

3 结语

载重轮胎胎圈钢丝包胶改进配方已于2003年年初正式投入生产。轮胎的实际使用结果表明,改进配方后胎圈的爆破和脱空问题已基本

消除,轮胎的退赔率减小,综合经济和社会效益较好。

第13届全国轮胎技术研讨会论文
(三等奖)

Modification of bead wire coating for truck tire

ZHANG Bi-hui ,CHENG Zhen-hua ,WANG Zhu-qing

(Xinjiang Kunlun Co. ,Ltd ,Kuerle 841001 ,China)

Abstract The modification of the bead wire coating for truck tire was investigated focusing on the improvement of adhesion. In the modified formula of bead wire coating ,NR/SBR was used instead of NR/BR ,less-in-weight silica/calcium oxide was used instead of light calcium carbonate/clay ,DZ was used instead of DM and part of NOBS ,and the addition level of sulfur increased. The adhesion property ,physical properties and heat-aging resistance of modified formula improved ,and the H pull-out of bead wire in finished tire increased significantly.

Keywords truck tire ,bead wire ,coating ,adhesion property

合成橡胶技术发展及市场应用技术 研讨会在京召开

中图分类号 :TQ333 文献标识码 :D

2004年11月24~25日,中国石油化工股份有限公司科技开发与北京合成橡胶技术开发应用联合研究所在北京联合举办了合成橡胶技术发展及市场应用技术研讨会。中国石油化工股份有限公司下属的燕山分公司、齐鲁分公司、高桥分公司、巴陵分公司、茂名分公司及北京橡胶工业设计院的相关人员参加了会议。

会议由中国石化科技开发部王玉庆处长主持,北京橡胶工业设计院院长祝伟到会讲话。会议围绕合成橡胶的研发及应用市场主题进行了如下交流:国内外子午线轮胎的发展浅析;中国合成橡胶工业现状及展望;成品轮胎测试及使用过程中出现的问题分析;溶聚丁苯橡胶应用市场分析;国内外轮胎用橡胶的发展趋势;子午线轮胎用原材料及性能要求;丁基橡胶的应用市场及技术。

专家认为,我国汽车工业经过近年的长足发展,各车型比例将发生以下变化:轿车将成为汽车工业的主导产品,轻型客车、微型客车和轿车总产量占汽车总产量的比例与先进国家相近,将增加对半钢子午线轮胎的需求;重型载重汽车将成为

高速公路运输的主力车型;大型和中型客车需求呈上升趋势;中型载重汽车呈逐年下降趋势。重型载重汽车和大型客车的发展为全钢子午线轮胎创造了良好的发展前景。汽车的大发展将带动轮胎工业发生进一步的变化,随着产业政策的不断调整和完善,相应法规的逐步出台,以及人们环保、节能和安全意识的增强,未来几年我国子午线轮胎有很大的发展空间,而且轮胎工业将以子午线轮胎为主导产品。轮胎子午化率的不断提高及轮胎品种的变化直接影响轮胎用胶量及品种的生产。专家建议,在稳步发展现有产品品种的同时,大力发展溶聚丁苯橡胶并将品种细化,以适应轮胎品种和结构性能乃至汽车配套厂的要求;加强卤化丁基橡胶、低顺式聚丁二烯橡胶、异戊橡胶等生产技术的开发和应用技术的研究,通过完善生产技术提高产品的基本性能,从而提高轮胎的整体性能并替代进口产品。

会议对北京合成橡胶技术开发应用联合研究所的工作成绩给予了充分肯定,并希望今后进一步深化和细化工作,在开展技术开发与应用的同时,做好市场预测,以更好地为合成橡胶行业和轮胎行业服务。

(本刊编辑部 黄丽萍供稿)