

的分析,有助于了解这些结构因素作用于胶囊内温度场的规律,从而为最终的结构设计提供理论依据。

参考文献:

- [1] 张锡成,段振亚,石文梅. 轮胎定型硫化设备的研发现状与发展趋势[J]. 橡塑技术与装备, 2010,36(9):18-23.
- [2] 于清溪. 轮胎硫化机的现状与展望[J]. 中国橡胶, 2007,23(22):8-19.
- [3] Ken R. 世界轮胎硫化工艺及硫化机技术最新发展趋势[J]. 张学山,译. 橡塑技术与装备, 2003,29(5):19-21.

- [4] 余崇俊. 浅谈轮胎定型硫化机的中心机构[J]. 橡塑技术与装备, 2001,27(11):33-38.
- [5] 梅周蟒. 轿车子午线轮胎高温硫化的研究[J]. 轮胎工业, 1997,17(7):417-422.
- [6] 刘华功. 轿车子午线轮胎的硫化工艺[J]. 橡胶工业, 1992,39(1):25-29.
- [7] 王海灵,陈良恩,李树凡. 模拟大规格轮胎温度及硫化程度场的数值计算[J]. 橡胶工业, 1993,40(1):48-52.
- [8] 闫相桥,童剑. 轮胎硫化过程的数值模拟技术[J]. 复合材料学报, 2003,20(1):67-73.

收稿日期:2015-02-05

Simulation on Structure Factors of New Central Body in Tire Curing Machine

ZHANG Lei, JIAO Zhi-wei, QIN Liu, DING Yu-mei, YANG Wei-min
(Beijing University of Chemical Technology, Beijing 100029, China)

Abstract: Because the temperature field of bladder in tire curing machine was uneven with current central body, the heat in the superheated water could not be fully utilized, and curing time was long. In this paper, a new central body was presented. The effect of the height and diameter of the central body, and the number, position and angle of injection holes on the temperature field of bladder was analyzed by using Fluent software, and an optimal structure was obtained.

Key words: tire curing machine; central body; temperature field; structure; Fluent software

AcuTread 胎面获得 SmartWay 认证

中图分类号: TQ336.1+6 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2015 年 4 月 14 日报道:

AcuTread 联盟公司声称其模具硫化的 15.88 mm(20/32 英寸)Drive Tread(见图 1)翻新轮胎通过了美国环境保护署(EPA)SmartWay 认证。AcuTread 公司的低断面宽基驱动和挂车翻新胎面正在 SmartWay 认证过程中。

该公司的技术总监 Bob Majewski 表示,目前模具硫化翻新胎面的精密制造过程和业务优势,在公司获得 SmartWay 认证的驱动轮胎翻新胎面上可以体现。AcuTread 翻新胎面是遵循公司严格工艺规范生产的。

AcuTread 联盟公司不仅在阿拉巴马州、阿



图 1 通过 SmartWay 认证的 Drive Tread 翻新轮胎
肯色州、加利福尼亚州、佛罗里达州、伊利诺伊州、肯塔基州、密西根州、俄亥俄州、田纳西州和弗吉尼亚州生产和经销轮胎,而且同时利用经销商网络。

(赵 敏摘译 吴秀兰校)