

1992年,改进试胎在河南省漯河市进行载重车里程试验,在辽宁省丹东市进行客车里程试验。目前试验已约束,没出现胎圈爆破质量问题。

3 技术经济效益

(1)改进试胎投放市场3年多,用户反映良好。尽管目前轮胎在超载和高速行驶方面比80年代末更为突出,但是我厂该产品的退赔率及肩空、胎圈爆破占退赔胎比例逐年下降,统计结果见表7。

(2)改进试胎平均重量降低3.5kg·条⁻¹,材料成本降低21元·条⁻¹。截止1994年9月,已投放市场12万余套,工厂节省材料费250万元。

(3)按轮胎重量减轻3%—5%,约节约油1%^[3]计算,改进试胎减轻了6%,至少节约1%。社会效益显著。

4 结论

在改善11.00—20轮胎肩空和胎圈爆破方面,我们采取了一系列的提高产品质量的改进措施。实践证明,这些改进措施是有成效的,改进后取得了良好的技术经济效益和社会效益。我们在12.00—20等规格载重轮胎的改进中,也采取了相应的措施,并取得了预期效果。这项有益的探索,为我厂不断地优化产品结构,提高轮胎设计和制造水平,打下了

表6 胎圈试验结果

项目	改进试胎编号		
	1	2	3
速度,km·h ⁻¹	20	20	20
负荷率,%	200	200	200
下沉量,mm	66.6	66.4	65.6
行驶时间,h	29.9	36.9	48.0
损坏状况	胎侧脱层	胎肩脱层	胎肩脱层

注:同表5。

表7 轮胎退赔率统计数据

年度	轮胎售出 系数 ¹⁾	轮胎退赔率 系数 ²⁾	肩空、胎圈爆破 占退赔胎比例,%
1988	1.00	1.00	97.78
1992	1.72	0.90	84.23
1993	1.95	0.63	74.53
1994(1—9月)	2.34	0.46	65.82

注:1)年度售出量/1988年售出量;2)年度退赔率/1988年退赔率。

基础。

参考文献

- 1 黄世权. 试论轮胎的优化方向及途径. 橡胶工业, 1992;39(9):564
- 2 黎坚楷. 尼龙轮胎和丁基胶内胎优质轻量化的研制小结. 轮胎工业,1990;(6):3
- 3 橡胶工业手册编写小组. 橡胶工业手册第四分册. 修订版,北京:化学工业出版社,1989;302,141

收稿日期 1994-11-12

相关行业

今年摩托车市场
竞争激烈

1994年我国生产摩托车522万辆,据有关资料介绍,产销率为98%;当年进口摩托车约50万—60万辆,合计为近580万辆,即便按98%产销率计算,1994年销售不过560万辆。那么,按1995年国内产量740万辆左右的估测,销售量将要净增长180万辆,市场需求有这样大的增长吗?应该看到1994年摩

托车的销售增长,是有一定条件的,如:工资改革、农副产品调价等,都为购买力增长提供了条件,而1995年国家仍然实行资金从紧的调控政策,以抑制过高的物价上涨率。因而不能设想1995年会有什么因素能够激发摩托车的销售增长,从今年以来的市场情况看,无论是家电市场还是摩托车市场、汽车市场,所呈现的都是降价促销的景象,这就预示着1995年摩托车市场竞争会更趋激烈。

(摘自《中国汽车报》,1995,7,5)