

拉伸强度和耐屈挠性能更优,这可能是由于大配合试验胶料是在密炼机中混炼而成,不同种类生胶之间,橡胶助剂、填料和生胶之间分散效果更好,混炼更均匀,而小配合试验胶料达不到这种效果。

2.4 工艺性能

试验配方胶料混炼时结团性好;在压片机上捣胶 3 个来回后下片,胶片表面光滑平整;在口型压出、硫化时工艺性能良好,与轮胎其他部件的粘合性能较好。

2.5 成品试验

采用试验配方胶料生产 195/65R15 轿车子午线轮胎,并按 HG/T 2443—2012《轮胎静负荷性能试验方法》进行静负荷试验,按 GB/T 4502—2009《轿车轮胎性能室内试验方法》进行零气压下的耐久性试验,当行驶时间达到国家标准要求后不改变试验条件继续进行,试验直至轮胎损坏为止。成品性能试验结果如表 4 所示。

表 4 成品性能试验结果

项 目	试验轮胎			生产轮胎		
静负荷试验						
负荷/kg	400	500	600	400	500	600
下沉量/mm	22	26	28	20	23	25
耐久性能 ¹⁾ /h	1.3			1.0		

注:1)试验速度为 80 km·h⁻¹。

从表 4 可以看出,试验轮胎的耐久性能优于生产轮胎。

3 结论

在跑气保用轮胎胎侧支撑胶中加入补强树脂 SP6701,胶料的门尼粘度减小,加工性能略有提高,焦烧时间和硫化时间延长;硫化胶的邵尔 A 型硬度、100%定伸应力和拉伸强度增大,回弹值减小,1 级裂口屈挠次数减少,压缩生热降低;成品轮胎的耐久性能提高。

收稿日期:2014-03-13

Application of Reinforcing Resin SP6701 in Sidewall Compound of Run-flat Tire

FENG You-lin, DONG Ji-xue, LIU Xiao-qing
(Sichuan Haida Rubber Group Co., Ltd, Jianyang 641402, China)

Abstract: The application of reinforcing resin SP6701 in the sidewall compound of run-flat tire was investigated. The results showed that, by adding reinforcing resin SP6701 in the sidewall compound, the Mooney viscosity of the compound decreased, the scorch time and cure time extended. The Shore A hardness, tensile stress at 100% strain and tensile strength of the vulcanizate with SP6701 increased, and the compression heat build-up decreased. The endurance of the finished tire was improved.

Key words: reinforcing resin; run-flat tire; sidewall-reinforced compound

Alliance 召回 286 条工程机械轮胎

中图分类号:TQ336.1;F27 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www. moderntire-dealer.com)2014 年 5 月 28 日报道:

美洲联盟轮胎(Alliance Tire Americas)公司正在召回某些 14—17.5 ML Alliance 239 轮胎。这些轮胎用于采矿、伐木和在受限公路(最高时速为 88.5 km·h⁻¹)上行驶的工业设备,生产时间跨越 1 年,周编号从 1613(2013 年第 16 周)到 1514(2014 年第 15 周)。美国国家高速公路交通安全管理局(NHTSA)的 ID 号为 14T002。此次

召回涉及轮胎为 286 条。NHTSA 故障调查办公室表示,受影响轮胎胎侧缺少 DOT 字母、轮胎编号、负荷和气压信息、层级数和组成以及轮胎负荷等级等标志。因此,不符合联邦机动车辆安全标准(FMVSS)119《非乘用车辆用新充气轮胎》。NHTSA 表示,缺少轮胎编号、负荷和充气量以及速度限制等信息,会导致驾驶者给轮胎过度充气或者超载,导致轮胎爆破,增大事故风险。该公司将通知用户和经销商免费安装胎侧标志正确的轮胎。

(赵 敏摘译 吴秀兰校)