

PLC 强大的运算及通讯能力,将 14 台直流驱动器及分布式 I/O 均联接在 DP 口上,可提高实时响应速度。

(2)运用灵活,编程方便。利用 SIEMENS S7 PLC 编程功能以及 PROFIBUS DP 现场总线,较以前的控制方式更加强大和方便,同时各驱动器和现场元器件的状态读写更方便。

(3)接线简单。所有驱动器采用一根 DP 线进行数据交换和控制,节约了大量现场布线、改造费用和时间,同时降低了设备的故障率。

(4)扩展简单方便。现场增加直流驱动器或远程 I/O,只需挂在 DP 总线上即可。

(5)维护方便。通过 PLC 及上位机编程后,在上位机上显示故障的信息及处理方法,可以及时了解故障信息,以便快速排除。

(6)改造工期短。采用总线结构,布线较少,改造(包括拆装、调试等)周期少于 10 天。

5 改造效果

改造后的钢丝帘布压延机电气控制系统运行稳定性明显提高,系统控制方面基本无故障;设备运行精度明显提高,完全满足技术部门提出的新的工艺要求;设备故障率明显降低,达到了平稳生产的要求;设备维护成本显著降低,且消除了减产或停产的隐患;生产的部件产量和质量提高,生产成本降低,同时为技术部门开发新产品提供了设备方面的保证;自动化程度提高,有效防止了质量波动,同时降低了劳动强度。

6 结语

对老化的设备进行电气系统的升级改造,以尽可能低的费用提升设备的运行性能,并恢复其设计性,生产出更加优质的产品以赢得市场竞争,值得在各种陈旧设备上推广应用。

第 8 届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会论文

普利司通新增一款优质驱动翻胎产品

中图分类号:TQ336.1+6 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2015 年 7 月 13 日报道:

普利司通美洲轮胎业务有限责任公司即将推出又一款翻胎产品——Bandag B760 FuelTech (见图 1)到其商业阵容。



图 1 Bandag B760 FuelTech 翻胎产品

B760 FuelTech 是一款优质的驱动轮位翻胎产品,设计用于整车和零担的串联式牵引机。该翻胎产品通过美国环境保护署认证,并得到加利福尼亚州空气资源委员会认可,普利司通称该翻胎产品为整车和零担车队提供了平衡胎面寿命与牵引性能和燃油效率的翻胎解决方案。

“我们正在兑现以技术和创新满足车队消费

需求的承诺,”Bandag 营销主管 Ben Rosenblum 称,“得益于先进的胎面设计及专利配方,该翻胎产品的磨耗寿命与具有超高燃油效率的 Bandag B710 FuelTech 翻胎产品相比提高了 20%,加上密集的刀槽花纹有益于提高牵引性能和燃油效率,对专注于降低运营成本的车队而言,B760 FuelTech 翻胎产品提供了一种巧妙的解决方案。”

Bandag B760 FuelTech 还包括以下优点。

- 优化的花纹沟宽度:抗击石块对胎体的损伤,提高抗刺穿性能,从而延长胎体寿命。

- 高度防滑的胎面设计:提供干湿路面超强的牵引性能。

- 花纹沟加强胶:控制胎面花纹块的移动,使之适应长期、均匀磨耗。

- 多重抓地棱边:提高牵引性能。

B760 FuelTech 翻胎产品在美国和加拿大市场有 4 个胎面尺寸,从 210 mm 到 240 mm,几乎包含所有用于整车和零担业务的标准宽度胎体尺寸。B760 FuelTech 翻胎产品扩充了通过 SmartWay 认证的用于驱动位置的 Bandag 系列胎面花纹种类,该 Bandag 系列翻胎产品还包括具有超高燃油效率的 Bandag B710。

(马 晓摘译 许炳才校)