

例如采用高强度钢丝帘线,减小钢丝帘线的用量和轮胎质量,以提高轮胎的性能;采用开放型、全渗透型等新型结构钢丝帘线,提高橡胶与钢丝帘线的粘合强度,提高钢丝帘线的耐锈蚀能力等。

③随着翻新轮胎的兴起,对胎体钢丝帘线与橡胶的粘合性能要求更高,使用寿命要求更长。过去我国载重子午线轮胎产量低,使用量小,因此制约了翻胎工业的发展。现在载重子午线轮胎年产量超过 1 500 万条,社会上长途集装箱载重汽车、长途客运车、旅游车、城市公交车等使用载重子午线轮胎也越来越多,为载重子午线轮胎的维

修和翻新创造了有利的条件。轮胎用橡胶既是紧缺资源,又会造成黑色污染,因此轮胎翻新既能缓解橡胶资源紧缺,又能治理黑色污染,可加强废旧物资的综合利用。翻新轮胎质量好坏、能否多次翻新,关键在于载重子午线轮胎的胎体质量,这与钢丝帘线的质量有极大关系。

④注意控制增长速度,保持有序健康发展。企业产能增长过快,市场风险就会增大。

⑤应充分利用国内、国外两种资源,积极开拓国内外两个市场。

收稿日期 2004-12-21

NR 需求将稳步增长

中图分类号:TQ332 文献标识码:D

美国《橡胶和塑料新闻》2004 年 10 月 4 日 13 页报道:

过去 10 年 NR 需求一直稳步增长,未来 10 年仍将以类似速度增长。

尽管可以预料 NR 需求将匀速增长,而且供求平衡,但仍有某些因素可能打破近期 NR 的供求平衡。

虽然各地区的实际增长率有变化,但 NR 用量的平均年增长率将保持 2.7%。中国是增长最快的地区,平均年增长率为 10%。

2004 年 NR 的产量将从 1992 年的 550 万 t 增加到 780 万 t,预计今后将以 4% 的年增长率增长,到 2011 年将达到 1 000 万 t。

轮胎生产约占世界 NR 总需求量的 76%,非轮胎制品约占 12%,胶乳约占 12%。按轮胎生产消耗的 NR 折算,2011 年全球轮胎 NR 需求量将从 2004 年的 550 万 t 增加到 700 万 t。

NR 仍然将主要来自东南亚,大多数生产国都将增加产量以满足需求。世界最大的 NR 生产国泰国 2011 年的产量将达到 300 万 t,比 1992 年增加 1 倍。

印度尼西亚 2011 年的 NR 产量将提高到 230 万 t,比 1992 年的 240 万 t 几乎增加了 2/3。长期被遗忘的越南 NR 产量将从 1992 年的 7 万 t 几乎增加 8 倍,达到 2011 年的 60 万 t。

马来西亚是东南亚一个引人注目的例外,该国 1992 ~ 2004 年间增长停滞不前。由于人工短缺和缺乏新胶树,到 2011 年其 NR 产量仍将维持不变。马来西亚 NR 年产量约为 100 万 t,该国不太可能花很大力气来提高 NR 产量。

到 2011 年南美和非洲等地也将提高其 NR 产量,但有些不利因素妨碍它们成为主要产胶地区。在南美,树叶枯萎病在侵袭和杀死胶树,而西非的政治不稳定破坏了大规模提高 NR 产量的可能性。

2004 ~ 2011 年之间, NR 的需求量预计比产量高 1%,表明生胶价格在此期间仍将看涨。但是由于 SR 可以弥补小部分 NR 短缺,而小园主通过采割增产也能抵消少量不能满足的需求,涨价的压力可能得到缓解。但是,假定未来若干年内的 NR 供求平衡可能是危险的。

在过去 100 年里,存在着增长和停滞的周期变化,虽然可以预期 NR 用量将稳步增长,但增长过程中的局部涨落仍将干扰供求平衡。

有 5 大因素可能改变 NR 供求平衡:社会和政治事件、运输费用、技术进步、骚动的世界经济和中国。

就消耗而言,中国的胃口是巨大的。由于中国 NR 需求增长速度非常快,因此拥有颠倒乾坤的巨大潜力,中国经济的涨落将给世界总需求量产生重大影响。

(涂学忠摘译)