

的正常使用。

常用的错误提示和处理方法是在可能发生错误的子程序里使用“OnErrorGoTo编号”并编写错误处理代码。编号可以是数字,也可以是类似变量名的字符串。编程时建议尽量采用返回类型为字符型的函数(Function),而不使用子程序(Sub),实例代码如下所示:

```
Private Function MyCalculation() As String
    On Error GoTo ErrorProcessCode '有错误发生,则转移到错误处理部分
    Dim ErrorNote As String '存放错误原因说明
    (计算部分代码)
Exit Function
ErrorProcessCode: '以下为错误处理部分
(错误分析和错误处理代码)
MsgBox ErrorNote, vbCritical '错误原因提示
```

```
MyCalculation = ErrorNote '返回错误原因说明
```

End Function

2 结语

由于具有很强针对性的编辑修改辅助功能,使得 LTSL 软件使用方便,并能大大提高设计效率和质量。强有力的错误处理为软件的安全操作提供了保障。

参考文献:

- [1] 陈振艺. 轮胎胎侧字体排列图辅助设计软件 LTSL 简介[J]. 轮胎工业, 2005, 25(8): 467-470.
- [2] 陈振艺. 胎侧字体排列图软件 LTSL 数据结构[J]. 轮胎工业, 2005, 25(9): 531-534.
- [3] 陈振艺. 胎侧字体排列图软件 LTSL 图形显示[J]. 轮胎工业, 2005, 25(10): 587-590.

收稿日期: 2005-05-24

徐工轮胎公司开发出 26.5—25 28PR E-3 无内胎工程机械轮胎

中图分类号: U463.341+.5 文献标识码: D

为满足南美洲市场的需求,徐州徐工轮胎有限公司近期开发生产出 26.5—25 28PR E-3 宽基无内胎工程机械轮胎。这种轮胎是目前该公司规格最大的工程机械轮胎。

26.5—25 28PR E-3 无内胎工程机械轮胎主要与 WA470 和 ZL60 型装载机及同类工程机械配套,在条件比较恶劣的矿山等工地作业。参照美国 TRA 标准,轮胎充气外直径设计为 1 750 mm,充气断面宽为 673 mm,在速度 10 km·h⁻¹ 下,充气压力为 475 kPa,负荷为 15 500 kg,配标准轮辋 22.00/3.0。用户要求轮胎支撑性好,负荷能力高及耐刺穿和耐磨。

该轮胎结构设计采用目前国内最先进的平衡内轮廓设计方法,使轮胎的应力、应变分布更合理;花纹采用具有较高耐磨性和较好操纵性能的 E-3 波浪形花纹,花纹丰满流畅,花纹深度为 36 mm 左右,中间带加强筋,花纹块壮实,倒角大,支撑性、自洁性和饱和度高;胎肩采用实心加强型,胎冠采用宽行驶面、大弧度,即较小的弧度高,轮胎接地面积大,保证轮胎的行驶稳定性和越野性,

减少车辆的颠簸,确保轮胎的使用安全性。

在施工设计上,胎面采用两方八块,胎冠采用耐磨性和耐切割性好的工程机械轮胎胎面胶配方;胎侧采用塑性高、抗压缩变形和耐屈挠性好的工程机械轮胎胎侧胶配方,并加厚胎侧,提高轮胎的耐刺穿性能,延长轮胎在恶劣条件下的使用寿命;胎体选用优质的 2100dtex/2 加密锦纶 66 浸胶帘布,以保证胎体整体刚性大,耐冲击,变形小,并采用大角度宽缓冲层结构,提高轮胎的牵引性、耐磨性和行驶平稳性,同时具有承载能力强、牵引力大的特点;优化钢丝胶和三角胶配方,提高钢丝的粘合性能及圈口的支撑性。轮辋与胎圈配合为过盈配合,保证了圈口的强度及气密性。另外,通过工艺管理的优化加强,减少轮胎外观缺陷。

26.5—25 28PR E-3 轮胎采用先进的 XTC 1200 胎面缠绕机缠绕,硫化选用 2 159 mm B 型硫化机,以保证硫化程度的一致性,通过后充气冷却,保证轮胎不变形和外观零缺陷。

目前,26.5—25 28PR E-3 轮胎已正式投入生产,并源源不断发往市场,成为该公司出口创汇新的经济增长点。

(徐州徐工轮胎有限公司 吕 军供稿)