(3)抗硫化返原剂WY9188能够明显提高胶料的抗硫化返原性能,且在高硫低促配方体系中效果更明显。

(4)在不同的硫化体系(主要是高硫体系)中加入抗硫化返原剂WY9188,胶料的弹性稍有增大,拉伸强度和撕裂强度均有不同程度地减小,且抗硫化返原剂WY9188对高硫低促配方体系影响更大,导致其拉断伸长率也有所减小。

综上所述,抗硫化返原剂WY9188用于高硫低促配方体系中能够得到很好的抗硫化返原、焦烧安全和快速硫化的效果,但对物理性能有一定负面影响,用于对强度性能和撕裂性能等物理性能要求很高的产品时需要适当地调整配方以达到产品性能要求。

参考文献:

[1] 樊建军. 巨型工程轮胎抗硫化返原研究[D]. 青岛:青岛科技大学,2019.

[2] 徐世传. 抗硫化返原性能评价方法的研究[J]. 橡胶科技,2015,13(6):14-18.

[3] 王贤彬,赵晨旭,陆浩,等. 抗硫化返原剂WK-901在橡胶隔震支座胶料中的应用[J]. 橡胶工业,2019,66(7):534-536.

[4] 刘永强,姜斌,慈婷楠,等. 抗硫化返原剂在全钢载重子午线轮胎胎面胶中的应用[J]. 轮胎工业,2019,39(2):95-98.

[5] 李旭,邓涛. 不同配比的WY988/S硫化体系对"绿色"V带压缩胶老化前后力学性能及动态生热性能的影响[J]. 橡塑技术与装备(橡胶),2017,43(19):6-9.

收稿日期:2020-08-16

Application of Anti-reversion Agent WY9188 in Different Curing System Formulations

LI Daiqiang

(Guizhou Tyre Co. ,Ltd,Guiyang　550008,China)

Abstract: The application of anti-reversion agent WY9188 in different curing system formulations was studied. The results showed that anti-reversion agent WY9188 could not only play a part of the role of sulfur in the curing process,but also play the role of a certain accelerator. The anti-reversion agent WY9188 could provide good anti-reversion property,scorch safety and rapid vulcanization effect when it was used in different curing system formulations,especially in the high sulfur and low acceleration formula system,but it had a certain negative effect on some physical properties. It was necessary to adjust the formula to meet the requirements of the product when WY9188 was used in the products requiring high physical properties.

Key words:anti-reversion agent;curing system;high sulfur and low acceleration system;high sulfur and high acceleration system;curing characteristics;physical property

赛轮沈阳全钢载重子午线轮胎项目投产

2020年11月18日,赛轮(沈阳)轮胎有限公司年产330万套高性能智能化全钢载重子午线轮胎项目正式投产。

该项目占地面积13万m^2,充分利用了人工智能、大数据等技术,实现了全工艺流程的自动化、数字化和智能化管控,大大提升了公司生产线的智能化水平,提高了公司生产效率和产品品质。此外,项目还全面接入"橡链云"工业互联网平台,可实时监控生产全过程和设备运行情况,上接原材料采购,下连海陆运和经销商及零售终端。每条轮胎都将装上"RFID"芯片身份证,可通过读写终端实时监控其使用过程。

基于战略发展布局和市场需求,在新冠肺炎疫情对全球经济造成严重影响的背景下,赛轮集团仍然坚决推进沈阳工厂二期项目建设,短短230余天就实现了投产,又一次刷新了"赛轮速度"。未来,赛轮集团将继续以"做一条好轮胎"为使命,向着技术自主化、制造智能化、品牌国际化的战略目标持续前进,努力为全球轮胎用户提供更优质的产品与服务。

(摘自《中国化工报》,2020-11-20)