

表 4 MVBR 和 BR 成品胎冠胶物理性能试验结果

项 目	MVBR	BR
邵尔 A 型硬度/度	62	60
300%定伸应力/MPa	10.3	9.2
拉伸强度/MPa	23.9	22.8
拉断伸长率/%	530	535
阿克隆磨耗量/cm ³	0.10	0.07

能和磨耗量与 BR 相当。

2.5 实际里程试验

实际里程试验在江西省多雨潮湿的吉安地区进行。经一年多的行驶,MVBR 试验轮胎的平均行驶里程为 74 516 km,累计平均磨耗为 5 015 km·mm⁻¹,均与 BR 试验轮胎相当(BR 试验轮

胎的此两项性能值分别为 75 302 km 和 5 251 km·mm⁻¹)。参加试验的司机均反映,MVBR 试验轮胎的抗湿滑性能有明显改善,优于 BR 试验轮胎。

3 结论

(1)与 BR 相比,MVBR 的硫化速率较低,应用时需适当调整硫化体系。

(2)MVBR 抗湿滑性能好,综合性能优于 BR。

(3)MVBR 可以部分或全部代替 BR 用于载重斜交轮胎胎冠胶。

第 13 届全国轮胎技术研讨会论文

Application of medium-vinyl butadiene rubber in crown compound of bias truck tire

MA Hong-hai,CHEN Zu-quan,ZHANG Wan-sheng,CHEN De-liang
(Hualin Grandtour Tire Co.,Ltd,Mudanjiang 157032,China)

Abstract: The physical properties of medium-vinyl butadiene rubber (MVBR) and its application in crown compound of bias truck tire were experimentally compared to those of BR. The results showed that MVBR was superior to BR in terms of comprehensive properties,in particular wet traction,but cured at lower rate;and MVBR could be used to replace whole or partial BR in crown compound of bias truck tire.

Keywords: MVBR;BR;bias truck tire;crown compound;wet traction

东洋准备在美国进行小批量生产

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2004 年 12 期 72 页报道:

东洋公司在其佐治亚州卡特斯维尔厂奠基典礼举行几周后,介绍了该公司这家在美国生产厂的详情。据德意志银行说,这家日本轮胎厂将安装非常适于进行小批量生产的灵活、自动化生产装置,它生产的轮胎质量比普通装置更好。东洋把这种装置称作先进轮胎生产模块(Advanced Tyre Operation Module,即 ATOM)。两年前进东洋首次公开该装置,该装置在丰田汽车公司的支持下开发,并在日本进行了试生产。这家新厂是东洋在美国的第一个生产厂,投资 3.92 亿美元,

可创造 900 个工作岗位。2006 年竣工后,每年可生产 200 万条轿车和轻载子午线轮胎。

(涂学忠摘译)

一种含有热解炭黑的橡胶轮胎

中图分类号:TQ336.1;TQ330.38+2 文献标识码:D

由上海绿人生态经济科技有限公司申请的专利(专利号 02111000.X,公开日期 2003-09-24)“一种含有热解炭黑的橡胶轮胎”,利用热解炭黑替代从天然气、石油和乙烯焦油中得到的炭黑制造橡胶轮胎,补强效果、拉伸强度和撕裂强度不变,但可降低轮胎生产成本。

(杭州市科技情报研究所 王元荪供稿)