

搞好标准化工作 为行业把好质量关

本刊编辑部 李静萍

标准化是组织现代化生产的重要手段,是科学管理的重要组成部分。为了进一步搞好标准化工作,促进行业发展,现将轮胎行业、橡塑机行业以及相关原材料行业的标准化组织机构和轮胎行业现有标准情况做一介绍。

1 标准化技术委员会

标准化技术委员会是在国家质量技术监督局统一规划的基础上建立起来的,在国家质量技术监督局领导下进行全国性标准化工作的技术工作组织。技术委员会的委员人数可根据具体情况确定。技术委员会设主任委员 1 人,副主任委员 1~3 人。根据工作需要可设秘书长 1 人,副秘书长 1~2 人,还可由国家质量技术监督局或有关主管部门聘请少数专家学者,担任技术委员会顾问。

技术委员会下设秘书处,负责处理技术委员会的日常工作和本行业标准化工作有关的技术归口工作。

秘书处设在北京橡胶工业研究设计院(以下简称北院)的标准化技术委员会及标准化分技术委员会分别是:全国轮胎轮辋标准化技术委员会、全国汽车工农业机械轮胎轮辋标准化分技术委员会、全国橡标委橡胶通用物理试验方法标准化分技术委员会、全国橡标委橡胶通用化学试验方法标准化分技术委员会、全国橡胶塑料机械标准化技术委员会、全国橡塑机标委会橡胶机械标准化分技术委员会及原化工部橡胶测试仪器设备标准化技术委员会。其它有关轮胎的标准化技术委员会及其秘书处所在单位列于表 1。

2 工作任务

(1) 技术委员会的工作任务主要是:

在国家有关方针政策指导下,向国家质量技术监督局有关部门提出本行业标准化工作方针、政策和技术措施的建议。

表 1 委员会名称及其秘书处所在单位

委员会名称	秘书处所在单位
全国摩托车自行车轮胎 轮辋标准化分技术委员会	广州橡胶工业研究所
全国气门嘴标准化分 技术委员会	山东高密气门嘴厂
全国航空轮胎标准化分 技术委员会	曙光橡胶工业研究设计院
炭黑标准化分技术委员会	炭黑工业研究设计所

制定本行业的标准体系表,并在标准体系表的基础上采用综合标准化的方法,提出制订本行业国家标准和行业标准的长远规划和年度计划的建议。

根据批准的计划,组织本行业国家标准和行业标准的制修订工作。

审查本行业国家标准和行业标准草案,提出审查结论意见;定期复审本行业已发布的国家标准和行业标准,提出修订、补充、废止或继续执行的意见。

受国家质量技术监督局或有关部门的委托,负责本行业国家标准和行业标准的宣传贯彻、解释工作,收集对标准的反馈意见,以及担负在标准化工作中的有关本行业技术咨询工作和标准化成果的审核。

承担国际标准化组织和国际电工委员会的技术委员会的技术业务工作。

承担国家质量技术监督局及有关专业部门委托办理的与本行业标准化工作有关的其它事宜。

(2) 技术归口单位的工作任务主要是:

研究提出本行业标准化技术政策和发展方向的建议;负责组织提出本行业国家标准和行业标准的制修订及相应的科研课题的长远规划和年度计划的建议。

组织和承担本行业国家标准和行业标准的制修订及相应的科学研究工作。协助承担任务的单位解决有关的业务技术问题,做好组织协调工作。

协助本行业标准审查委员会作好标准草

案的审查工作,并负责办理标准的报批手续。

了解、掌握本行业各级标准的执行情况。

负责国际标准化组织和国际电工委员会的技术工作;负责搜集、研究和交流本行业国内外标准化情报资料;负责建立本行业的标准化技术档案。

组织本行业标准化的宣传、普及、经验交流、学术活动和协助培训干部工作。

3 制修订国家、行业标准的主要工作程序及其内容和要求

3.1 编制国家、行业标准草案(征求意见稿)

