

加强对无内胎轮胎半成品质量,特别是胎圈质量的控制,确保圈口无褶子和帘布松散现象。

### (3)合理设计机头肩部曲线

无内胎轮胎主要为低断面宽基轮胎,为了保证半成品定型后与成品轮廓相近,其成型机头宽度取值较大,机头直径相应减小。为保证产品质量,机头肩部曲线必须合理设计。

### (4)严格控制硫化工序

无内胎工程机械轮胎花纹深度和花纹块较大,定型后轮胎外直径与模具直径相近,装模困难,故应加强对半成品定型和硫化装模的控制。

## 5 结语

通过采取以上措施,并加强对硫化和成型工序操作工的技术培训,有效改善了扁平无内胎工程机械轮胎的胎圈质量,产品整体质量得到明显提高。目前,我公司中小型无内胎工程机械轮胎的年产量已达到10万条以上,2003年实现外贸出口额300万美元以上,经济效益和社会效益较好。

收稿日期:2004-12-09

## 芳纶短纤维1年内将用于轮胎

中图分类号:TQ336.1;TQ342+.72 文献标识码:D

英国《欧洲橡胶杂志》2005年187卷1期32页报道:

随着连月以来各种助剂以及聚合物价格不断上涨,目前最引起轮胎和橡胶行业关注的是原材料费用。但是原材料用户也没有死盯着最廉价的材料,他们从长远观点出发,寻求最佳性价比。例如,轮胎公司对材料成本非常敏感,他们必须证明,由于要改善性能,轮胎材料费用的提高是合理的。

在轮胎中添加1~3份芳纶短纤维获得的性能改善,特别是延长了轮胎的磨损寿命,足以确保这种纤维不久将得到大批量应用。

目前轮胎公司已在进行研发工作,成吨而不是成公斤地试用这种短纤维。一家日本公司的研制工作已到了2006年年初芳纶短纤维补强轮胎可能面市的阶段。

芳纶短纤维能使制品性能远远超过目前的水平。在载重轮胎胎面胶中加入1~3份芳纶短纤维可以大大提高耐切割和抗崩花掉块性能,并对滞后和生热产生显著影响。

轮胎试验结果表明,耐久性能提高18%~20%,生热降低1%,在不同速度下滚动阻力降低10%~25%,从而减少了油耗。当轮胎公司看到磨损结果时可能会说,他不会用这种配方,因为轮胎使用寿命太长了!

芳纶短纤维补强轮胎的缺点是抗湿滑性较差,这是它比较适用于载重轮胎和工程机械轮胎的原因之一。

(涂学忠摘译)

## 印度M&M与我国江铃汽车建合资公司

中图分类号:U469 文献标识码:D

印度《印度橡胶杂志》2005年86期67页报道:

印度最大的拖拉机制造公司Mahindra & Mahindra(M&M)最近宣布与中国江铃汽车公司成立合资公司,此举为M&M打入世界上最大的拖拉机市场之一铺平了道路。在合资公司1000万美元的总投资中,M&M将出资800万美元,获得合资公司80%的股份,其余20%的股份归江铃汽车所有。合资公司的名称为Mahindra中国。

除增加了产品品种外,这次投资还使M&M在中国拥有了强大的生产基地和现成的销售网络,增加M&M在全球的拖拉机销量,减少它对多变的印度市场的依赖。

江铃拖拉机的年生产能力为1.2万辆。M&M是世界第4大拖拉机制造商,在印度有两家工厂,总年生产能力为8万辆。M&M在印度市场表现十分抢眼,而印度拖拉机工业本财政年度第1季度增长率达50%,第2季度增长率达41%。

(涂学忠摘译)