

国外拖拉机轮胎主要用于耕作,使用条件比国内(耕作、运输两用)好,在兼顾轮胎牵引性能、耐磨性能和抗刺扎性能的基础上,花纹块宽度由40 mm减至37.5 mm;增大沟底支撑角度和连接弧半径,以增强花纹块基部。花纹周节取20,花纹块面积占行驶面面积的23%。胎面花纹示意图2。

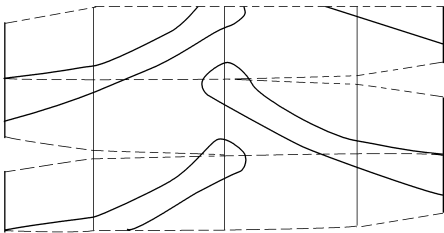


图2 胎面花纹示意

1.6 外观设计

为便于出口,胎侧商标采用全英文标注,且胎侧标有安全警示语、速度级别代号及气压负荷标识,以更有效地指导用户规范使用。

2 施工设计

2.1 胎面

胎面采用两方四块结构。考虑到胎面质量较大,为减轻劳动强度以便于成型,胎面采用分层挤出后在成型机上层贴的方法成型,同时适当增大下压辊压力,以确保胎面贴合牢固结实。

2.2 胎体

胎体仍采用6层1400dtex/2V₁锦纶66帘布,并附加2层1400dtex/2V₃锦纶66缓冲帘布以增强冠部抗冲击性能。胎体帘布采用3-3包圈结构,安全倍数达到10。

2.3 钢丝圈

为确保胎圈坚固且有足够的强度和刚性,钢

丝圈采用8×9结构,钢丝圈直径为725 mm,钢丝圈安全倍数达到9.5。

3 成品性能

在标准充气压力下,测得成品轮胎充气外直径为1 423.7 mm,充气断面宽度为421.3 mm,符合设计要求。

成品轮胎物理性能试验结果见表1。从表1可以看出,成品轮胎物理性能达到了国标要求。

表1 成品轮胎物理性能试验结果

项 目	试验结果	GB/T 1192—1999
邵尔 A 型硬度/度	67	55~70
拉伸强度/MPa	16.7	≥15.5
拉断伸长率/%	500	≥420
阿克隆磨耗量/cm ³	0.29	≤0.4
粘合强度/(kN·m)		
胎面-缓冲层	13.3	≥6.8
缓冲层-胎体帘布层	7.96	≥4.8
胎体帘布层间	6.3 ¹⁾	≥4.8
胎侧-胎体帘布层	12.29	≥4.8

注:1)胎体帘布层间粘合强度的平均值。

4 结语

通过对16.9—28 10PR-R1拖拉机驱动轮胎的结构和施工设计进行优化,在轮胎各项物理性能符合标准要求的前提下,满足了国外市场的需求,同时有效降低了生产成本。产品自打入国际市场以来,受到不同国家用户的好评,创造了良好的经济效益。

参考文献:

[1] 梁丽艳. 15—24 联合收割机轮胎的设计[J]. 轮胎工业, 2002, 22(4): 211-212.

收稿日期:2005-06-04

**桦林佳通子午线轮胎年产能
2005 年将达 350 万条**

中图分类号:TQ330.1 文献标识码:D

目前,桦林佳通轮胎有限公司年产460万条子午线轮胎项目进展顺利,2005年年底将形成年产350万条子午线轮胎的生产能力。

该项目总投资5.7亿元,新增全钢子午线轮

胎年产能60万条,新增半钢子午线轮胎年产能400万条,项目建设周期为2003~2006年,截止2005年5月,已完成投资2.07亿元。目前新建2 400 m²全钢子午线轮胎成型厂房已投入使用,改扩建厂房即将全部竣工,新增80余台设备已陆续安装调试并投入使用。

(摘自《中国汽车报》,2005-08-01)