

剂与否对整体快检数据影响均可忽略。

2.2 胎面胶隔离剂浸泡前后物理性能对比

为进一步验证胶料浸泡隔离剂前后的性能差异,抽取胎面终炼胶料进行隔离剂浸泡前后的物理性能对比测试,结果见表2。

由表2可以看出,隔离剂浸泡前后,胎面胶物理性能测试数据相对差值均低于1%。由此说明浸泡隔离剂对终炼胶料物理性能影响可忽略。

3 结语

通过对半钢轮胎生产所需胶料(气密层胶、胎侧胶、胎面基部胶、胎圈胶、胎面胶和带束层胶)浸泡隔离剂前后硫化检测数据对比分析可以看出,浸泡隔离剂前后,胶料的门尼粘度、焦烧时间、硬度、定伸应力、拉断伸长率和回弹值等数据变化可忽略。胎面胶浸泡隔离剂对其物理性能影响不大。因此在密炼生产过程中,快检工序检测前,取试样片可取消清洗橡胶隔离剂步骤,既可以简化

表2 胎面胶浸泡隔离剂前后物理性能对比

项 目	浸隔 离剂	空白	相 对 差 值/%	企业标准
门尼粘度				
[ML(1+4)100℃]	76	76	0	70~82
门尼焦烧时间 t_5 (130℃)/min	18.8	18.9	-0.53	16~26
密度/(Mg·m ⁻³)	1.177	1.178	-0.08	1.155~1.185
邵尔A型硬度/度	65	65	0	61~66
50%定伸应力/MPa	1.63	1.63	0	
100%定伸应力/MPa	3.09	3.10	-0.32	
300%定伸应力/MPa	13.57	13.58	-0.07	11~14
拉伸强度/MPa	18.50	18.48	0.11	16~20
拉断伸长率/%	409	410	-0.24	380~480
拉断永久变形/%	16	16	0	
回弹值/%	24	24	0	
炭黑分散等级	8	8	0	≥7

生产流程,又可以节省劳动力,提高生产效率。

参考文献:

[1] 王建民,张杭东,徐世传. 橡胶胶片隔离剂的应用研究[J]. 橡胶科技市场,2007,7(19):11-14.

第19届中国轮胎技术研讨会论文

Omni联合公司滚动推出更多规格

Renegade R7 M/T轮胎

中图分类号:TQ336.1;F27 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2016年7月19日报道:

Omni联合公司的Renegade R7 M/T系列新增9个规格轮胎产品(见图1)。该泥地轮胎系列现有23个规格,是为更多的SUV和轻型载重车型设计的,也适用于具有升降装置的车辆。

Renegade R7 M/T泥地轮胎是Radar品牌专为



图1 Renegade R7 M/T轮胎

寻求不仅看起来坚固结实而且可提高在泥地和苛刻沙石路面耐久性能轮胎的越野爱好者设计的,在深泥、沙、雪地具有良好的牵引性能。该公司称,新一代系列产品历时数年研发于2015年9月推出,竞争目标市场为越野运动车辆领域。

该轮胎特点之一是受BAJA竞赛启发的排石技术。胎面花纹块之间的凸台在轮胎滚过接地面时的张开、闭合,然后释放的过程中主动变形,此作用有助于胎面花纹排出石子。该公司的工程师模拟了石子陷入和钻进胎面的过程,并分析了传统排石方法,发现现有大部分解决方案似乎只是增大花纹沟的尺寸,而不是主动的排石机理。

该公司将新产品定位于超值竞争,并称3层胎体结构在该领域是独特的。第3层保护有助于加强轮胎,减少胎侧和胎面刺扎的风险。

该轮胎还具有另一个受竞赛启发的特点:上胎肩侧面啮合设计,其功能是在松软路面条件下提高牵引性能,并加强审美设计。

新增加的9个规格为285/65R18,275/65R20,315/60R20,37×12.50R20,37×13.50R20,33×12.50R22,35×12.50R22,37×12.50R22,37×13.50R22。

(吴秀兰摘译 赵敏校)