

处只有径向位移。

3.2 有限元处理过程

根据具体问题选择有限元程序,处理过程由计算机完成。轮胎的结构以及所使用的材料都很复杂,要同时考虑这些复杂的因素,必须根据大量

的试验,建立适合轮胎特点模型。

3.3 后处理

计算结果分析是后处理的主要内容。目前大多数的商业软件都能计算出节点的位移,经转换可得到应力和应变分布等。

风神轮胎公司庆祝建厂 40 周年

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

2005年9月23日,风神轮胎股份有限公司(以下简称风神公司)在焦作市人民会堂隆重集会,庆祝建厂40周年,焦作市市长毛超峰到会致词。

40年来,风神公司勇于改革,大胆创新,通过实施项目带动战略,使公司取得了骄人的业绩。2001~2004年,公司累计上缴利税8.24亿元,是国家建厂总投资4551万元的18倍,相当于一年的赚回4.5个同等规模的轮胎厂。2004年人均产值超过100万元,利税9.7万元,利润3.3万元,各项经济指标均创公司历史最高。2005年1~8月,公司完成工业产值35亿元,实现销售收入24亿元,为全年完成既定目标奠定了基础。

风神公司将继续以优化产品结构和产业升级为主线,以高新技术为支撑,以技术改造为动力,不断提高产品的市场占有率和竞争力,力争到2007年实现销售收入75亿元,2010年达到100亿元。

(风神轮胎股份有限公司 谢智保供稿)

徐工轮胎实施工程机械轮胎及 农业轮胎扩建工程

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

徐州徐工轮胎有限公司于2005年7月再次增加成套先进设备,实施工程机械轮胎及农业轮胎生产的扩建工程,目前工程已竣工并投产,预计年新增产值3亿元。

该扩建工程投资1000多万元,主要包括新增2条胎面缠绕线、2台4[#]成型机、8个Φ3200mm硫化罐、2台定型机、2台贴合机、1台裁断机、2台10t的行车等配套设备。2005年9月,硫化罐、定型机等设备全部安装到位并调试成功,顺利通过了技术、安全等部门的验收,被评为优良工程。

新增的胎面缠绕线由监控软件与可编程控制器系统一起控制,操作者通过生产计划选择、工艺参数浏览、工艺参数编辑、历史数据查询、报表管理等,实行一台缠绕机缠两个机头工作,大大提高了生产效率,而且缠绕胎面尺寸准确、稳定性高;4[#]成型机的成型棒可上下调节,机头宽度和直径特别适用于胎体厚、生产难度大的工程机械轮胎及外直径大的农业轮胎;Φ3200mm硫化罐的罐盖设计独特,可多加一副模具,提高了硫化效率;定型机的风压大,效率高;贴合机不仅能满足布筒宽度的要求,而且压实性好,布筒不易打折,工人劳动强度低;10t行车不仅操作方便快捷,满足了大规格工程机械轮胎及农业轮胎模具质量的要求,而且安全性高,故障率低。

随着大规格工程机械轮胎和农业轮胎需求量增大,新增设备的作用正不断凸现出来,徐州徐工轮胎有限公司将继续走向良性可持续发展的道路。

(徐州徐工轮胎有限公司 吕军供稿)

兴达轮胎公司年产 10 万条工程机械 子午线轮胎项目开工

中图分类号:U463.341+.6 文献标识码:D

山东兴源集团兴达轮胎有限公司年产10万条工程机械子午线轮胎项目于2005年9月26日奠基,土建工程正式拉开帷幕。

该项目是在兴源集团成功运营120万条全钢载重子午线轮胎项目的基础上投资开发的,总占地面积为18.67万m²,由兴源集团和鲁能方大集团共同投资3亿元。项目分一、二期工程建设,一期工程投资1.5亿元,年产工程机械子午线轮胎4万条,计划2006年5月投产,可实现年产值6亿余元。目前,厂房建设和设备订购工作正在同步有序地进行。

(兴源轮胎集团有限公司 吴长清供稿)