vulcanization system (EC vulcanization system) on the properties of natural rubber (NR) at different vulcanization temperatures were studied. The results showed that, compared with the NR compound using the CV vulcanization system, the NR compound cured with the EC vulcanization system had a lower vulcanization reversion rate at 143 and 150 °C. After long time vulcanization, the EC vulcanization system NR vulcanizate had a lower loss factor. With the increase of the vulcanization temperature, the physical properties of the EC vulcanization system NR vulcanizate would decrease less. The physical properties retention rate of the EC vulcanization system NR vulcanizate after hot air aging was higher.

Key words:CV vulcanization system; EC vulcanization system; vulcanization reversion rate; elastic modulus; loss factor; hot air aging resistance

赛轮公司液体黄金载重轮胎配套东风华神

2021年10月8—9日,赛轮集团股份有限公司 (简称赛轮公司)作为东风华神汽车有限公司(简称东风华神)牵引车的独家供应商,参加了东风华神于湖北十堰举行的供应商年会暨新品发布会。此次会议设置专用车区、载货车区和牵引车区三大展区,赛轮公司为东风华神燃油、燃气车型和高端快递车型牵引车提供轮胎产品,其中高端快递车型牵引车装载赛轮公司的液体黄金载重轮胎。

东风华神作为东风汽车集团商用车新品牌, 针对商用车市场特点,深耕商用车业务,赢得客户 信赖,塑造了商用车行业领先的竞争优势。赛轮 公司作为东风华神的重要合作伙伴,为东风华神 提供品质过硬的轮胎产品和快速响应的服务,凭 借优秀的产品质量、创新能力、准时交付能力、服 务能力,满足东风华神的供货需求。

液体黄金载重轮胎采用高性能橡胶新型材料,在原材料选用、生产工艺、产品使用和循环再利用的全生命周期内突破性地实现了绿色低碳,不仅具备优异的抗湿滑性能和耐磨性能,更重要的是降低了滚动阻力,从而提高了行车安全性,节省燃油消耗,降低二氧化碳排放。按22条轮胎计,1辆使用液体黄金载重轮胎的卡车,行驶40万km,对比市场常用的普通轮胎(D级)可节油约2.4万L,二氧化碳排放量减小约67.8 t。此外,液体黄金载重轮胎还具备优异的降噪性能和操控性能,为卡车司机提供良好的驾驶体验。

此次配套东风华神高端快递车型牵引车的赛 轮液体黄金载重轮胎S690通过优化轮胎结构和花 纹结构,全面了提升轮胎的性能。采用优化的接 地印痕设计,使磨耗更均匀,通过宽胎面设计,延 长了轮胎的使用寿命。同时,全新轮廓设计可提高充气后的挺性;与原有配方相比,全新液体黄金载重轮胎胎面胶配方胶料的耐磨性能提升10%,滚动阻力降低26%,节油9%,轮胎的抗湿滑性能和噪声性能均达到A级。

未来,赛轮公司将通过调整和优化产品结构, 突破核心和关键技术,紧跟东风华神产品转型、服 务创新的发展步伐,并将一如既往地强化管理体 系、做好品质保障、优化服务流程,为东风华神的 性能提升提供更大的支持。

(本刊编辑部)

一种轮胎液压硫化机中心机构及 其烟气收集方法

由杭州朝阳橡胶有限公司申请的专利(公布 号 CN 112454767A,公布日期 2021-03-09)"一 种轮胎液压硫化机中心机构及其烟气收集方法", 公开了一种轮胎液压硫化机中心机构,胶囊通过 胶囊下夹环固定设于硫化机底座的中心机构上, 硫化机底座下部设有中心缸和与中心缸缸筒底部 固定连接的液压缸,液压缸活塞杆的上端部与中 心缸活塞杆下端部固定连接,中心缸活塞杆自上 而下形成部分中空的活塞杆烟气收集通道且在活 塞杆烟气收集管道的近底部侧部设有第1出烟孔, 在中心缸缸筒下部侧壁设有第2出烟孔,中心缸活 塞杆的上端部与烟气收集器连通。本发明中心机 构在正常运行的同时,对产生的烟气可以完全吸 收。本发明还提供了中心机构的烟气收集方法, 该方法在轮胎与模具脱开、及轮胎与胶囊脱开的 过程中同时吸收烟气,不影响硫化、定型工序。

(本刊编辑部 马 晓)