

的大环境下,国产环保橡胶油的开发和大规模批量生产,用国产环保橡胶油替代进口环保橡胶油必将成为环保橡胶油的发展趋势。同时,各发达国家和地区轮胎标签法规的相继实施,对轮胎燃油效率、湿地抓着性能和滚动阻力提出了更高的要求,这一方面要求轮胎生产商改进配方以及采用更优质的胶种,另一方面也对环保橡胶油的产品质量提出更高的要求,从而要求有实力的橡胶油生产商投入更多的力量进行环保橡胶油的生产技术改进和新产品研制。以中海油为代表的国内众多环保橡胶油生产企业在实现环保橡胶油国产化之后,又不断开发生产高端产品,相信必将对橡胶油工业今后的发展起到重要作用,并推动国产环保橡胶油市场的不断成长。

参考文献:

- [1] 陈志宏. 高性能子午线轮胎及其原材料发展趋势[A]. 第八届全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会论文集[C]. 大连:全国橡胶工业信息中心,2012:1-22.
- [2] 范汝良. 从全球橡胶工业发展看中国橡胶助剂发展策略[A]. 第八届全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会论文集[C]. 大连:全国橡胶工业信息中心,2012:98-122.

- [3] IISRP. Non-labeled E-SBR Grades[EB/OL]. <http://www.iisrp.com/Non-labeled%20SBRs.pdf>,2012-11-06.
- [4] 张新军,牟守勇,吴琴红,等. 石油系橡胶油对丁苯橡胶性能的影响(一)[J]. 橡胶科技市场,2012,10(4):14-20.
- [5] 张新军,牟守勇,吴琴红,等. 石油系橡胶油对丁苯橡胶性能的影响(二)[J]. 橡胶科技市场,2012,10(5):12-16.
- [6] 张新军,马维德,曾季,等. 环保芳烃油对溶聚丁苯橡胶工艺性能的影响[J]. 轮胎工业,2012,32(3):151-155.
- [7] 安孟学. 塑料橡胶加工助剂[M]. 北京:化学工业出版社,2002:948-961.
- [8] 曹晖. 几种环保油的性能对比[J]. 轮胎工业,2010,30(9):542-546.
- [9] 聂万江,赵平,李文东,等. 环保油对 SBR 胶料性能的影响[J]. 轮胎工业,2007,27(10):596-601.
- [10] 付玉娥,孙元碧,陈宏,等. 国产环保橡胶油在胎面胶中的应用[J]. 橡胶工业,2010,57(4):230-234.
- [11] 佚名. 瞄准市场 6 年闯出一片天[EB/OL]. http://www.tianshannet.com.cn/special/2009klmy/2011-09/27/content_6205954.htm,2011-09-27.
- [12] 王玉章,吴艳萍,施昌智,等. 环保型芳烃橡胶填充油抽提工艺开发与工业应用[J]. 石油炼制与化工,2011,42(7):1-4.
- [13] 孙井侠,黄鹤,刘海澄. 轮胎用环境友好型橡胶填充油的研究开发[J]. 橡胶科技市场,2007,5(9):13-15.

收稿日期:2012-12-10

国内外简讯 5 则

△2012 年 12 月 4 日,作为广州市华南橡胶轮胎有限公司控股子公司的广州市丰力橡胶轮胎有限公司顺利通过了广州市和从化市安监局相关领导对其创建“广州市安全文化建设示范企业”成果的验收。这一成果的获得归功于该公司完整的安全管理体系和全员参与的安全文化。

(广州市华南橡胶轮胎有限公司 陈晓帆)

△风神轮胎股份有限公司在广西柳工机械股份有限公司 2012 年度供应商绩效综合评定活动中被评为“AAA 级优秀供应商”,这是该公司连续第 9 年获此殊荣,同时也成为广西柳工机械股份有限公司供应商中唯一获此殊荣的轮胎企业。

(风神轮胎股份有限公司 薛红英)

△风神轮胎股份有限公司董事长王锋在 2013 年国内维修市场营销年会上指出:2013 年公司的国内维修市场营销模式是对弱势市场以增长策略为主进行提升,强势市场以价值策略为主进行提升;同时让客户满意、股东满意和员工满意的

引领下,以“聚焦产品、关爱产品”为年度工作主题,针对产品外观质量和内在性能打赢几个攻坚战,使产品明显上档次,使风神品牌在国内维修市场占有率显著提高。

(风神轮胎股份有限公司 薛红英)

△目前,国外轮胎通过 Facebook(脸谱)和 Twitter(推特)等社交网络服务网站实现的销售额已经超过其销售总额的 50%。该领域的竞争将越来越激烈,尤其是在大牌轮胎厂商之间。

TP(www.tyreprass.com),2012-12-06

△2012 年 12 月 5—8 日第 11 届国际矿山机械展(IMME2012)在印度加尔各答展览中心举办,阿波罗轮胎在该展会上展出了其首条 XTRAX 40.00—57 轮胎,这是印度本土轮胎企业目前有能力生产的最大规格工程机械轮胎。该轮胎适配矿山常用的 240 t 自卸翻斗车,每条轮胎需消耗橡胶 1.9 t、炭黑 750 kg、锦纶帘布 350 kg 以及其他橡胶助剂 0.5 t。

TP(www.tyreprass.com),2012-12-10