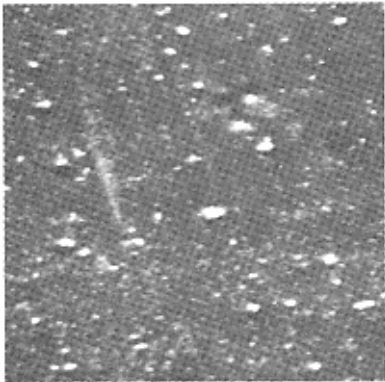
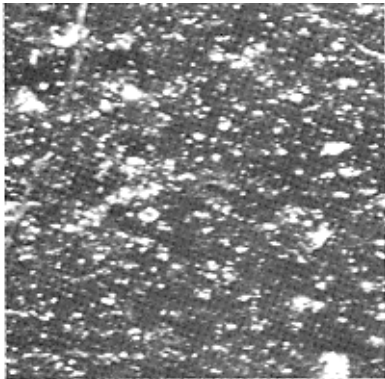




(a) 试验配方



(b) 原生产配方

图 2 炭黑在终炼胶中的分散照片

从图 1 和 2 也可以看出, 试验配方胶料的混炼效果较原生产配方胶料有明显改善。

2.5 工艺性能

(1) 混炼工艺

在相同的混炼时间下, 试验配方胶料排胶时的瞬时功率低、胶料的门尼粘度小, 即在达到相同门尼粘度的情况下, 可以缩短混炼时间, 减少动力消耗。

(2) 挤出工艺

在相同的挤出条件下, 试验配方胶料的挤出胎肩胶温度为 127 ℃, 断面气孔较少, 致密性较

好; 而原生产配方胶料的挤出胎肩胶温度为 131 ℃, 断面气孔较多, 致密性较差。

(3) 成型和硫化工艺

试验配方和原生产配方胶料的成型和硫化工艺均正常。

2.6 成品性能试验

采用试验配方和原生产配方生产 9.00—20 16PR 轮胎各 4 条, 分别按相应的国家标准进行成品性能试验, 结果见表 6。

表 6 成品性能试验结果

项 目	试验配方	原生产配方
胎肩胶物理性能		
邵尔 A 型硬度/度	60	61
300%定伸应力/MPa	12.6	11.8
拉伸强度/MPa	28.4	26.2
拉断伸长率/%	570	546
成品轮胎性能		
耐久性能/h	103.0	95.5
速度性能(100 km·h ⁻¹)/h	0.67	0.53

从表 6 可以看出, 试验配方胎肩胶的 300%定伸应力、拉伸强度和拉断伸长率均高于原生产配方胎肩胶, 试验轮胎的耐久性能和速度性能均较原生产轮胎有所提高。

3 结论

(1) 在斜交轮胎胎肩胶中加入分散剂 SDS, 可以降低胶料的门尼粘度, 改善炭黑在胶料中的分散性, 缩短胶料的混炼时间, 降低挤出胎肩胶温度, 提高挤出断面的致密性。

(2) 加入分散剂 SDS, 可以提高硫化胶的 300%定伸应力、拉伸强度和拉断伸长率。

(3) 加入分散剂 SDS, 可以提高成品轮胎的耐久性能和速度性能。

第 13 届全国轮胎技术研讨会论文

狮子林公司将在中国生产银石轮胎

中图分类号: TQ330.8 文献标识码: D

英国《轮胎与配件》2005 年 1 月 47 页报道:

马来西亚狮子林工业公司与中国山东泸河集团拟组建 75:25 的合资公司, 在中国生产银石牌轮胎。2004 年 12 月两家公司说, 狮子林的子公

司狮子橡胶公司与山东泸河集团签订了组成合资公司的协定, 已注入资金 2 100 万英镑。

狮子橡胶公司与银石全资子公司 iMpression Worldwide 公司签订了协议, 以获取技术诀窍和服务以及银石品牌商标使用权。

(涂学忠摘译)