工 通过国家正式验收

我国最大的轿车轮胎项目——上海轮胎公司扩建年产140万套子午线轿车轮胎项目于9月21日通过国家正式验收。

“140”项目于1992年8月1日全面动工,至1993年12月16日提前21天基本建成并生产出第一条合格轮胎,定名为“乘用轮胎厂”。该厂运行1年零9个月以来,设备能

力、技术参数和质量指标已达到了国际先进水平,日产能突破5000条,部分产品取得欧洲 ECE 证书进入国际市场,新开发的195/60HR14轿车轮胎已成为上海大众汽车有限公司2000型、豪华型“桑塔纳”轿车指定配套轮胎。而项目决算比扩初概算节约了1600万元人民币。

据悉,在上海轮胎公司和国家有关方面共同努力下,140万套项目向300万套、500万套乃至更大规模发展的计划已初步形成。

(本刊讯)