一种磁定位成型轮胎的制备方法

由北京化工大学申请的专利(公开号 CN 108995262A,公开日期 2018-12-14)“一种磁定位成型轮胎的制备方法”,涉及的磁定位成型轮胎的制备步骤为将模具内均匀涂抹脱模剂,骨架材料中钢丝圈由模具内部设置的磁性元件固定,完成骨架材料的内部定位。骨架材料与模具磁性元件形成张力完成骨架材料定形定位。将弹性体加热后注入到轮胎模具中,注满模具保压保温后取出模具,制备好轮胎基体在内衬层涂敷一层热塑性膜或防刺扎的涂层。轮胎磨损后,可在表面涂敷一层复合白炭黑的弹性体材料完成修复。本发明工艺简单,磁定位技术简化了轮胎制备工艺,采用磁定位成型制备轮胎可操作性强,易于工业化,所得轮胎耐磨性能佳且节油,表面涂敷层可进行即时修复,实现延长轮胎寿命的目的,节约资源,保护环境。

(本刊编辑部 马 晓)