

construction design, the following processes were taken: using crown and sidewall integrated structure for tread, two layers of high strength 1670dtex/2 polyester cord fabric for carcass, and using the semi-drum building machine to build tires, bladder setting and four pillar vulcanizing press to cure tires. The test results of the finished tire showed that, the inflated peripheral dimension and physical properties of the tire met the corresponding design and standard requirements.

Key words: agricultural tire; structural design; construction design; finished tire performance

吉林玲珑全钢一期首条轮胎启模下线

日前,山东玲珑轮胎股份有限公司(简称玲珑轮胎)中国第5个、全球第7个生产基地——吉林玲珑轮胎有限公司(简称吉林玲珑)全钢一期首条轮胎启模下线仪式在长春举行。吉林省及长春市各级政府领导、中国第一汽车集团有限公司(简称中国一汽)相关领导,中国工程院院士、北京化工大学党委常委、副校长张立群,中国橡胶工业协会会长徐文英等行业专家和协会领导,玲珑轮胎经销商、合作伙伴以及媒体同仁共同莅临仪式现场。

此次仪式主题为“玲珑智造,筑7长春”,代表着扎根长春的吉林玲珑智能化工厂将以优质的产品和服务助力长春打造国际汽车城,同时,作为玲珑轮胎国际化战略布局的第7个工厂,吉林玲珑一期项目与中国一汽J7整车智能工厂同日落成投产,彰显着玲珑轮胎与中国一汽同步发展、合作共赢。

面对新一轮科技革命浪潮,玲珑轮胎以智能制造为主攻方向推动产业技术变革和优化升级,将促进制造业不断迈向全球产业链中高端,对全球生产基地进行数智化工厂改造和升级,提高生产效率、提升产品质量,重塑产业核心竞争力。

作为玲珑轮胎“7+5”战略全球布局的重要一地,吉林玲珑项目规划之初就已定位为“世界级智能工厂”,项目总投资48.94亿元,全部建成后年产量为1400万条子午线轮胎和20万条翻新轮胎,达产后可实现年销售收入44.4亿元。

一期120万条全钢子午线轮胎项目于2020年8月开工建设,引入世界级的先进制造装备,结合工业云、大数据、人工智能、区块链、5G等先进技术,全面贯通轮胎设计、生产、管理、物流、营销等环节的信息采集、共享、分析、决策,提升工厂全面感知、协同共享、分析优化、预测预警能力,紧扣关键

工序智能化、关键岗位机器人替代、生产过程智能优化控制、供应链优化,以全流程智能化、全体系数字化、全方位绿色化,推动公司技术跨越发展、产业优化升级、生产力整体提升。

作为目前全球轮胎行业领先的数智化工厂之一,依托于公司领先的产品研发实力,吉林玲珑以高度自动化、高柔性、高精度的设备和生产流程,向市场输出更高品质的轮胎精品。此次启模下线的首条全钢轮胎E-PLUS01,正是在之前西班牙IDIADA专业测试中达到欧盟标签AA水平的新一代超低滚动阻力产品。

随着项目的持续建设,吉林玲珑将遵循“精益生产”和“质量至上”的原则,结合智能化、柔性化、绿色化的制造技术,持续打造高质量产品,抢占中高端轮胎制高点,为品牌跃迁发展作出新的贡献。

吉林玲珑世界级智能工厂的投入使用,将更有效地保障产品质量稳定和产品性能优异,以更高的效率、最佳的库存,更好地服务于长春及周边车企、东北三省零售客户和消费者,为长春汽车产业带来新的发展动能。

同时,随着中国一汽解放J7智能工厂、智能网联创新基地、红旗智能小镇等的建设和投产,吉林玲珑智能工厂将利用区位优势,与中国一汽在生产制造、质量提升等方面展开深入合作,携手构建长春国际汽车城良好的产业生态。

未来吉林玲珑将乘着汽车产业“新四化”的风帆,全面提升企业研发、生产、管理和服务的智能化水平,为汽车企业和消费者带来更安全、更智能、更环保的精品轮胎,打造更具优势的产业生态,推动中国轮胎行业不断迈向全球产业链中高端。

(本刊编辑部)