

- [6] 李佳. 某轮毂电机驱动轮胎耐久性分析[D]. 北京:北京林业大学, 2018.
- [7] 贺玉函,张雨昕,张震,等. 轮胎橡胶的热氧老化降解研究进展[J]. 合成材料老化与应用,2020,49(6):126-134.
- [8] 余本伟,邢程,蔡莹莹. 提高轻型载重子午线轮胎老化耐久性能的结构优化设计[J]. 轮胎工业,2020,40(10):588-592.
- [9] 邢程,余本伟,蔡莹莹. 轮胎老化耐久性能的研究[J]. 橡胶科技, 2019,17(3):146-150.
- [10] 高天奇,王兆波. 轿车轮胎耐臭氧老化性能研究[J]. 青岛科技大学学报(自然科学版),2018,39(S1):88-91.
- [11] 王昊,危银涛,王静. 橡胶材料疲劳寿命影响因素及研究方法综述[J]. 橡胶工业,2020,67(10):723-735.
- 收稿日期:2021-05-12

Study on Fatigue Resistance of Finished Tire Compound under High Temperature

CHEN Shuiliang¹, ZHOU Huiqing², MAO Jianqing², CHENG Gang³

(1. Hangzhou Chaoyang Rubber Co., Ltd, Hangzhou 310018, China; 2. Zhongce Rubber Group Co., Ltd, Hangzhou 310018, China; 3. Hangzhou Yanzhi Machinery Manufacturing Co., Ltd, Hangzhou 311400, China)

Abstract: The fatigue resistance of the finished tire compound after repeated stretching deformation at high temperature were studied. The results showed that there were potential unstable factors in the fatigue resistance because of the impurities. The early damage of the finished tire in use and the unstable quality of the same batch of products were closely related to the impurities in the compound. In the actual production, raw material impurities, on-site process and rubber transportation process needed to be strictly controlled to prevent impurities from entering the compound and affecting the product quality.

Key words: finished tire compound; high temperature; fatigue resistance; unstable factor; impurity; microscopic analysis

硅宝科技创制功能性复合弹性体 完成国家重点研发计划项目

日前,由成都硅宝科技股份有限公司(简称硅宝科技)牵头承担的“新型功能性复合弹性体制备技术”项目课题综合绩效评价会议在硅宝科技总部成功召开。

该项目为“十三五”国家重点研发计划项目,由硅宝科技牵头、董事长王有治任项目负责人,联合北京化工大学、常州大学、四川大学、南开大学、上海交通大学、江苏大学、山东玲珑轮胎股份有限公司、山东道恩集团公司、万力轮胎股份有限公司10家单位共同承担。项目自2017年7月启动,2021年6月项目实施期满。

评价会议由硅宝科技组织,与会代表30余人,包括中国工程院院士王玉忠教授,国家重点专项总体专家组组长、清华大学潘峰教授,北京化工大学副校长张立群教授,中科院宁波材料所黄政仁

所长,吉林大学张海博教授等专家,以及各课题负责人和参与单位代表等。

专家组现场查看了千吨级有机硅橡胶复合弹性体生产线,听取了各课题负责人的详细汇报(包括课题科技报告、绩效评估报告、课题组织管理情况等),通过视频了解各课题组的研究成果及相关示范生产线建设,并按照任务书中的有关要求进行了质询和讨论。专家组一致认为,各课题组圆满完成了任务书规定的各项考核指标,综合绩效评价通过。

经过4年的努力研究,项目各课题组圆满完成了任务目标。项目创制3类新型功能性弹性体材料,实现产业化应用示范,填补国际相关功能性弹性体材料的空白。项目的实施将有力提升我国橡胶产业技术创新能力,促进产业转型升级,为我国基础材料提升和产业化提供强有力的支撑。

(本刊编辑部)