表1 成品轮胎物理性能

项 目	实测值	GB/T 1192—2008
邵尔A型硬度/度	61	55～70
拉伸强度/MPa	17.3	≥15.5
拉断伸长率/%	570	≥450
阿克隆磨耗量/cm^3	0.24	≤0.4
粘合强度/(kN·m^{-1})		
胎体帘布层间	6.1	≥4.8
胎侧–胎体帘布层	7.2	≥5.5

4.3 帘线性能

成品轮胎帘线角度检验值为52°～53°(设计值为52°),满足企业要求。

4.4 实际路试

随机抽选10条轮胎进行定点装车试验,试验结果表明,轮胎的耐磨性能、支撑性能、操纵性能以及牵引性能好、负荷能力强、下沉量小。

5 结语

13.2－16 12PR R-1农业轮胎充气外缘尺寸、成品轮胎物理性能和帘线性能均达到相应国家和企业标准及客户要求。轮胎批量生产时工艺稳定、外观质量良好,投入市场后,客户反馈其牵引性能强、耐磨性能和自洁性能良好、轮胎外观美观、大方,为公司创造了较好的经济效益和社会效益。

收稿日期:2018-10-16

Design on 13.2－16 12PR R-1 Agricultural Tire

LI Fangyuan

(Xuzhou Xulun Rubber Co.,Ltd,Xuzhou 221011,China)

Abstract:The design on 13.2－16 12PR R-1 agricultural tire was described. In the structure design, the following parameters were taken: overall diameter 909 mm, cross-sectional width 275 mm, width of running surface 249 mm, arc height of running surface 18 mm, bead diameter at rim seat 405 mm, bead width at rim seat 244 mm, maximum width position of cross-section (H_1/H_2) 0.67, R-1 pattern design for tread, pattern depth 28 mm, block/total ratio 28%, and number of pattern pitches 18. In the construction design, the following processes were taken: two-formula and three-piece structure for tread, 4 layers of high strength 1400dtex/2 dipped nylon 6 cord for carcass, using flat-core tire building machine to build tire, and B type curing press to cure tire. It was confirmed by the finished tire test that, the inflated peripheral dimension and physical properties met the requirements of design and national standards.

Key words:agricultural tire; structure design; construction design

桂林橡机“零缺陷”通过第三方检验

桂林橡胶机械有限公司(以下简称桂林橡机)目前在产的轮胎硫化机项目“零缺陷”通过了美国客户的检验。美国客户委派第三方专业检测机构对桂林橡机的轮胎硫化机主要铸锻件和焊接件质量进行了为期一周多的检测和认定,受检制造件合格率达到100%。

本次检测范围涵盖硫化机横梁、底座、连杆、墙板等焊接件和胖轴、曲柄齿轮、法兰螺柱等铸造件。第三方专业检测机构按照美国AWS标准和ASTM标准要求,着重查阅零件材料的化学成分、机械性能等原始质量证明文件,同时对焊接件焊缝质量、铸锻件内部质量等进行了100%无损检测,以确定各个部件是否符合合同要求。

与以往相比,本次检测不仅增加了检测部件的种类,还由部件局部抽检升级为部件全检。最终,桂林橡机的轮胎硫化机铸锻件和焊接件以“零缺陷”通过了美国第三方机构检测认定。检测机构对桂林橡机的相关工作给予了充分肯定。

(摘自《中国化工报》,2019-01-23)