

表 3 10.00—20 内胎成品性能

项 目	试验配方内胎	GB 7036.1—1997
拉伸强度/MPa	9.25	≥8.4
拉断伸长率/%	651	≥450
热拉伸变形/%	16	≤35
粘合强度/MPa		
胶垫气门嘴与胎身	8.3	≥3.5
有底座气门嘴与胶垫	8.7	≥3.5
接头强度/MPa	8.29	≥3.4

胎减小 10%，成本增加不大，但售价较高，产品市场竞争力良好，经济效益显著。

3 结 论

(1)通过合理设计配方和生产工艺,应用现有工装设备可生产 IIR/EPDM 内胎。

(2)IIR/EPDM 内胎品质优良,成品性能满足国家标准要求,其中接头强度、胶垫气门嘴与胎身粘合强度等指标远高于国家标准。

(3)由于并用 EPDM 和 RIIR,且内胎成品质量较 NR/SBR 内胎减小,故成本增加不大,但售价较高,经济效益显著。

收稿日期:2004-03-07

2004 年中国橡胶工业协会轮胎分会
会员大会在南京召开

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

2004 年 5 月 19~20 日,2004 年中国橡胶工业协会轮胎分会会员大会在南京召开,来自 116 个会员单位的 151 名代表出席了会议。

会议期间,中国橡胶工业协会轮胎分会进行了理事会换届改选,选举产生了轮胎分会第六届理事会。新一届理事会由上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司、青岛黄海橡胶集团有限公司、山东成山轮胎股份有限公司、三角集团有限公司、风神轮胎股份有限公司等 45 家单位组成。经理事会选举,范宪担任新一届理事会理事长,蔡为民担任轮胎分会秘书长,谈玉坤担任副秘书长。

第六届理事会提出了轮胎分会下一步的工作重点:一是继续争取政府支持,及时主动地向政府有关部门反映轮胎行业的实际情况,协助政府更好地进行决策;二是继续争创中国名牌,将全钢子午线轮胎列入中国名牌产品评价目录范围;三是利用各种专业会议,进一步细化统计资料数据,细分轮胎规格品种,提高信息的可靠性;四是加强轮胎生产企业之间的交往与沟通,扩大轮胎出口;五是加强秘书处工作,充分利用现代化手段和网络优势,扩大对外交流,提高工作效率,为全国轮胎行业服务。

与会代表在对轮胎行业共同关心的问题进行了认真讨论后达成以下共识:一是迫切要求降低 NR 进口关税;二是继续申请减免斜交轮胎消费

税;三是加强与上游企业,尤其是橡胶生产企业的合作;四是加强行业管理,适度控制轮胎行业的增长速度;五是加强中国轮胎民族品牌的培育、发展和宣传。

(鹤壁环燕轮胎有限责任公司 郭红波供稿)

银川佳通千万套半钢子午线
轮胎项目开工

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

2004 年 6 月 29 日,由新加坡佳通集团公司投资 10 亿元建设的中国最大的年产 1 000 万套高性能半钢子午线轮胎项目开工仪式在宁夏银川经济技术开发区举行。宁夏自治区有关领导和佳通集团中国轮胎事业部负责人参加了开工盛典并为工程奠基。

新加坡佳通集团公司经过 10 年奋斗,在中国轮胎市场取得了骄人业绩。2003 年 1 月佳通与银川轮胎公司合资以来,在原有年产 30 万套全钢载重子午线轮胎规模的基础上,经过扩建,当年形成了年产 60 万套全钢载重子午线轮胎的生产能力,同时开工建设了年产 90 万套全钢载重子午线轮胎生产项目,预计 2004 年 10 月投产。届时将形成年产 150 万套全钢载重子午线轮胎生产能力,成为国内生产全钢载重子午线轮胎龙头企业之一。1 000 万套半钢子午线轮胎项目建成后,每年将新增销售收入 20 亿元,新增税收 3.3 亿元以上,还将新增就业岗位 2 000 个。

(摘自《中国化工报》,2004-07-01)