

业,这将使我们在全球市场上更具竞争力,同时也将会为我们今后的销售增长带来新的契机。”

兴达泰国工厂居于东南亚腹地,另得益于泰国本土的独特优势,可为当地轮胎制造商提供快速、灵活的产品解决方案,同时也将在今后充分满足东南亚、南亚国家的市场需求。此外,兴达泰国工厂亦可有效规避国际贸易壁垒,助力兴达产品销售更上一层楼。

兴达公司响应中国制造2025号召,积极探索智能制造与工业自动化生产技术,泰国工厂作为兴达自主生产制造水平的新标杆,已全线采用了最新、最智能的制造设备和最先进的产品生产工艺。自动化和智能化是这座中国钢帘线行业首个海外工厂最显著的特征。

兴达公司董事长刘锦兰在讲话中表示:“泰国工厂是我们在中国以外地区的第一座工厂,但绝不会是最后一座。泰国工厂的建设和运营将为我们今后在其他国家设立工厂积累丰富的经验,并为兴达进一步的全球扩张铺平道路。”

中国橡胶工业协会原会长鞠洪振先生感叹道,20世纪80年代末和90年代初,为了解决钢丝帘线国产化问题,原化学工业部投资一个多亿在内地建钢帘线厂,由于当时没有掌握技术,投资没有达到目的。外资企业来华建厂,打开了我们的视野。兴达钢帘线的崛起,从根本上解决了钢丝帘线生产立足国内的问题,满足了国内子午线轮胎生产发展的需要,建成了世界第二、国内和亚洲最大的钢帘线厂。这次兴达钢帘线走出国门,标志着中国钢丝帘线生产技术、装备和品牌国际化,必将对中国境外子午线轮胎的建厂、发展做出新的贡献,对一带一路沿线国家,特别是发展中国家今后发展子午线轮胎做出贡献。

庆典仪式最后,兴达公司董事长及10位嘉宾为兴达泰国工厂开业剪彩,随后全体与会人员于兴达泰国工厂办公大楼前合影留念。

(本刊编辑部 冯 涛)

软控2020年新产品、新技术发布会 在青岛隆重举行

“专心质智·成就WE来”软控股份有限公司(以下简称软控)2020年新产品、新技术发布会于

2019年10月21日在青岛举行。会议由软控高级副总裁刘峰主持,中国橡胶工业协会名誉会长范仁德、中国化工装备协会副秘书长周毅、中国化工装备协会橡机专业委员会主任张洪波、名誉主任李东平,中国石油和化学工业联合会高级工程师赵彩东、青岛市工信局装备工业处副处长戴淑伦等领导以及来自全国橡胶行业的嘉宾出席了发布会。

软控董事长何宁在致辞中表示,近些年,软控在产品品质提升和智能化技术应用方面成绩显著。软控产品涵盖了轮胎生产全流程80%的装备,可以根据全球客户的需求,提供产品级、车间级、工厂级三层解决方案。与此同时,软控在智能制造方面不断探索、创新与实践,旨在帮助行业企业简化管理、提升品质、降本增效,做出更高质量的橡胶与轮胎产品。

在此次发布会上,软控隆重推出了三大智能技术平台与三大智能装备。

软控ROC成型机研发平台。该平台是以客户需求为中心,以标准化、模块化为途径,以产品平台、技术平台、测试平台为支撑的产品研发获取中心,可实现快速、稳定的按轮胎工艺定制设备,从而为客户提供最优的成型系统。

软控成型机混合现实(MR)智能应用平台。MR技术是一种基于穿戴式设备的信息技术,通过在成型机等设备上应用操作、维修指南和远程维修功能,可以解决工厂对熟练工人的依赖,缩短新员工的成长周期,从整体上提高质量和效率,降低成本。这一平台也将快速推广到软控所有产品线。

软控橡胶装备大数据智能应用平台。该平台集数据分析、建模、挖掘、预测为一体,利用多个传统数据挖掘算法及DNN等机器学习算法进行建模和评估,得出轮胎胎坯质量相关性分析模型,建立起成型胎坯数据与动平衡均匀性检测数据之间的关联,从而使成型设备具备质量预测功能。

O-PRO全钢工程机械子午线轮胎成型机是继TPRO-S之后推出的PRO系列工程机械轮胎成型机,也是基于ROC成型机技术平台自主研发的第三代工程机械轮胎成型机。该机型专注于“20—25”中小规格工程机械轮胎的多样化定制需求(工程机械轮胎、载重轮胎、军用轮胎、宽基轮胎等),突破了胎坯定位、胎面缠绕等关键技术,成型效率

