

由图7可见,随着高导热硫化胶囊的推广使用,硫化蒸汽消耗量明显减小,节能降耗效果明显。

### 3 结论

(1)高导热硫化胶囊热导率高,可缩短硫化时间,提升硫化效率。

(2)以高导热硫化胶囊替代普通硫化胶囊,轮胎硫化初期内温稍有变化,但对轮胎整体硫化程度及关键部位胶料物理性能没有不良影响。

(3)使用高导热硫化胶囊可以大幅度减小硫化蒸汽消耗量,节能降耗效果明显,可以全面推广使用。

### 参考文献:

- [1] 王俊霞, 幕振兴, 许建欣, 等. 全钢载重子午线轮胎硫化胶囊裂口原因分析及改进措施[J]. 轮胎工业, 2019, 39(8): 496-499.
- [2] 孙奇涛, 姚秀红. 半钢子午线轮胎硫化胶囊使用过程中异常损坏原因分析及解决措施[J]. 橡胶科技, 2019, 17(10): 586-588.

收稿日期: 2020-02-11

## Application of Highly Thermally Conductive Vulcanization Capsule in Tire Production

GAO Shuifeng, CAO Jing'ou, ZHANG Ming, WANG Fei

(Hangzhou Chaoyang Rubber Co., Ltd, Hangzhou 310018, China)

**Abstract:** The application of highly thermally conductive vulcanization capsules to replace ordinary vulcanization capsules in tire production was investigated. The results showed that the use of highly thermally conductive vulcanization capsules could shorten the curing time of the tire and improve the curing efficiency. Use of highly thermally conductive vulcanization capsules to replace ordinary vulcanization capsules had no adverse effect on the overall curing degree of the tire and the physical properties of the compounds for key parts, and it could greatly reduce the curing steam consumption and had obvious effect on the energy saving.

**Key words:** highly thermally conductive vulcanization capsule; tire; thermal conductivity; curing efficiency; curing degree; physical property; steam consumption

### 益阳橡胶机超大型平板硫化机投产

日前,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司(简称益阳橡胶机)自主创新研发生产的国内首台2.4 m×16 m超大型钢丝绳芯平板硫化机生产线成功产成,为该公司16 m超大型平板硫化机家族再添新成员。

益阳橡胶机生产的平板硫化机系列产品在国内市场一直保持行业领先地位,产品远销美国、日本、巴西、南非、乌兹别克斯坦以及东南亚等国家和地区。在中、大型平板硫化机市场饱和的大趋势下,益阳橡胶机坚持技术创新,不断转型升级,先后解决了制造超大型平板硫化机热板深度钻孔、对接埋弧焊双面焊接、大型薄壁框架类构件及大型热板应力集中和热变形等技术瓶颈,确保了16

m超大型平板硫化机两热板的平行精度,加快产品向超大型的转型升级,以引领平板硫化装备制造业向更加节能、高效率、智能化等超大型平板硫化机发展。

为确保2.4 m×16 m超大平板的顺利产成,益阳橡胶机克服疫情和因整体搬迁超大平板关键部件专用加工设备——4 m×22 m数控双龙门铣(磨)床急需拆机大修改造的双重考验,疫情防控、生产经营两手抓,在设备返厂大修前几个月提前做好该超大平板长16 m和宽2.4 m热板、横梁等加工件的生产计划,操作机台进行24 h大倒班,确保了该台超大型平板关键加工件在拆机前全部加工完毕,为后续的总装与调试赢得了时间。

(摘自《中国化工报》,2020-05-27)