

# 访揭阳市外轮橡胶机械有限公司

涂学忠

(本刊编辑部,北京 100039)

中图分类号:F27 文献标识码:C 文章编号:1006-8171(2001)02-0122-02

揭阳市外轮橡胶机械有限公司(简称外轮橡机公司)创立于1988年,是专门从事汽车轮胎模具、摩托车轮胎模具、各式成型机头制造的厂家。为了适应我国轮胎工业发展的需要,同时拓展公司的生存空间,以便在激烈的市场竞争中立于不败之地,外轮橡机公司以超凡的智慧与胆识投资8600万元在揭阳市揭东经济开发试验区建立了新厂。新厂于1999年5月动工,2000年元月投产,一年来生产轮胎模具300副,总计完成产值3000多万元;2001年可望生产600多副轮胎模具和200个成型机机头,全厂总计完成产值6000万~7000万元。

新厂区占地8万m<sup>2</sup>,厂房和办公楼设计典雅,气度恢宏,具有典型的欧洲风格。厂区内清洁整齐,鲜花盛开,绿草如茵;高杆上三面旗帜(分别为国旗、外轮集团公司旗和外轮橡机公司旗)猎猎迎风招展;喷水池中浪花汹涌,玉珠飞溅;尤其是喷水池畔那座出自大师之手,名为“升腾”的雕塑,体现了外轮橡机人永远追求更高、更快、更强、更完美的豪情。揭阳人杰地灵,历来能工巧匠辈出,制造的模具质地优良远近闻名。但是,随着轮胎品种、规格向多样化、个性化发展,特别是为了降低噪声和改善湿滑性能,轮胎花纹日益复杂化,单靠一些能工巧匠是远远不能满足轮胎工业要求的。精明的外轮橡机公司首脑深谙“工欲善其事,必先利其器”之理,建厂伊始就采取了高起点战略,花巨资从美国、德国、瑞士等国家引进大批加工与检测设备,其中包括五轴五联动的CNC加工中心、XK716D数控铣床、CK5116B/1数控立式车床、CK5225数控立式车床、CK-1700数控电火

花机、三坐标数控雕刻机、CAD/CAE/CAM工作站和一批精密铸造设备。为了保证产品质量,公司还从美国进口了三坐标测量仪。

外轮橡机公司利用国内外先进的技术设备和一大批具有良好职业道德和技术水平的生产技术人员,专业生产各种钢刻花和精密铸造铝合金子午线轮胎活络模具、两半模具,各式成型机头,摩托车轮胎、各式内胎、垫带、胶囊模具等,并以周到的服务、良好的信誉赢得了顾客的信任和满意。该公司自主研发的专利产品“免排气孔轮胎二半模具”和“高精密铸造铝合金子午线轮胎模具”已通过广东省科技厅组织的省级鉴定。

“免排气孔轮胎二半模具”是对传统模具结构的一项重大改革,它利用抽真空定型硫化原理取消了模具排气孔,简化了工艺,提高了工效。该产品经轮胎厂试用,质量稳定可靠,硫化轮胎外观美观,符合质量标准要求,现已投入小排量生产,国内外市场前景广阔,经济与社会效益显著。“高精密铸造铝合金子午线轮胎模具”在国内率先采用石膏型芯精密铸造技术,并在选材、配方、工艺和设备等方面有重大突破,创新程度高,可满足生产具有复杂胎面花纹轮胎的要求。外轮橡机公司已形成了这种模具的规模生产能力,产品可替代进口,为国家节约大量外汇,有明显的经济和社会效益。

外轮橡机公司坚持“高起点、高品质、高效益”的三高战略。为达到高起点,公司从国外购置了大批先进的加工、测试设备,其装备水平在国内同行业堪称一流。为追求高品质、高效益,公司在提高管理水平上下了很大功夫。公司在

