

从表 2 可以看出,本发明轮胎 A 和 B 的均匀性优于普通轮胎,特别是轮胎 A 的窄增强覆盖层宽度大于 20%,均匀性有显著提高。

实例 3

用与实例 1 相同的本发明子午线轮胎和普通轮胎,测定轮胎损坏时的最大速度。根据欧洲共同体规定的室内高速耐久性试验(ECE30),比较前轮侧倾角度为 1.5° (本发明

表 3 本发明轮胎 C 和 D 与普通轮胎 E 和 F 的高速耐久性比较

轮胎	高速耐久性(最大速度), $\text{km} \cdot \text{h}^{-1}$
本发明轮胎 C	300
普通轮胎 E	290
本发明轮胎 D	310
普通轮胎 F	270

轮胎 D 和普通轮胎 F)和没有前轮侧倾角度(本发明轮胎 C 和普通轮胎 E)两种情况,结果如表 3 所示。

从表 3 可以看出,本发明轮胎 C 和 D 高速耐久性优于普通轮胎 E 和 F。而且就有前轮侧倾角度和无前轮侧倾角度情况之间高速耐久性差异而论,普通轮胎是 $20\text{km} \cdot \text{h}^{-1}$,而本发明轮胎只有 $10\text{km} \cdot \text{h}^{-1}$ 。

综上所述,本发明的子午线轮胎由于采用了这样一种结构,即带束层的边缘至少用一层窄增强覆盖层覆盖,整个带束层再用一层薄层缠绕而成的多层构成的宽增强覆盖层覆盖,从而改进了普通轮胎。不仅实现了在不增大每层增强覆盖层中的厚度情况下提高了刚度,而且提高了高速耐久性,又不降低乘坐舒适性。

国外动态

轮胎耗用天然橡胶比例上升

英国《欧洲橡胶杂志》1994 年 176 卷 1 期 27 页报道:

过去 5 年中轮胎耗用天然橡胶的比例上升了 7.5%,因此目前天然橡胶的全部产量已有 75%用于轮胎。

天然橡胶用量的增加主要在轿车胎方面,这是由要求轮胎配方设计员提高轮胎燃

油经济性的压力日益加大造成的。例如在美国,具有低滚动阻力的全天候轮胎现已非常普及。

翻新载重胎市场是天然橡胶生产者的进攻目标之一:作为联合国工业发展组织赞助的长期研究计划的一部分,已为这一翻胎市场开发了天然橡胶含量很高的胶料。

未来的趋势之一是轿车胎也将像载重胎一样扩大翻新量。使用较小轮胎的电动汽车将更为普及,轮胎一般将向小型化发展,而这一因素将有利于天然橡胶的应用。

涂学忠译