

blend respectively, and the endurance of finished tires was far better than that specified in the enterprise standard; and the high styrene resin/SBR blend was suitable to harden the bead filler of PCR tire and the reinforcing phenolic resin was suitable to harden the bead filler of TBR tire.

Keywords: hardening agent; phenolic resin; high styrene resin; bead filler; radial tire

天津赛象研制成功四鼓式全钢工程机械子午线轮胎一次法成型机

中图分类号: TQ330.4⁺6 文献标识码: D

2005年6月,天津赛象公司研制成功四鼓式全钢工程机械子午线轮胎成型机。

该设备是天津赛象科技股份有限公司受国内轮胎生产企业委托开发的,可完成596~838 mm全钢工程机械子午线轮胎的一次成型,设计生产能力为每25 min加工1条轮胎,生产速度比原有的两鼓式成型机可提高1倍以上。

四鼓式全钢工程机械子午线轮胎成型机照片如图1所示,主要技术参数如下。



图1 四鼓式全钢工程机械子午线轮胎成型机

主成型鼓主轴转速	$\leq 100 \text{ r} \cdot \text{min}^{-1}$
主成型鼓圆周定位点	3点
鼓肩移位调节速度	伺服控制
主机箱机座旋转台旋转角度	180°
胎体鼓直径	按用户工艺要求设计并可自动径向伸缩
胎体贴合鼓工作宽度	$\leq 3\,000 \text{ mm}$
胎体贴合鼓主轴转速	$\leq 40 \text{ r} \cdot \text{min}^{-1}$
带束层贴合鼓可调直径	$\leq 1\,800 \text{ mm}$
带束层贴合鼓线速度	$\leq 60 \text{ m} \cdot \text{min}^{-1}$
传递环轴向移动速度	伺服控制,按用户要求设定并可调节

胎体滚压 压辊合/分由变频控制系统驱动并配合气动系统进行压力调节。

定型鼓滚压 由两组压辊臂组合分别对胎冠和胎肩及胎侧和胎圈进行压合。压合速度和压力均可调节。

电机总功率 80 kW
电源 $(380 \pm 38) \text{ V}, (50 \pm 1) \text{ Hz}$
压缩空气压力 0.75 MPa

与客户密切合作开发的四鼓式全钢工程机械子午线轮胎成型机经使用,整机功能精度达到了技术协议中规定的技术要求,用户满意。

(天津赛象科技股份有限公司

张建浩 阎学和供稿)

《中国橡胶》2006年征订启事

《中国橡胶》由中国橡胶工业协会主办,是中国橡胶行业综合类国内外正式发行期刊。主要栏目有决策参考、市场信息、经营管理、科技资讯、业界英才、环球广角、消息传递、品牌创造、民族品牌、知识长廊、它山之石、协会工作、先进企业等。主要面向橡胶及相关行业生产、技术、营销、管理等方面的中、高级管理人员,兼顾院校师生以及一切有志于橡胶工业发展的有识之士。

本刊为半月刊,大16开。逢5日、20日出版,国内外公开发行。国际标准刊号:ISSN 1009-5640;国内统一刊号:CN 11-3674/TQ;国外发行代号:1455SM;国内邮发代号:82-184;国内定价:每期6元,每年144元。全国各地邮局及本刊广告发行部均可订阅。

编辑部地址:北京市海淀区志强园甲22号楼
邮编:100088

电话:(010)62267464,62227043

传真:62261173

E-mail:62267464@163.com