

- [3] 孙佳佳,孙宝余,鲁强. 215/70R17.5全钢载重子午线轮胎胎冠性能优化[J]. 轮胎工业,2023,43(5):275-278.
- [4] 乔奉亮,康玉霞,沈照杰. 子午线轮胎扁平率与接地特性的关系[J]. 橡胶工业,2021,68(12):895-903.
- [5] CHO-HUAK TEH,ROLAND T CHIN. On the detection of dominant points on digital curves[J]. IEEE Transactions on Pattern Analysis and Machine Intelligence, 1989, II (8):859-872.
- [6] 侯丹丹,徐晓鹏,张春生,等. 全钢载重子午线轮胎接地压力分布的仿真研究[J]. 橡胶工业,2022,69(4):261-267.
- [7] 张伟伟,王海艳,任世夺,等. 基于Abaqus的全钢轮胎接地印痕仿真分析[J]. 橡胶科技,2021,19(1):11-14.
- 收稿日期:2023-10-22

Research on Extraction and Measurement Method of Tire Static Load Imprint Contour

WANG Xiaodong, NIE Benliang, SUN Jiajia, SUN Baoyu, GUO Niangu

(Triangle Tire Co., Ltd, Weihai 264202, China)

Abstract: Based on the summarization of imprint analysis methods, the extraction and screening methods of static load imprint contours were improved to enhance the accuracy of tire static load imprint data analysis. By processing noise factors in tire static load imprint images, selecting binarization thresholds, reconstructing the boundary point set of tire static load imprint grounding contours after contour extraction, and using the Alpha-shape algorithm to reconstruct the overall outer contour shape of static load imprints, etc, the correlation factor between the analyzed and measured values of tire static load imprint length was increased from 0.81 to 0.99.

Key words: tire; static load imprint; extraction; measurement; Python language; Alpha-shape algorithm

中策橡胶高性能子午线轮胎绿色5G数字工厂首条轮胎成功下线

日前,中策橡胶集团股份有限公司(简称中策橡胶)新建项目高性能子午线轮胎绿色5G数字工厂首条轮胎成功下线。

该高性能子午线轮胎绿色5G数字工厂车间从2023年5月12日竖起第1根厂房立柱,到10月30日第1台生产设备进场安装,仅间隔了5个月零18天,再到首条轮胎下线,仅用时46天,再一次用中策橡胶速度印证了中策橡胶实力。

绿色5G数字工厂是在中策橡胶“未来工厂v1.0”基础上建设的第2座未来工厂,也就是“未来工厂v2.0”,数字化技术将在这座工厂得到全面且深度的应用。绿色5G数字工厂定位于生产中策橡胶旗下的高端系列产品,包括高端旗舰系列、高端新能源专用轮胎EV PRO、高端配套、高端出口产品,以及自修复轮胎和静音棉轮胎等产品。

此次新工厂的建成并顺利投产使用,成功打造了中策橡胶的高端品牌生产基地,为进一步巩固高端品牌地位,以及完善和扩充高端产品线助

力。同时也标志着中策橡胶的企业现代化升级再上一个台阶,是中策橡胶在战略布局上的又一次巨大进展。

(本刊编辑部)

延长橡胶荣获中石油西北化工销售公司“2023年度AAA级客户”称号

近日,中国石油天然气股份有限公司西北化工销售公司2023年客户会在甘肃兰州隆重召开,陕西延长石油集团橡胶有限公司荣获“2023年度AAA级客户”称号。

据悉,双方合作较去年同期增长33.8%,双方领导年内互访交流,达成重要共识,一致认为在战略供应、技术研发协同、产融结合等方面合作前景广阔。双方持续推动多方面合作落地,在新型合成橡胶的联合开发应用方面,生产出成品轮胎进入装车试验阶段,同时,与昆仑银行股份有限公司就产融结合化销贷进行多轮正式沟通。下一步,双方将借助各自的上下游资源优势深化产学研的合作领域,实现双方合作共赢的新模式。

(本刊编辑部)