

原材料配套、消化吸收掌握和真正飞速发展3个时期,企业规模、技术创新体系和模式已经建立。从“十二五”开始又进入到一个重要发展变革时期,即子午线轮胎品牌建设、发展方式、产业布局与调整和以“绿色”子午线轮胎为代表的新一代子午线轮胎研发与创新时期,也是我国从轮胎生产大国向强国转变的重要时期,需要骨架材料、橡胶助剂、橡胶机械设备各个行业的密切配合和大力支持。

中国橡胶工业协会轮胎分会秘书长蔡为民根据轮胎分会企业的生产数据,总结了2013年我国轮胎工业经济运行情况。2013年我国轮胎产量近5亿条,同比增长超过4%。预计2014年我国轮胎产量为5.1亿条,同比增长4.1%;其中子午线轮胎产量4.57亿条,同比增长5.1%,子午化率达90%。

哈尔滨工业大学教授王友善和清华大学教授危银涛分别从技术角度介绍了轮胎结构设计的先进有限元分析方法和轮胎振动噪声原理与测量以及低噪声轮胎设计方法,为轮胎结构和材料的进一步优化、产品质量的进一步提升提供了可行路径。

兴达公司连续多年举办的“子午线轮胎用钢丝骨架材料新技术研讨会”已成为行业内专业技术研讨的盛会,是国内外轮胎、胶带和骨架材料生产企业交流信息、共谋发展的平台。在重视低碳、节能、环保的大环境下,兴达公司紧跟世界钢丝帘线发展趋势,现已开发出高性能、高强度的新结构钢丝帘线四大类共100余种,相信兴达公司将为我国轮胎及胶带行业的可持续发展做出更大的贡献。

(本刊编辑部 吴淑华 冯涛)

轮胎电子束预硫化新产品推介会 在武汉召开

中图分类号:TL55;TQ330.6⁺7;TQ336.1 文献标志码:D

2013年12月12日,湖北久瑞核技术股份有限公司“轮胎电子束预硫化新产品推介会”在武汉举行。中国橡胶工业协会轮胎分会、轮胎生产企业及媒体代表出席了推介会。

湖北久瑞核技术股份有限公司董事长兼总经理冯敬涛先生介绍:该公司是一家致力于民用非动力核技术研发、产业化及应用的高科技技术企业,经过多年的不懈努力,在薄膜辐照、轮胎预硫

化、涂层固化等多个应用领域取得了突破,并在武汉市汉南区建成了工业电子加速器生产基地。该工业电子加速器生产基地的建成,填补了国内在低能和超低能自屏蔽电子加速器生产及其应用方面的空白。

中国橡胶工业协会轮胎分会秘书长蔡为民指出,当前,无论是轮胎行业还是装备行业都存在低端产品产能过剩的问题,恶性竞争、打价格战,搞不正当促销手段,伤害了行业和企业;制造业面临的问题是,企业之间趋同性,技术同质化、产品同质化,缺乏差异化和有自身特色的拳头产品。轮胎电子束预硫化设备可以提高劳动生产率,提升产品质量,轮胎行业和企业需要的就是这样的高新技术、高品质的装备。

湖北久瑞核技术股份有限公司轮胎事业部技术总监郭英军以及轮胎用户代表对其实际应用情况做了详细介绍。电子束辐照轮胎预硫化技术主要运用于轮胎内衬层、过渡层和胎体纤维帘布层等材料的辐射预硫化,以达到降低轮胎制造成本并提高轮胎综合品质的目的。山东金宇轮胎集团有限公司采用该技术和设备生产了轿车子午线轮胎,检测数据表明,轮胎外缘尺寸、磨耗标志高度、强度、耐久性和高速性能均达到了国家标准GB 9743—2007的要求,而且成本效益很大。

“电子束(EB)辐射预硫化在轮胎制造中的应用技术”于2013年9月12日通过了中国化工学会组织的科技成果鉴定。鉴定意见为:项目研制的电子加速器具有高效、实用、辐照均匀性好、自屏蔽辐射安全可靠、占地面积小、安装简便等特点;创新的嵌入式电子加速器专用设备是射线自屏蔽技术、低能电子产生技术、引出技术、剩余电子吸收技术、高压电源技术等多项技术组合的整套低能自屏蔽电子束辐射装置,已获得多项发明专利和实用新型专利,拥有完全的自主知识产权;电子束辐射预硫化技术在轿车子午线轮胎纤维帘布压延中的实际应用表明,设备性能稳定,各项性能指标符合设计要求,产品质量提高,轮胎耐久性、高速性能提高尤为明显,技术达到国际先进水平;项目经济效益显著,市场前景广阔,建议尽快推广应用。

(本刊编辑部 李静萍 黄丽萍)