

具、模具与模具密切联系,形成内压循环通道,各连接处密封点较多,密封件损坏不及时更换,会造成密封不严,出现内压水泄漏现象。

(2)解决措施

- ①定期检查更换易损件。
- ②每班使用前认真检查插圈高度、插圈密封胶垫厚度、内孔尺寸及密封胶垫老化程度,包括空心垫、实心垫的厚度及外观老化情况。
- ③定期检查接嘴各部位尺寸是否符合技术要求,不符合要求者及时更换。
- ④及时检查更换罐底大密封胶垫及模具用的密封铁片。
- ⑤放密封圈时按要求用锤子将其敲入,以免合模时密封圈被压坏。

4.4 操作不当

(1)原因分析

- ①装胎前换插圈时没插正,装胎时插圈深度

和位置不当,产生别杆现象。

②落模具、盖罐盖时模具接嘴与罐盖的两个接嘴孔没对正,造成密封圈非正常损坏,使内压水泄漏。

(2)解决措施

- ①认真检查插嘴和插杆,确保两者符合技术要求。
- ②装模时保证插圈深度和位置适当。
- ③嘴子对正,严禁压杆和别杆。
- ④落模具、盖罐盖时,模具接嘴与罐盖的两个接嘴孔对正、轻放。

5 结语

通过采取上述措施后,基本解决了硫化罐硫化跑水问题,大大提高了成品轮胎的内在质量和外观合格率,经济效益和社会效益明显。

收稿日期:2005-11-11

北京市知识产权局召开
知识产权主题报告会

中图分类号:TD923.4;F270 文献标识码:D

2006年3月14日,北京市知识产权局与北京科技协作中心联合举办了面向中央在京科研院所的知识产权主题报告会。

北京市知识产权局局长李振刚和副局长周砚、中国专利保护协会会长胡佐超在会上作了相关报告。

会议通报了一系列发人深省的数据:我国每销售一台DVD机、一部手机和一台数控机床,分别要支付20%、30%和40%的专利使用费;在科研项目开展之前充分查阅和分析专利可以节省40%的费用和60%的时间;在2000~2005年的6年间,中央在京的150余家科研院所仅有59家申报了专利,总申报专利1200项,而美国IBM公司仅2005年就在美国本土申请专利2941项。这些数字直观地说明了专利在科研和经济发展中的重要性以及我国目前在专利工作方面的不足和由此造成的被动局面。

会议指出,许多跨国公司已将专利作为经济武器,有意在我国进行专利布局,并在全球范围内对我国进行围绕专利权而展开的经济限制、制裁

和干扰活动。我国生产企业、研究单位和相关机构应该积极行动起来,从长计议,克服困难,将专利工作做好。

会议还指出,目前北京市科研院所和国有企业在专利工作方面存在的主要问题从表面上看是对专利重要性认识不足,而实质上是缺乏创新动力。尽管国家和北京市已出台了一系列鼓励和支持申报专利的政策和措施,但北京市科研院所在着眼于未来的技术创新投入和专利权益分配上还存在极大的体制和制度空缺,从而造成科研院所专利工作开展不力的局面。

李振刚局长对中央在京科研院所的专利工作提出了“4个应该”建议。

- ①应该全面考虑专利分析、专利布局和专利结构。其中,专利分析为创新做准备,专利布局为竞争做铺垫,专利结构为经营而谋划。
- ②应该变化地认识专利。在现代经济活动中专利不仅是证书,还是武器。
- ③应该等待明天。现在在专利方面所做的工作,很可能要过一段时期才能收到明显的成效。
- ④应该加强专利权利的商业化和专利技术的产业化。

(北京橡胶工业研究设计院 黄向前供稿)