厂内安装了 9 个摄像头,通过闭路电视对流水线作业进行实时全程监控管理。由于管理严格,从根本上杜绝了违反劳动纪律和操作规程的现象,保证产品质量长期可靠稳定。在发挥装备最大潜能的基础上,抓好各工序之间的衔接是缩短加工交货时间的关键,对此公司管理部门进行了很好的协调。为满足轮胎厂交货快的要求,公司业务部在接到订单两天内必须通知技术、生产部门安排开发、生产。除了质量好、交货快以外,外轮橡胶公司的产品在价格上也具有很大优势。由于装备水平高、管理严,公司的生产效率大大提高,因而产品成本下降,公

司可以获得很大的经济效益。但从长远利益考虑,外轮橡胶公司决定让利给轮胎厂,产品以进口的质量卖国产的价格。与竞争对手生产的模具价格相比,外轮橡胶公司的产品价格要低 20% 以上。因此,外轮橡胶公司产品以优异的质量、先进的技术和低廉的价格深受用户好评。

面对目前大好形势,外轮橡胶公司并没有止步不前,他们还将建造一个与现有厂房面积相同的新厂房以扩大生产规模,增加生产品种,并逐步把产品销往海外。“发明、创新”是外轮橡胶公司的特点,我们祝愿她如同公司厂区的雕像一样,在“发明、创新”的道路上不断升腾!

## 鲸鱼轮胎开发成功镀青铜胎圈钢丝生产技术

中图分类号: TQ330.38+3 文献标识码: D

河北鲸鱼集团有限责任公司冀轮实业公司日前研制成功镀青铜胎圈钢丝。该公司生产的 HT-1.00 mm 镀青铜(铜锡合金)胎圈钢丝的断裂强力、镀层厚度、镀层锡含量等 7 项指标全部通过了国家有关部门的检测。

目前国内生产的回火钢丝大部分是镀紫铜产品,而国外一些发达国家已普遍采用了镀青铜钢丝。镀青铜钢丝的粘合力、抗腐蚀性及抗冲击性能比镀紫铜钢丝更优良,技术含量更高,目前国内掌握镀青铜钢丝生产技术的企业只有少数几家。据悉,冀轮实业公司开发镀青铜胎圈钢丝的生产技术居国内先进水平。

(摘自《中国化工报》,2000-12-09)

## 欢迎订购《国内外橡胶制品配方手册》

应广大橡胶加工企业及有关技术人员的要求,全国橡胶工业信息总站积多次编辑出版国内外橡胶配方手册之经验,组织有关技术人员及专家收集整理了国内外生产实用配方近 8 000 例,汇编了一套《国内外橡胶制品配方手册》。

本书包括国内及日本、英国、德国、法国、意大利、美国等发达国家近几年的最新轮胎(子午线轮胎、绿色轮胎、斜交轮胎、摩托车轮胎、自行车轮胎、力车轮胎及翻新轮胎)、胶管、胶带、胶

鞋、电线电缆、汽车用橡胶配件、密封制品、生活用橡胶制品、办公设备密封制品、胶布及建筑材料、其它工业用橡胶制品和橡塑制品生产的实用配方。为突出实用性,本书着力选取那些在生产中已获得实际应用效果,或经试验证明用于橡胶制品具有优良性能的配方。该书具有很高的实用和参考价值,是技术人员的必备工具书,也是业内收藏之必需。

全书分为国内分册和国外分册,精装 16 开,美观大方,内容丰富,定价每套 300 元(含邮费)。现已出版,欢迎广大业内人士踊跃订购!

订购办法:

1. 单位和个人均可订购,份数不限,凡一次订购 5 套以上的用户按每套书基价优惠 10%,订款一次付清。

2. 欢迎来人来函或电子邮件订购,信件请填写详细地址、收件单位及收件人,字迹务必工整、清晰,以免邮递失误。印数有限,欲购从速!

3. 银行汇款请汇至北京橡胶工业研究设计院科研部,开户行:北京工商银行海淀支行永定路分理处,帐号:033009—53(配方手册);邮局汇款请汇至全国橡胶工业信息总站,详细地址:北京西郊半壁店北京橡胶工业研究设计院内,邮政编码:100039。

联系人:赏琦 杨静;电话:(010) 68164371,(010) 68182211-2150;传真:(010) 68164371;E-mail:rubber @ crminet.net.cn