

(3) 胶料粘合性能、冷却条件和生产季节不同,采用的隔离剂品种及浓度不同。各轮胎生产厂家应根据实际情况,总结出所用隔离剂对胶料粘

合性能和物理性能影响的规律,避免生产中因隔离剂品种和浓度不当造成轮胎性能下降。

第13届全国轮胎技术研讨会论文

### 三鼓式全钢载重子午线轮胎 一次法成型机通过鉴定

中图分类号:TQ330.4+6 文献标识码:D

由北京航空制造工程研究所承担的“十五”国家重大技术装备项目——三鼓式全钢载重子午线轮胎一次法成型机于2005年6月20日通过中国石油和化学工业协会组织的鉴定,并获较高评价。

该成型机是全钢载重子午线轮胎制造的关键设备之一,具有以下特点:①由2人操作,配备1套贴合鼓和2套成型鼓,结构紧凑,占地面积较小;②成型时不用移动胎体筒组件,避免二次定型,可提高轮胎均匀性;③采用胶囊或机械反包成型鼓,其中机械反包成型鼓获国家专利(专利号2645896,公开日期2004-10-06);④可成型的轮胎规格范围广,更适合扁平宽轮辋轮胎的生产;⑤上料装置采用模块化设计,料卷工字轮直径较大,可减少换料次数;⑥采用德国西门子S7系列PLC,配备触摸屏,通过Profibus总线连接,可实现工艺参数设置、状态显示、故障诊断和联网管理等功能;⑦采用20套伺服系统和伺服电机,可精确定位,精度达到进口设备水平;⑧每班可生产90~100条轮胎,生产效率较高,轮胎规格更换简单,设备维护方便。

(桂林橡胶机械厂 陈维芳供稿)

### 徐工轮胎设备挖潜效果斐然

中图分类号:F27 文献标识码:D

2005年是徐州徐工轮胎有限公司实现快速发展的标志性的一年,为实现工业总产值12亿元、销售收入6.6亿元、外贸出口2.2亿元的经济目标,该公司很挖设备潜力,取得显著成绩。

该公司充分挖掘关键设备GK270密炼机的生产潜力,通过对GK270密炼机压砣和排气阀的改造,缩短空车运行时间15s,提高生产效率6%;科学合理地修订混炼胶的台时、工时定额,日节约台时达400min,提高效率14%;在能源消耗

上,加大对水、电、汽3项指标的控制,根据生产负荷的大小,合理安排峰谷时间用电,提高电能使用效率40%。

为保证生产期间设备安全、高效运行,严格设备管理制度,落实个人责任,设备维修人员和操作工全部持证上岗,以确保设备正确使用,精心维护,缩短待机时间,最大限度地提高生产效率。

积极开展群众性的技术创新活动,针对原材料和能源价格大幅度上涨的不利因素,通过建立执行力分析模型,从时间、温度、压力三方面入手,实现混炼胶温度自动控制;规范压延操作规程,合理控制压延速度,提高压延效率,减小胶帘布的厚度偏差,使胶帘布合格率达99%以上。

成型工序通过合理匹配成型机组,提高班产定额,使成型产量不断提高,最大限度地挖掘成型机台潜能,确保了硫化工序的需要。

针对工程机械轮胎硫化能力不足这一关键问题,一改过去等模装罐的操作方法,采取四罐配一罐待装模具的方法,缩短了硫化设备停机时间,在不增加设备的情况下,提高了生产能力。

通过对设备能力的挖潜,今年上半年新增产值1.2亿元,满足了生产与市场需求,没有因发货不及时影响销售情况,为实现全年目标打下了坚实的基础。

(徐州徐工轮胎有限公司 吕军供稿)

### 倍耐力与陆通合资

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

2005年6月16日,倍耐力与山东陆通(Road-One)轮胎有限公司在济南签署了合资合同,共同组建集全钢载重子午线轮胎、轿车子午线轮胎和钢丝帘线生产于一体的大型合资企业。此次合资的总投资额约为3亿欧元,倍耐力约占66.64%的股份。这将是倍耐力在亚洲首次投资建厂。

目前,世界排名前10名的轮胎公司已有8家在华设立了生产厂。

(本刊讯)