提升50%。

BC-6小角度钢丝帘布裁断机是软控第六代小角度裁断产品。该机型攻克了裁断主机振动和降噪技术难关,可大幅提高裁切稳定性。全新接头搭载同步纠偏及闭环控制技术保证接头质量稳定可靠。其效率突破每分钟24个;一键换规格等多项自动化技术,大幅缩短停机时间,班产达24 000 m;独创的免调刀、质量检测及闭环控制等智能技术,实现设备简单易用性。

AT-3全钢三角胶生产线是软控第三代全钢三角胶产品,历经6年的工艺提升及技术沉淀,结合23个客户现场的痛点难点推出的具有颠覆性创新的全新产品。AT-3聚集了高品质、高效率、高智能、低运营成本的“三高一低”产品特点,拥有44项专利技术,接头稳定,年产能由100万套提升至140万套。

此次新品发布会还有一大亮点,即软控成就计划的“揭秘”。该计划是软控对外首次公开的关于成型机的发展规划。2001年软控成立成型机研发小组;2009年启动了“成型机十年研发计划”,这就是“成就计划”的雏形。随之软控加速开启成型业务全球布局,欧洲研发中心、北京敬业机械设备有限公司、美国WYKO公司、北美研发中心等先后加入成型全球版图;2014年软控内部正式发布成型业务的“成就计划”,明确提出“全力优先发展成型机”,成型业务再次提速,PS2A和P-PRO2半钢成型机、TPRO-S全钢成型机等系列明星产品相继推出。

软控总裁官炳政指出,新发布的产品与技术平台是软控专心服务于全球客户的不懈成果,也是软控始终专注橡胶行业的最佳见证,更是软控对推动橡胶工业站上世界新高度的庄严承诺。未来,软控将继续坚持以平台为基础,以品质为核心,创新引领,继续致力为橡胶行业客户提供从单机到整体的领先的智能制造解决方案,成就客户,成就软控,成就未来!

(本刊编辑部 冯 涛)

《橡胶科技》入选《中国学术期刊影响因子年报》统计源期刊

2019年10月,《橡胶科技》编辑部收到中国学术期刊(光盘版)电子杂志社有限公司(中国知

网)、中国科学文献计量评价研究中心联合颁发的《中国学术期刊影响因子年报统计刊源证书》(证书编号LY 2019-XJKJ),标志着《橡胶科技》成为《中国学术期刊影响因子年报》统计源期刊。这是对《橡胶科技》办刊水平和质量的肯定,表明《橡胶科技》的学术影响力得到进一步提升。

《橡胶科技》原刊名为《橡胶科技市场》(创刊于2003年),2013年更为现名,更名后视为新办刊物。作为创刊时间较短的一本科技期刊,《橡胶科技》取得的每一点进步都离不开编委、作者和读者的大力支持,在此表示由衷的感谢!希望大家一如既往地关注期刊,并不吝赐稿!《橡胶科技》也将继续努力,用更优质的出版物和服务来回馈业界同仁的支持和厚爱!

目前,北京橡胶工业研究设计院主办的3本学术期刊《橡胶工业》《轮胎工业》《橡胶科技》均为《中国学术期刊影响因子年报》统计源期刊。

《中国学术期刊影响因子年报》每年发布1次,采用《中国学术期刊(光盘版)》、中国科学文献计量评价研究中心、清华大学图书馆提出的综合评价学术期刊影响力的方法,综合评价数千种科技期刊的学术影响力,以表征期刊在一定时期内发表的学术研究成果在某段时间内促进相关学术研究与应用发展的能力,全国从事科研工作的单位均将其作为科研论文学术水平的重要评价指标。

(本刊编辑部)

一种爆胎车辆的悬架半主动控制方法

由江苏大学申请的专利(公开号 CN 110001339A,公开日期 2019-07-12)“一种爆胎车辆的悬架半主动控制方法”,属于车辆底盘悬架控制领域。通过胎压传感器、轮胎加速度传感器、激光测距传感器、车速传感器及车身加速度传感器将采集数据实时传入ECU电子控制单元;ECU根据各轮胎气压变化情况判断轮胎是否爆胎并确定具体的爆胎轮位置,同时将正常行驶半主动悬架控制策略切换为爆胎控制策略。本发明充分利用车辆底盘结构组成资源,改善车辆爆胎后各轮胎垂直负荷分配,提高爆胎时的车辆操纵稳定性。

(本刊编辑部 储 氏)