

声测试仪器^[7]。

4 结语

综上所述,国内轮胎原材料、半成品和成品性能检测技术都得到了长足的发展,但与国际上相关的测试技术相比仍有不小的差距,尤其是成品轮胎在试验场的模拟测试。轮胎在试验场的测试结果与实际使用性能有良好的相关性。建立轮胎试验场的投资较大,可与国家相关主管部门配合,逐步建立轮胎模拟试验场,这样才能开始轮胎的防滑性、操纵性等试验方法的研究,进一步提高与轮胎实际使用性能相关的测试技术。

参考文献:

- [1] 刘其林,董长征.降低轮胎滚动阻力方法的初步探讨[J].轮胎工业,1999,19(3):131-136.
- [2] 谭亮红,欧阳振中,周淑华,等. TG 在胶料组分分析中的应用[J]. 橡胶工业,2004,51(4):233-235.
- [3] 雍 武,周天明,刘恒武.应用 RPA2000 橡胶加工分析仪进行胶料硫化模拟[J]. 轮胎工业,2004,24(3):174-177.
- [4] 马金林.提高子午线轮胎均匀性的新途径[J]. 轮胎工业,1997,17(10):579-582.
- [5] 佚 名.载重车和大客车轮胎滚动阻力测试方法[J]. 董秀玲译. 轮胎工业,2001,21(12):739-745.
- [6] 陈理君,阳玉平,李晓辉,等.便携式轮胎花纹噪声智能测量分析仪[J]. 轮胎工业,2004,24(7):387-391.

收稿日期:2004-12-01

双喜全钢子午线轮胎项目再度上马

中图分类号:F27 文献标识码:D

2005 年 2 月 1 日,备受关注的中车双喜轮胎有限公司年产 180 万套全钢载重子午线轮胎项目的一期年产 30 万套全钢载重子午线轮胎工程,在山西省太原市清徐县举行了奠基仪式,标志着这一停滞 10 余年的项目终于再度启动。

据介绍,该项目整体规划规模确定为年产 180 万套全钢载重子午线轮胎,项目完成后年可实现销售收入 32 亿元。其中一期工程为年产 30 万套全钢载重子午线轮胎,建设周期为 18 个月,投产后可实现销售收入 4 亿元。

该项目建设具有工艺技术成熟、能源低廉、销售网络广泛、生产规模较大、工人技术熟练及劳动力成本低等诸多优势。该项目的建成投产将改写山西省作为公路运输大省却不能生产子午线轮胎的历史。

(摘自《中国化工报》,2005-02-04)

固特异登录普在德国生产跑气保用轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2005 年 1 期 57 页报道:

2004 年 11 月中旬,固特异登录普轮胎公司为在德国哈瑙的新跑气保用轮胎生产厂举行了落成典礼。自 2001 年以来,该公司为其在德国的各家工厂投资了约 2.5 亿欧元,而该公司在德国的员工共有 7 000 人。固特异登录普是在德国轮胎厂最多的轮胎公司。

固特异登录普的目标之一是加强在日益增长的抗瘪塌轮胎市场上的领导地位。该公司的欧洲轿车轮胎研发中心设于哈瑙。轮胎公司成功与否要看它在汽车公司设计的样板车中被选用的轮胎数量。仅 2004 年 1~9 月登录普被汽车公司认可的轮胎数量就比上一年度全年总量增加 14%。

20 世纪 90 年代,登录普投入很大精力开发 DSST(登录普自支撑技术)跑气保用轮胎。

据预测,欧洲跑气保用轮胎的总量还将大幅度增长,未来 3 年销量将达到目前的 5 倍。这些轮胎中约有 60% 将在德国销售。高性能轮胎销量的增长幅度约为 45%,而欧洲轮胎总销量增长约 5%。采用 DSST 技术的传统品牌可能对这一时期销量的增长起着举足轻重的作用。

固特异登录普专门为生产跑气保用轮胎所需的复杂制造工艺设计了一种机器。该技术使用既能制造不同规格跑气保用轮胎,又能制造普通高性能轮胎的所谓“灵活制造装置”(FMS)。FMS 更换所生产轮胎品种所需的时间仅为普通机械的 10%~20%。这使该公司可以生产规格繁多的轮胎。登录普已有 3 条新生产线,每条生产线每天可以生产轮胎 1 000 条,但其产量尚未达到顶峰。

富尔达是登录普生产跑气保用轮胎的第 2 家工厂,它使固特异登录普成为欧洲最大的跑气保用轮胎生产公司。2004 年该公司销售了 130 多万条登录普和固特异商标的跑气保用轮胎,其中包括高机动性技术(EMT)跑气保用轮胎。

(涂学忠摘译)