

公司2010年度销售收入突破80亿元,与2009年同期相比增长近50%,超额完成2010年度销售收入任务指标,实现风神轮胎股份有限公司销售规模的大幅度跨越。

2010年以来,由于轮胎生产用原辅材料,尤其是天然橡胶等价格持续暴涨,轮胎企业面临着前所未有的成本上升压力。风神轮胎股份有限公司一方面连续10余次调整市场销售价格,另一方面积极抢占市场份额,在确保产品利润的基础上坚持稳步提升产品销量。公司在出口、维修、配套三大市场上积极采取多种有效措施,制定了一系列确保市场销售的管理“抓手”,在三大市场上均实现了有效增长。

(风神轮胎股份有限公司 薛红英)

埃克森美孚化工川崎 IIR 装置 扩能改造项目竣工

中图分类号:TQ333.6 文献标志码:D

埃克森美孚化工公司的日本关联公司——埃克森美孚有限会社(EMYK)2010年10月21日宣布,其日本丁基橡胶有限公司已完成川崎 IIR 装置的重大扩能改造项目。经过此次改造,川崎 IIR 装置的产能将增大 $1.8 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$,总产能将达到 $9.8 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$ 。

埃克森美孚化工公司致力于满足 IIR 不断增长的需求,此次扩能改造是其行动计划的一部分,展示了埃克森美孚化工公司在工艺技术方面的最新进展。装置采用的新的专有技术可使 IIR 的聚合反应在 -75°C 下进行,与常规技术聚合反应在 -95°C 下进行相比,显著降低了能耗并节省了投资。

埃克森美孚化工公司 IIR 业务全球副总裁 John Lyon 表示:“这些技术方面的进展源于埃克森美孚化工为日益增长的 IIR 市场付出的长期努力。”

埃克森美孚化工公司在高端丁基聚合物的开发和应用方面居于行业领先地位,通过改进产品性能,例如提高能效、延长产品使用寿命和减少温室气体排放等,使产品具有更高的附加值。

为继续满足 IIR 行业的增长需求,埃克森美孚化工公司实施了一系列扩能增产项目,以服务

于日益增长的 IIR 市场。2006年,日本丁基橡胶有限公司将其鹿岛卤化丁基橡胶(HIIR)装置的产能提高了 $1.7 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$;2008年,埃克森美孚化工公司将其德克萨斯州贝塘的 HIIR 装置的产能在原有基础上提高了60%。日本丁基橡胶有限公司的此次扩产项目是一系列扩能增产项目中最近的一例。

(埃克森美孚化工公司 仇文青)

米其林 Power CL 轮胎入选 JCB 挖掘装载机原配胎

中图分类号:U463.341+.5 文献标志码:D

法国米其林官网(www.michelin.com)2010年10月8日报道:

英国著名工程机械制造商——JCB 公司在选择米其林 XMCL 系列工程机械轮胎作为其工程机械原配胎后,再次选择米其林 Power CL 系列工程机械轮胎作为其最新 2CX,3CX 和 4CX 挖掘装载机的原配胎(见图1)。



图1 米其林 Power CL 工程机械轮胎

Power CL 系列轮胎在入选之前,JCB 公司在其位于英国罗斯特的总部对其进行了公路及非公路各种严酷路况的全面测试,适用于挖掘装载机、小型轮式装载机和伸缩臂装载机。

Power CL 系列轮胎具有粗壮的横向胎面花纹,抗崩花、掉块能力强;胎面使用优质胶料,最大限度地增强了恶劣条件下胎面耐刺扎、抗撕裂能力;由多层帘布组成的斜交结构胎体,进一步增强了轮胎的耐穿刺性和抗冲击能力;优选的胎体帘线角度,确保轮胎具有足够高的侧向性,从而赋予工程机械良好的垂直及侧向稳定性——这正是伸