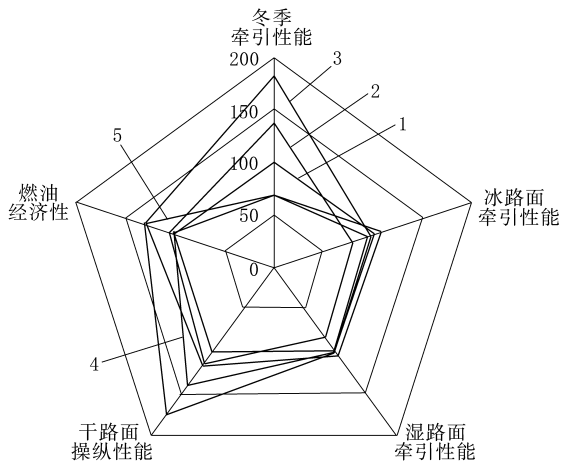




注同图 16。

图 17 采用 DMA 预测不同可再生油胎面胶的性能滑性能稍差。

3 结语

(1)使用新的油品需要对胎面胶性能进行平衡分析。采用脱胶豆油和妥尔油的胶料在关键物理性能和部分轮胎性能方面接近采用 DAE 的对照样,但在抗冰滑性能和抗湿滑性能方面存在劣势。采用橙皮油和亚麻籽油的胎面胶干路面操纵性能有所改善,但是采用橙皮油的胎面

胶在平衡冬季牵引性能方面不够理想。采用蓖麻油的胶料存在油品渗出现象,不适宜用于胎面胶。采用亚麻籽油和硫化植物油的胶料经预测具有优良的胎面胶性能和物理性能,是用于胎面胶的优选油品。

(2)可再生油在降低操作油用量和保持胎面胶硬度与 DAE 产品一致方面均可进一步优化。不饱和三键导致脂肪酸链交联,由此可以提高胎面胶硬度。

(3)未来发展方向为复配可再生油,以优化和平衡胎面胶性能。制造填充不同用量亚麻籽油和硫化植物油的充油橡胶也是未来推荐工作之一。

(4)可再生油的碱性可能影响硫化体系,其具有的一些化学特性可能影响与橡胶的相容性。

综上所述,可再生油为胎面胶提供了一种可再生的原材料资源,为减少橡胶工业对环境的影响指明了道路。不同的可再生油化学特性不同,用于胎面胶时具有不同的特点,有效地拓宽了“绿色”轮胎的概念。

(中国石油兰州化工研究中心 何连成摘译)

译自美国“Rubber & Plastics News”,

2011-05-30, P15~21

益阳橡机市职工职业技能大赛再创佳绩

中图分类号:F27 文献标志码:D

2013 年 9 月 25 日,主题为“聚力小康,建功益阳”的“益阳市第六届职工职业技能大赛”落幕,益阳橡胶塑料机械集团有限公司(简称益阳橡机公司)继前五届大赛获得骄人成绩后,本届再创佳绩。

本次大赛全市共有 380 多名选手参加 8 个比赛项目。益阳橡机公司十分重视本次大赛,为派出更好的选手参赛,并借此操练和提高员工技能水平,公司工会于开赛前 3 个月先后在全公司举行了车工技术比武、焊工技术比武和吊车工技术比武 3 项赛事,选拔最优秀的选手参加技能大赛角逐。公司派出车工、焊工和维修电工共 18 名选手参加了比赛。益阳橡机公司选手数控车间李志辉获数控车工高级组一等奖,金工车间邓乐获维

修电工高级组二等奖。在大赛上,高级组的车工李志辉和维修电工邓乐 2 人还同时被授予“益阳市五一劳动奖章”和“市技术能手”称号。这一成绩的取得得益于益阳橡机公司以人为本、人才兴企的战略决策。

益阳橡机公司始终以“以人为本,不可替代就是人才,培养有作为员工”作为企业的人本观,通过鼓励一线员工参加技术培训和技能比武等活动,激化员工的创新活力和创新精神。在公司内形成了尊重知识、立足本职岗位学技术和强技能的良好氛围,涌现出了以维修电工杨辉和铣工夏芬华等为代表的一批青年员工,他们通过参加市、省和国资委等技能比赛而崭露头角,继而成为公司岗位技术能手和技术带头人,并成为全国劳动模范和湖南省劳动模范而一举成名的典型事例。

(益阳橡胶塑料机械集团有限公司 李中宏)