

果基本一致。

### 2.3.2 工艺性能

试验配方胶料进行三段混炼,胶片表面光滑,填料分散均匀。在压延过程中胶片气泡少,且收缩率小,经数次回炼亦未出现焦烧。帘布能与附胶很好地粘合,有利于提高成品性能。

### 2.4 成品试验

采用试验配方的 195/60HR14 轮胎高速性能通过  $220 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ ,耐久性试验结果为 106 h。

用参比配方和试验配方生产的 185/70HR14 轮胎在丰田佳美车上各装两条,测量轮胎气密性,结果见表 3。从表 3 可以看出,试验配方轮胎气密性与参比配方轮胎相当,达到产品质量要求。

表 3 成品轮胎气压测量结果

项 目	使用时间/d			
	0	10	30	60
参比配方				
(右前装胎位置)	2.56	2.51	2.51	2.50
(右后装胎位置)	2.66	2.63	2.62	2.60
试验配方				
(左前装胎位置)	2.55	2.54	2.54	2.54
(左后装胎位置)	2.62	2.60	2.60	2.58

### 3 结论

(1)在气密层胶配方中应用 Vultac 5 可提高胶料物理性能和硫化速度,同时改善工艺性能。

(2)通过添加轻质碳酸钙,可以在不降低胶料物理性能,且不影响轮胎气密性的前提下降低成本。

第 13 届全国轮胎技术研讨会论文

## 双星集团托管东风轮胎

中图分类号:F271 文献标识码:D

在湖北省委、省政府的大力支持下,青岛双星集团于 2005 年 3 月顺利托管东风金狮轮胎有限公司。这次托管东风轮胎公司,是双星战略转型的延续,是双星轮胎向规模化、集约化发展,应对国际化竞争的必然趋势。托管后的双星东风轮胎公司的生产规模将于 2005 年恢复到原东风轮胎历史上年产 220 万套的最高水平。双星集团总裁汪海表示,双星托管东风轮胎之后,将尽全力使企业在最短的时间内摆脱困境,恢复生产,稳定职工队伍,创出双星东风名牌,使老国企重振雄风。

根据托管协议,双星将在输入企业文化、管理经验及专业技术的同时,陆续投入资金启动东风轮胎的生产并保证正常运转。届时,双星轮胎将在产能、规模、产品品种及技术优势方面得到大幅提升。

(摘自《中国化工报》,2005-04-11)

## 贵轮全钢轮胎规模达到 120 万条

中图分类号:U463.341+.3/.6 文献标识码:D

贵州轮胎股份有限公司全钢子午线轮胎技术改造项目近日建成投产,使公司全钢子午线轮胎年生产能力达到 120 万条。

该公司投资 7.2 亿元于 2000 年 9 月建成年产 30 万条全钢子午线轮胎项目,经过 3 年的发

展,2004 年年底产能已达到 90 万条,拥有轻型、中型、重型载重子午线轮胎等近 60 个规格品种,产品综合合格率达到 98.24%。2004 年,该公司又投资近 5 000 万元对全钢子午线轮胎生产线进行了扩产改造。新建项目产品多为无内胎子午线轮胎,产品质量、性能及档次有较大提高,大大提升了企业的竞争力。

(摘自《中国化工报》,2005-04-08)

## 原材料价格上涨对轮胎公司的影响

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2005 年 1 期 44 页报道:普利司通(欧洲)公司 CEO Minekazu Fujimura 警告,中国生产的爆炸性增长正在引起钢丝帘线、NR 以及其它轮胎生产必需原材料的严重短缺。

Fujimura 先生告诉金融时代记者,短缺已使轮胎生产厂原材料成本上涨了 10%~15%,而且进一步上涨看来不可避免。但其影响不都是负面的,已证明供应问题在短期内对财务是有利的。得益于原材料成本上涨,2004 年主要轮胎公司已 3 次提高其产品价格。因此,大轮胎公司报告业绩有所改善。普利司通在 2004 年前 3 个季度销售额达到 126 亿美元,营业收入达到 9.83 亿美元。固特异 2004 年第 3 季度盈利达到 3 610 万美元,这是该公司在长期亏损以后连续第 2 个季度盈利。

(涂学忠摘译)