

钢菱圈和侧板分体式改为一体式,从根本上杜绝钢菱圈胶边,但同时应考虑机械手的卸胎方式。

6 硫化定型

6.1 原因分析

硫化定型压力大、时间长、定型高度过大,将胎坯撑大,导致胶边产生;硫化胶囊形状与胎坯的形状不匹配,尤其是肩部宽度过大会使胎坯肩部撑大,导致肩部胶边。

6.2 解决措施

定型压力和定型高度控制在合理范围内,适当缩短定型时间,以排除胶囊与胎坯之间空气为宜。胶囊选型时将胶囊断面与胎坯断面进行对

比,选择胎面处胶囊断面小于胎坯断面的胶囊。

7 结语

全钢载重子午线轮胎胶边的产生与模具分型面的设计、装配使用及轮胎生产工艺和胎坯大小有关,通过合理调整胎坯大小和周长、选择适当的合模力、合理设计模具分型面以及模具装配作业符合装配要求等措施,全钢载重子午线轮胎胶边明显减少。

参考文献:

- [1] 胡海明,夏鹏健,毛渴新,等.斜平面轮胎模具中套滑板磨损分析及对轮胎胶边的影响[J].橡胶工业,2018,65(8):935-937.

收稿日期:2019-08-16

新型Firestone载重轮胎FT492

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2019年9月4日报道如下。

普利司通美洲公司的Firestone载重轮胎产品线新增FT492轮胎(见图1)。



图1 Firestone FT492轮胎

Firestone FT492拖车轮胎是SmartWay认证和加利福尼亚空气资源委员会(CARB)许可产品,现有5个规格,其特点是高燃油效率的胎面设计,可降低滚动阻力。它还设计了坚固的胎侧保护和宽接地印痕,有助于车队运输经营。

Firestone FT492轮胎专为单轴和串联轴拖车设计,具有宽接地印痕,可以提高均匀磨损和翻新性能。设计与班达格翻新胎面配对,通过延长胎体寿命和降低轮胎的总成本来优化轮胎的性能潜力。轮胎的其他特点包括:

- 厚胎侧加强筋可抗刮擦破坏并保护胎体;
- 专利NanoPro-Tech聚合物技术可减小能

耗,降低滚动阻力;

- 胎面花纹设计确保湿地牵引性能和接地压力均匀分布,减轻边缘磨损,延长胎面寿命;
- 优化的带束层结构确保胎体耐久性能,减小轮胎质量。

用于长途和区域运输的Firestone FT492轮胎已在美国和加拿大推出,规格为295/75R22.5。

在2019年11月再推出11R22.5,11R22.4,285/75R24.5和255/70R22.5四个规格。

(吴秀兰摘译 赵敏校)

一种充气轮胎的防爆装置

由青岛双星轮胎工业有限公司申请的专利(公开号 CN 110103644A,公开日期 2019-08-09)“一种充气轮胎的防爆装置”,由连接件、钢丝和支撑条构成的复合体组成。其中连接件上设置有通孔,钢丝穿过连接件的通孔,通过两边的钢丝挡头与连接件固定连接,连接有连接件的钢丝嵌入到支撑条中构成复合体。复合体之间通过其两端的连接件固定在一起,解决了目前充气轮胎因突然爆胎而导致车辆跑偏甚至翻车的技术难题,减轻了轮胎爆胎时受到的突然冲击,保证了汽车正常行驶以及人身安全。防爆结构质量小,成本低,批量生产和加工简单,且安装方便,无需专用紧固设备,具有很好的市场前景。

(本刊编辑部 储民)