(1)起草单位应按计划任务书或工作计划的要求起草国家、行业标准草案(征求意见稿)。

(2)起草国家、行业标准应符合《中华人民共和国标准化管理条例》第二章和 GB/T 1.1—93《标准化工作导则 编写标准的一般规定》的要求。

(3)国家、行业标准草案完成后,应编写《标准编制说明》及有关附件,其内容一般包括:

工作简要过程,包括任务来源、采用国际或国外标准情况以及协助单位等内容;

确定标准主要内容(如技术指标、性能要求、试验方法等)的依据(包括试验、统计数据);修订标准,应增列新旧标准水平的对比以及增删理由;

主要试验(或验证)的分析、综述报告,技术经济论证,预期的经济效果;

与国外现行同类标准水平的对比;

与现行的法令、法规和国家标准的关系;

贯彻标准的要求和措施建议(包括组织措施、技术措施、过渡办法等内容);

废除现行有关标准的建议;

其它应予说明的事项,包括参考资料目录,重要内容的解释等。

(4)对需要有标准物品对照的标准,应在审查标准前制备相应的标准物品,或标准样品。

3.2 国家、行业标准草案征求意见和提出国家、行业标准草案(送审稿)

(1)国家、行业标准草案(征求意见稿)和《标准编制说明》及有关附件,经标准起草单位技术负责人审查后,印发各主要有关生产、使用、科研、检验单位及大专院校征求意见。

(2)国家、行业标准草案征求意见时,应明确征求意见的期限,可能时,列出征求意见的表格,以利于对意见的综合、整理。

(3)被征求意见的单位应在规定期限内提出意见,若意见比较重大,应说明理由;若在规定期限内未返回意见,视为同意。

(4)征求意见期满后,负责起草国家、行业标准的单位应对征集来的意见进行归纳整理,分析研究,确定取舍,并列出“意见汇总处理表”。

(5)征求意见后修改提出的国家、行业标准草案,连同《标准编制说明》及有关附件,经标准化技术委员会秘书处审阅签署后报请标准化技术委员会或分技术委员会审查。

修改后的国家、行业标准草案,如有重大改动,应重新征求意见。

3.3 国家标准草案(送审稿)的审查和提出国家标准草案(报批稿)

国家标准草案(送审稿)由标准化技术委员会或分技术委员会负责审查,审查通过后形成标准草案(报批稿)。

3.4 国家、行业标准草案的报批及批准和发布

国家标准草案(报批稿)由主管部门审核签署后备文报国家质量技术监督局审批,行业标准报主管部门审批。

国家标准由国家质量技术监督局审核后批准发布;行业标准由主管部门审核后批准发布。

4 轮胎行业现有标准

4.1 国家强制性标准

国家强制性标准有 17 个,即:载重汽车轮胎、摩托车轮胎、轿车轮胎、轮胎气门芯、轮胎气门嘴、充气轮胎内胎、翻新和修补轮胎(斜交)、航空轮胎、轮胎气门嘴芯腔、轮胎气门嘴螺纹、胶座气门嘴、无内胎气门嘴 第 1 部分:卡扣式气门嘴、大芯腔轮胎气门嘴、大芯腔轮胎气门芯、航空轮胎翻新、翻新和修补轮胎(子午线轮胎)以及航空轮胎内胎。

4.2 国家推荐性标准

国家推荐性标准有 58 个,即:畜力车轮胎、充气轮胎物理机械性能试验方法、轮胎外缘尺寸测定方法、工程机械轮胎、农业轮胎、力车轮胎、力车内胎、工程机械轮辋规格系列、载重汽

