

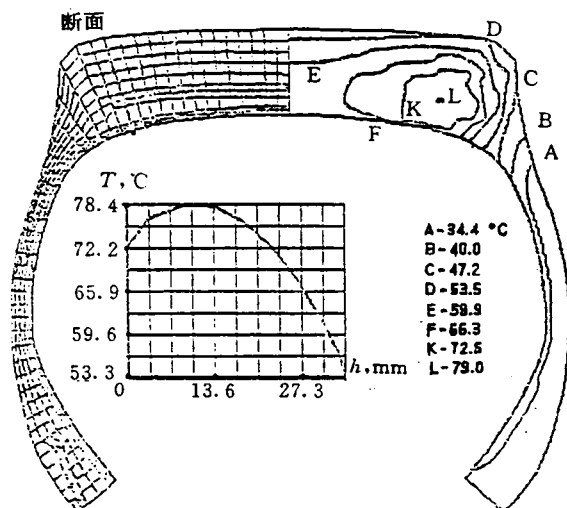


图2 210-508P 载重子午线轮胎的温度等值线和
计算温度用的有限元网格图

利用 CASCAD 软件包已完成了许多轿车和载重车子午线轮胎的计算。最终得出的最高温度与载荷系数的关系与实际关系相接近,同时还应看到它们反映出了所用轮胎模型的特点和所采用的假设的作用。图2为在标准内压 0.6MPa、径向压缩力 12.5kN 和滚动速度 $40\text{km} \cdot \text{h}^{-1}$ 下载重子午线轮胎 210-

508P 的温度场计算结果。目前 CASCAD 程序包已在俄罗斯和乌克兰的 7 个轮胎厂中使用。

参考文献(略)

译自《1994 年国际橡胶会议论文集第 4 集》,56—63

国内消息

桂林轮胎厂向科技项目要效益

近年来,由于原材料价格不断上涨,致使轮胎生产非常困难。桂林轮胎厂面对 1995 年更为严峻的形势,集思广益,调动科技人员的积极性,深入挖潜,向科技项目要效益。工厂多次召开科技人员会议,从轮胎配方、设计、工艺等方面探讨改进方案和节约措施。针对天然橡胶价格仍居高不下的状况,工厂进一步增大各部件配方中合成橡胶的用量;继续扩大使用粗尼龙帘线和新的帘线品种;调整

半成品工艺标准;各部件减薄、减轻,以保证轮胎轻量优质。对于那些既可保证产品质量,又能降低生产成本的措施,则大力推广。如内胎生产配方,原来仅采用 10 份丁基再生胶,且只用于 6.50—16 以下的小规格内胎,现在扩大了丁基再生胶和三元乙丙橡胶的用量,并且用于所有规格的内胎。该厂将每项改进措施定为一个项目,每个项目都明确负责人。今年已实施和计划实施的项目共计 23 项,其中产品配方 11 项,设计 8 项,工艺 4 项,预计可节约金额约 1000 万元。

(桂林轮胎厂 吴苾仁供稿)