

表 2 0.22+18×0.20CCHT 钢丝帘线用作胎体的成品性能测试结果

项 目	测试结果	企业标准
压穿强度/J	3 806(未穿)	≥2 859
耐久性能 ¹⁾ /h	117(胎肩鼓包)	≥57
高速性能试验 ²⁾ /(km·h ⁻¹)	110(胎肩鼓包)	≥90

注:1)结果表述为累计行驶时间;2)初始速度 60 km·h⁻¹,恒温、恒压、恒负荷,每 10 h 速度提高 5 km·h⁻¹,结果表述为试验结束时速度。

性能和高速性能均满足企业标准要求。

2.4 成本对比

由于 0.22+18×0.20CCHT 钢丝帘线为高强度钢丝,在达到同等强度的前提下所用帘线质量减小;其直径小于 3+9+15×0.22+0.15 钢丝帘线,因此可以减小钢丝帘布的压延厚度,减小钢丝帘布附胶量;0.22+18×0.20CCHT 钢丝帘线加工工艺简单,生产效率高。

因此,用 0.22+18×0.20CCHT 替代 3+9+15×0.22+0.15 钢丝帘线用于子午线轮胎胎体,

16PR 轮胎为例,每条轮胎可节约材料成本约 30 元,轮胎质量减小约 2 kg。

3 结语

用紧密型钢丝帘线 0.22+18×0.20CCHT 替代普通结构 3+9+15×0.22+0.15 钢丝帘线制造全钢载重子午线轮胎胎体,可以满足生产工艺要求,成品轮胎强度、耐久性能和高速性能均满足使用要求;同时可减小轮胎质量,降低生产成本,具有显著的经济效益。

参考文献:

[1] 高恩宾. 子午线轮胎用钢丝帘线的发展趋势[J]. 轮胎工业, 2004,24(11):654-657.
[2] 高称意. 子午线轮胎用钢丝帘线的发展方向[J]. 轮胎工业, 2002,22(7):387-393.

收稿日期:2004-12-21

Application of 0.22+18×0.20CCHT steel cord in BTR tire

WANG Xing-yu¹, SHANG Yong-ning¹, YING Shi-zhou¹, ZHU Hai-tao¹, ZHANG Shan-zhi²

(1. Fengshen Tire Co., Ltd, Jiaozuo 454003, China; 2. Jiaxing Orient Steel Cord Co., Ltd, Jiaxing 314003, China)

Abstract: The application of 0.22+18×0.20CCHT steel cord in the carcass ply of BTR tire was experimentally investigated. The results showed that the processing technology was simplified, the productivity increased, the weight and cost of tire reduced, and the strength, endurance and speed performance of tire met the specifications by replacing 3+9+15×0.22+0.15 steel cord with 0.22+18×0.20CCHT steel cord.

Keywords: BTR tire; compact steel cord; carcass ply; weight reduction

横滨扩建泰国子公司

中图分类号: TQ336.1 文献标识码: D

英国《轮胎与配件》2004 年 12 期 71 页报道: 横滨橡胶公司宣布, 它将于 2004 年 12 月底在与横滨泰国生产厂相邻处购买 19 327 m² 的土地, 新增土地使其在泰国子公司的面积扩大近 1 倍, 达到 418 427 m², 扩建后泰国子公司的面积将比横滨任何一家子公司都大。

一期扩建工程将于 2005 年 4 月完成, 每年可增加产能 35 万条轮胎; 二期扩建工程可使年产能

增加 70 万条轮胎。横滨轮胎(泰国)公司建于 2004 年 1 月, 生产的全钢载重子午线轮胎主要供出口。横滨橡胶公司计划使这家工厂成为公司最大的海外综合轮胎生产基地。

据横滨橡胶公司说, 这次购买土地是该公司制定的在日本、中国和泰国扩建项目计划的一部分, 之所以选择泰国是因为泰国可提供高素质的劳动力、优惠的税收政策以及较好的基础设施。

(涂学忠摘译)