车轮胎系列、轿车轮胎系列、农业轮胎系列、工程机械轮胎系列、工业车辆轮胎、工业车辆轮胎系列、摩托车轮胎系列、拖拉机和农业、林业机械用轮辋系列、汽车轮辋规格系列、轮胎气门嘴系列、载重汽车轮胎耐久性试验方法(转鼓法)、轿车轮胎耐久性试验方法(转鼓法)、轿车轮胎强度试验方法、轿车无内胎轮胎脱圈阻力试验方法、轮胎术语、载重汽车轮胎强度试验方法、轿车轮胎高速性能试验方法(转鼓法)、轻型载重汽车轮胎高速性能试验方法(转鼓法)、力车轮胎系列、航空轮胎系列、航空轮胎动力模拟试验方法、力车轮胎强度性能试验方法、力车轮胎耐久性试验方法(转鼓法)、力车轮胎脱圈水压试验方法、轮胎气门嘴试验方法、轮胎气门芯试验方法、轮胎使用与保养规程、轮辋轮廓检测、实心轮胎系列、实心轮胎、航空轮胎爆破压力试验方法、航空轮胎静负荷性能试验方法、航空轮胎外缘尺寸测量方法、航空无内胎轮胎气密性能试验方法、航空有内胎轮胎胎圈密合压力试验方法、航空轮胎断面分析测量方法、轮胎气门嘴术语及其定义、工业车辆轮辋规格系列、摩托车轮辋系列、摩托车轮胎强度性能试验方法、摩托车轮胎高速性能试验方法(转鼓法)、摩托车轮胎耐久性试验方法(转鼓法)、航空轮胎表面质量、航空轮胎 X 射线检测方法、航空轮胎全息照像检测方法、航空轮胎静平衡差度试验方法、航空轮胎物理性能试验方法、农业轮胎牵引性能试验方法以及航空轮胎内胎物理性能试验方法。

4.3 行业强制性标准

行业强制性标准有 4 个,即:力车内胎气门嘴、航空轮胎使用与保养、航空内胎气门嘴以及航空轮胎气门芯。

4.4 行业推荐性标准

行业推荐性标准有 4 个,即:斜交轮胎外观质量、轮胎水压试验方法、轮胎静负荷性能测定

方法以及农业轮胎耐磨耗性能试验方法(双转鼓法)。

5 “九五”期间标准化工作方向及目标

- (1) 继续完善标准化体系;
- (2) 抓好提高标准水平和标准的复审工作;
- (3) 在进行标准化科研活动和试验验证的基础上,积极采用国际、国外工业先进国家标准,不断完善、补充和提高轮胎及其相应标准的数量和水平;
- (4) 积极开展标准的宣贯活动,努力探索和深化标准的实施监督,确定行之有效的监督实施机制,促进企业严格按标准组织生产;
- (5) 通过调查研究,对普遍存在的违标生产和劣质产品问题提出报告,力求合理解决;
- (6) 提出适合我国企业开展标准化工作的模式,包括运行机制、工作内容、方式和方法;
- (7) 进一步加强标准化技术咨询服务工作,全方位为行业提供服务,并逐步做到变有偿服务为无偿服务;
- (8) 逐步形成参与国际标准化活动机制,为扩大我国轮胎行业的国际影响,增强在国际市场的竞争力作出贡献;
- (9) 改革标委会建制,使委员组成既符合《全国行业标准化技术委员会章程》,又符合市场经济的需要;
- (10) 收取标准使用费,不断充实标准化工作的费用额度,为实现标准化“九五”目标提供必须的经济支持。

6 结语

标准化工作为提高产品质量,促进技术进步起到了关键性的作用,在产品进入国际市场方面,标准化也是必不可少的。我们相信,在今后越来越激烈的国际市场竞争中,标准化工作一定还会为我国民族工业的发展不断立新功!

普利司通扩大钢丝帘线生产能力

英国《欧洲橡胶杂志》1998 年 180 卷 6 期 2 页报道:

普利司通 Metalpha 公司将大幅度提高其在美国田纳西州克拉克维尔厂钢丝帘线的生产能力,到 2001 年该厂的生产能力将由目前的

1.7 万 t 增长到 4.7 万 t。普利司通说,它投资 6 500 万美元使其 1998 年在全球的钢丝帘线生产能力增长到 20 万 t,中期计划增长到 25 万 t。普利司通正在扩建改造它在意大利的钢丝帘线厂,在泰国的一家新厂即将开工投产。

(涂学忠译)