

5.1.2 胎面传递环

因胎面传递环瓦块驱动气缸伸出磁性开关未触发引起的设备故障频率为每班2次。

5.1.3 钢丝胎圈加强层供料架

- (1)宽度平均拉伸率为0.61%;
- (2)维修工需要每月检查限位辊,每次更换约耗时1h;
- (3)钢丝胎圈加强层前端变形;
- (4)需要操作工人辅助贴合,保障贴合一次合格率为98.2%。

5.1.4 0°带束层

0°带束层拉伸率为0.6%~1%。

5.2 改造后

5.2.1 胎体传递环

- (1)移动时4个环无晃动;
- (2)平面宽超标0.2%;
- (3)里挡钢丝圈同轴度调整方便、规范,每次平均耗时5min。

5.2.2 胎面传递环

胎面传递环故障消除。

5.2.3 钢丝胎圈加强层供料架

- (1)宽度平均拉伸率为0.22%;
- (2)限位辊免维护;
- (3)钢丝胎圈加强层前端变形现象消除;
- (4)取消操作工人辅助贴合,贴合一次合格率达到98.5%。

5.2.4 0°带束层

0°带束层拉伸率不大于0.4%。

6 结语

改造后的TST-LCZ-R3-80型全钢载重子午线轮胎一次法三鼓成型机提高了设备精度和工作稳定性,可以在同类型成型机上进行推广。

参考文献:

- [1] 王丽英,李政.子午胎成型机胎体传递环的设计和研究[J].橡塑技术与装备,2004,30(9):46-49.
- [2] 张锡成,何海杨,王小燕.全钢子午线轮胎三鼓成型机的改造[J].橡塑技术与装备,2009,35(10):45-47.

收稿日期:2013-06-18

橡胶机械企业签约橡机行业知识产权宣言

中图分类号:TQ330.4;F27 文献标志码:D

2013年10月17—19日的橡胶机械年会上,我国主流橡胶机械企业在橡胶机械行业知识产权宣言上签字,承诺从自己做起,从企业做起,做中国创新企业的典范,做知识产权保护的先锋,严格遵守知识产权保护法律、法规、职业道德。

改革开放以来,我国橡胶机械行业自我创新能力显著提高,尊重知识、人才和知识产权的氛围正在形成。但是在我国橡胶机械领域,侵犯知识产权情况还时有发生,行业内存在个别企业买卖图纸,测绘原创设备,高薪挖人等现象,上述问题严重挫伤我国橡胶机械行业自我创新积极性,不利于行业健康稳定发展。因此,中国化工装备协会橡胶机械专业委员会携手行业内主流橡胶机械企业签约橡胶机械行业知识产权宣言。此举旨在营造我国橡机行业尊重创新、尊重知识产权氛围,促进行业健康稳定发展。

知识产权宣言要求企业加强知识产权的保

护,制定措施防范知识产权泄露及流失,减少行业内图纸和软件等资源的买卖。企业不参与任何形式的涉及知识产权的非法买卖,减少行业内图纸和软件等资源的需求和市场。未经原作者许可,不得测绘其他企业的设备和复制其他企业的软件等。行业内鼓励创新,并将创新技术和成果申报专利及知识产权保护。未经许可,不得将他人专利及知识产权用于自己的产品中。鼓励行业申报专利遵守专利“三性”要求,专利申请首先要有创新性,反对将行业内公开成果及现有结构故意申报专利技术的行为。鼓励企业通过培训等方式培养企业技术人员及带头人,蔑视采取高薪挖取竞争对手人才发展自己产业的行为。人才流动应遵守“两年内不从事本行业同类工作”原则,不通过挖取人才获取竞争对手的技术和成果。行业内倡导尊重知识产权的良好风气,自觉抵制知识产权侵权行为,对知识产权侵权行为不姑息,主动运用法律手段保护知识产权。

(桂林橡胶机械厂 陈维芳)