绿色轮胎无污染,油耗降低3%~8%,刹车距离缩短15%^[6]。

2.5 资源节减及再利用

橡胶是国家战略性资源。中国是世界最大的橡胶消耗国,但又是一个橡胶资源严重匮乏的国家,年消耗量的60%依赖进口,因此实现橡胶资源节减是非常重要的。从宏观上看,主要通过3个途径,即材料节减、轮胎再利用、再循环来实现。

(1)材料节减不代表牺牲产品的性能,而是通过配方优化、新材料运用及合理的结构设计达到轮胎的轻量化,如宽基轮胎的应用(相比传统双胎并装可降低15%~20%滚动阻力,节油3%~6%)。

(2)再利用主要指轮胎的修补及翻新,其中轮胎翻新所用原材料仅为新轮胎的15%~20%,而使用寿命可达到新轮胎的60%~90%。一条合格的轮胎可被翻新3~4次,因此轮胎翻新已被国际公认是废旧轮胎减量化、无害化和资源化最有效的途径。在发达国家,废旧轮胎“先翻新、后报废”已成为通常采用的做法,平均翻新率已达到45%,而中国不足5%,需要大力发展^[7]。

(3)再循环主要是指废轮胎经合理的方法处理,变为轮胎用、民生用的原材料,实现变废为宝。目前常用的方式为胶粉和再生胶的生产。其中胶粉生产有着不可替代的优势,它没有再生胶所带来的二次污染,也没有其他二次污染,更可使废轮胎的利用率达到100%,是真正的循环利用并可持续发展。目前为鼓励循环经济的发展,我国于2015年6月26日,由财视网发布了《资源综合利

用产品和劳务增值税优惠目录》,其中胶粉、再生胶和翻新轮胎均在列,享受国家增值税50%即征即退优惠政策。

3 结语

中国是世界第一轮胎制造大国,但不是第一强国。我国轮胎行业产品同质化严重,竞争激烈,并要经常面对国外对我国轮胎出口的制裁;另一方面国际先进轮胎公司对我国技术设置“壁垒”限制,我国的轮胎整体含金量不高。因此大力发展绿色轮胎新技术,不仅关系到我国轮胎企业的命运,更关系到民族轮胎工业的未来。

绿色轮胎的实现主要体现在“4G”+“1R”,即:绿色(研发+原料+工艺+产品)+再利用。

参考文献:

- [1] 王晨. 工信部原材料司召开多个行业的2015年上半年经济形势分析座谈会[J]. 精细与专用化学品, 2015(9): 20.
- [2] 彭斐. 米其林必比登挑战赛 致力于让道路交通更安全、更高效、更环保[J]. 汽车与配件, 2014(49): 26-32.
- [3] 李汉堂. 绿色轮胎的开发及其发展前景(下)[J]. 橡塑技术与装备, 2007, 33(7): 7-15.
- [4] 许春华. 新材料新工艺成就绿色轮胎[J]. 中国石油和化工经济分析, 2013(7): 42-45.
- [5] 王金健. 依托智能装备技术建设绿色轮胎工厂[J]. 中国橡胶, 2013, 29(7): 18-21.
- [6] 李汉堂. 绿色轮胎的开发及其发展前景(上)[J]. 橡塑技术与装备, 2007, 33(6): 18-25.
- [7] 裴广华, 吴心平. 我国汽车轮胎翻新现状及发展趋势[J]. 汽车实用技术, 2012(12): 47-49.

收稿日期: 2015-08-24

ATD计划扩大科罗拉多仓库

中图分类号: TQ336.1 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com) 2015年10月21日报道:

美国轮胎分销商公司(ATD)将搬迁扩建其科罗拉多州丹佛的仓库。ATD预计该仓库2016年第3季度投入运营,扩建后面积为118 000 m²(127 000平方英尺)。

公司营销副总裁Ron Sinclair称,仓库大部分为仓储空间,ATD正在扩大其仓储能力,以提升服

务水平。

新租用的仓库位于Crossroads商业园,为丹佛和周边地区供货。新仓库的进一步细节尚未确定。

ATD目前在北美拥有138个服务配送中心和3个混合(再分配)中心。具体分布如下:美国115个服务配送中心和3个混合中心,加拿大23个服务配送中心。混合中心设在加利福尼亚州沙夫特、俄亥俄州芬德利和北卡罗来纳州夏洛特。

(吴淑华摘译 李静萍校)