

提升50%。

BC-6小角度钢丝帘布裁断机是软控第六代小角度裁断产品。该机型攻克了裁断主机振动和降噪技术难关,可大幅提高裁切稳定性。全新接头搭载同步纠偏及闭环控制技术保证接头质量稳定可靠。其效率突破每分钟24个;一键换规格等多项自动化技术,大幅缩短停机时间,班产达24 000 m;独创的免调刀、质量检测及闭环控制等智能技术,实现设备简单易用性。

AT-3全钢三角胶生产线是软控第三代全钢三角胶产品,历经6年的工艺提升及技术沉淀,结合23个客户现场的痛点难点推出的具有颠覆性创新的全新产品。AT-3聚集了高品质、高效率、高智能、低运营成本的“三高一低”产品特点,拥有44项专利技术,接头稳定,年产能由100万套提升至140万套。

此次新品发布会还有一大亮点,即软控成就计划的“揭秘”。该计划是软控对外首次公开的关于成型机的发展规划。2001年软控成立成型机研发小组;2009年启动了“成型机十年研发计划”,这就是“成就计划”的雏形。随之软控加速开启成型业务全球布局,欧洲研发中心、北京敬业机械设备有限公司、美国WYKO公司、北美研发中心等先后加入成型全球版图;2014年软控内部正式发布成型业务的“成就计划”,明确提出“全力优先发展成型机”,成型业务再次提速,PS2A和P-PRO2半钢成型机、TPRO-S全钢成型机等系列明星产品相继推出。

软控总裁官炳政指出,新发布的产品与技术平台是软控专心服务于全球客户的不懈成果,也是软控始终专注橡胶行业的最佳见证,更是软控对推动橡胶工业站上世界新高度的庄严承诺。未来,软控将继续坚持以平台为基础,以品质为核心,创新引领,继续致力为橡胶行业客户提供从单机到整体的领先的智能制造解决方案,成就客户,成就软控,成就未来!

(本刊编辑部 冯 涛)

《橡胶科技》入选《中国学术期刊影响因子年报》统计源期刊

2019年10月,《橡胶科技》编辑部收到中国学术期刊(光盘版)电子杂志社有限公司(中国知

网)、中国科学文献计量评价研究中心联合颁发的《中国学术期刊影响因子年报统计刊源证书》(证书编号LY 2019-XJKJ),标志着《橡胶科技》成为《中国学术期刊影响因子年报》统计源期刊。这是对《橡胶科技》办刊水平和质量的肯定,表明《橡胶科技》的学术影响力得到进一步提升。

《橡胶科技》原刊名为《橡胶科技市场》(创刊于2003年),2013年更为现名,更名后视为新办刊物。作为创刊时间较短的一本科技期刊,《橡胶科技》取得的每一点进步都离不开编委、作者和读者的大力支持,在此表示由衷的感谢!希望大家一如既往地关注期刊,并不吝赐稿!《橡胶科技》也将继续努力,用更优质的出版物和服务来回馈业界同仁的支持和厚爱!

目前,北京橡胶工业研究设计院主办的3本学术期刊《橡胶工业》《轮胎工业》《橡胶科技》均为《中国学术期刊影响因子年报》统计源期刊。

《中国学术期刊影响因子年报》每年发布1次,采用《中国学术期刊(光盘版)》、中国科学文献计量评价研究中心、清华大学图书馆提出的综合评价学术期刊影响力的方法,综合评价数千种科技期刊的学术影响力,以表征期刊在一定时期内发表的学术研究成果在某段时间内促进相关学术研究与应用发展的能力,全国从事科研工作的单位均将其作为科研论文学术水平的重要评价指标。

(本刊编辑部)

一种爆胎车辆的悬架半主动控制方法

由江苏大学申请的专利(公开号 CN 110001339A,公开日期 2019-07-12)“一种爆胎车辆的悬架半主动控制方法”,属于车辆底盘悬架控制领域。通过胎压传感器、轮胎加速度传感器、激光测距传感器、车速传感器及车身加速度传感器将采集数据实时传入ECU电子控制单元;ECU根据各轮胎气压变化情况判断轮胎是否爆胎并确定具体的爆胎轮位置,同时将正常行驶半主动悬架控制策略切换为爆胎控制策略。本发明充分利用车辆底盘结构组成资源,改善车辆爆胎后各轮胎垂直负荷分配,提高爆胎时的车辆操纵稳定性。

(本刊编辑部 储 民)