

大陆公司新型高里程节油轮胎

ContiEcoContact EP

宋凤珠摘译 涂学忠校

大陆公司推出一种专为小型和中型轿车开发的轮胎——ContiEcoContact EP (Economy Plus)。此类轮胎目前有 18 个规格,占小型和中型轿车轮胎规格的 87%。该类轮胎为 T 速度级轮胎。大陆公司透露,S 和 T 级轮胎占欧洲夏季轮胎市场的 67.4%。

在这种轮胎正式的发布会上,大陆公司的 Kerry McDonagh 和 Bob Powell 向与会记者介绍了该轮胎销售和技术的详细情况。

首先回顾了大陆公司 S 和 T 级轮胎的发展历史。CT22 轮胎于 1990 年问世并取得了极大的成功,目前已销售出 2 000 万条以上,用它作原配胎的有 43 种车型。由于其滚动阻力较低,可节约燃油 2%。1992 年出现的 EcoContact 兼顾了经济性和生态保护,高比例地使用了 NR。该轮胎被用作标致、雷诺和大众汽车的原配胎。

新的 ContiEcoContact EP 结合了前两种轮胎的优点,以适应当今驾驶人员对此类轮胎的要求。大陆公司相信,S 和 T 级轮胎的用量较大,而且在欧洲的大部分地区仍在增长,例如在英国,该公司预测,到本世纪末 S 和 T 级轮胎的需求量将从 1 400 万条增长至 1 600 万条。预期增长的原因是小型轿车,如标致 106 和福特 Ka 这类所谓的“城市轿车”的增长。

确认此种轮胎具有一定的市场后,接下来的工作是准确地确定不同顾客对这类轮胎有哪些要求。经研究表明,顾客最关心的是行驶里程、安全性和燃油经济性,而舒适性远落在后面,仅排第 4 位。轮胎商以及原配胎生产厂主要追求的是质量、经济性(里程和节

油性能)和安全性,尽管他们也要求舒适性和低噪声。

以上这些要求也就是 ContiEcoContact EP 这种新轮胎的特点。

1 平坦带束层概念

Bob Powell 在介绍报告的技术部分时说,明确了上述需求后,接下来是设计和制造实现这些承诺的轮胎。由于轮胎胎面是弧形的,因此当轮胎转动时,轮胎肩部的线速度比中心线部位的稍稍慢些,对此,他用一个灵巧的特制仪器加以演示。但是在接地区,这两部分的速度是相等的,这样就产生了所谓的“滑移”,它会引起胎面的磨损和压力的不平衡。

减小这种滑移的办法是使轮胎的胎面尽可能地平坦。应用大陆公司称之为“平坦带束层设计”的方法可以达到此目的,这种设计将钢丝带束层上得尽可能地平,使得轮胎轮廓更为平坦,带束层在接地区的屈挠减轻,作用在整个接地区上的压力更均匀,因而可减少磨损,降低滚动阻力。与 CT22 相比,ContiEcoContact EP 行驶里程可提高 30%。

此种轮胎的配方是全新的,它用白炭黑替代了 90% 的炭黑,湿路面制动性能提高了 6%。胎面基部胶也使用了新配方,改善了操纵稳定性和乘坐舒适性。综合起来,其滚动阻力比大陆的标准轮胎降低了 20%,相当于节油 5%。

2 经济性和安全性

由于提高了行驶里程和节油性能,新轮

胎无疑实现了设计的“经济性”。那么安全性如何呢?我们前面曾提到配方的改进使湿路面制动性能得到了提高,除此之外,胎面花纹也对改善安全性起着一定的作用。

ContiEcoContact EP 的胎面花纹是非对称的,宽且直的纵向花纹沟可防止纵向水滑,同时肩部的宽花纹沟减小了侧向水滑的危险。

中心花纹沟两侧连续长花纹条意味着行驶噪声较低,由于没有封闭的刀槽花纹,高频噪声减轻。与其前身相比,轮胎质量减小 10%,因而使用原材料较少。

与竞争对手的优质轮胎相比,ContiEcoContact EP 显示出更好的耐磨耗性能、低滚动阻力和较好或相同的湿路面制动性能。综上所述,可以推断这种新轮胎优于其它轮胎。

3 营销策略

营销策略部分由 Kerry McDonagh 作了简介。他说,第一步是获得原配胎许可,期望 1998 年能为 20 种以上车型配套,因为能够作为原配胎可树立我们的自信心和品牌知名

度。

将来定价时,ContiEcoContact EP 将定位在 CT22 的水平。顺便说说,由于原配胎认可较难更改,CT22 又是一个在原配胎市场上受欢迎的产品,因此 CT22 将继续销售。Kerry 还说,我们必须现实一点,认识到我们是在 S 级和 T 级轮胎市场上竞争,因此不能指望人们对此轮胎付高档产品的价钱。

大陆公司意在通过广告节目、赞助活动和轮胎试验等多种形式来宣传这种轮胎以及大陆品牌。新的商业电视节目和关于销售要点的印刷品正在制作中。

在赞助活动方面,大陆将继续支持欧洲足联(UEFA)冠军杯联赛,它已使大陆公司的名字在全欧洲家喻户晓。

另外,大陆公司还希望 ContiEcoContact EP 在欧洲汽车杂志经常举办的独立轮胎试验中成为重要角色。大陆公司十分相信,由于重视了经济性和安全性,ContiEcoContact EP 必将大获全胜。

译自英国“Tyre & Accessories”,

[4],150(1997)

1997 年全国轮胎里程试验工作会议 在银川召开

由国家橡胶轮胎质检中心组织的 1997 年度全国轮胎里程试验工作会议于 1997 年 10 月 21~25 日在银川中策(长城)橡胶有限公司召开,有关轮胎企业、交通运输单位和轮胎试验组 31 个单位 46 名代表参加了会议。

国家轮胎质检中心副主任马良清主持会议,化工部北京橡胶工业研究设计院副院长吕秉棠、银川中策公司总经理崔志东出席并讲话。轮胎质检中心里程组及湖北、新疆、重庆试验组分别汇报了工作,6 家轮胎生产厂代表在大会发言,代表们进行了热烈讨论。会议总结了近几年里程试验工作的经验和不足,并研究布置了 1998 年度轮胎里

程工作任务。

会议决定:1998 年将安排多种规格、不同层级、不同结构的轮胎实际里程试验。并拟定由湖北、阳春、新疆、重庆 4 个运输公司承担试验工作。目前已有 24 个厂报名参加。

会议认为:轮胎里程试验工作是我国特有的一种考核轮胎质量行之有效的方法,40 多年来,为提高轮胎产品质量,开发新品种,应用新材料,增加企业和社会效益作出了重要贡献。这项工作目前在市场经济形势下,面临着一些困难,与会代表认为里程试验不但应当进行下去,而且还应加强组织领导,加强管理,开拓新思路,为振兴我国轮胎工业再创辉煌。

[银川中策(长城)有限公司 许美成供稿]