

模后钢丝圈底部材料不能与模具紧密接触,致使外胎胎趾部位易窝存少量空气,再加上原水胎排气线设计不合理,致使气体难以排出,形成麻牙。

1.3 隔离剂涂刷不均匀

硫化前胎坯胎里需均匀涂刷一层液体隔离剂。胎坯存放温度低、隔离剂质量有问题或涂刷不均匀等均会造成溶剂挥发时间长,存放过程中溶剂向位置较低的胎圈部位流动、聚集,硫化过程中又未充分挥发,将较浅的排气线填平,造成胎里窝气,形成麻牙。

1.4 水胎模腔积炭以及水胎存放条件差

水胎模腔内积炭较厚,不但影响水胎断面形状,而且致使水胎排气线更浅。若水胎存放卫生条件较差,水胎排气线极易被堵塞,从而造成胎里窝气,形成麻牙。

2 解决措施

2.1 修整水胎模具风线

将原水胎模具上的风线去掉补平刨光,重新裁风线,将风线宽度由1.0 mm改为1.5 mm,深

度由0.8 mm改为1.3 mm,且风线由A点延伸至C点。

2.2 增大钢丝圈底部材料压缩率及减小钢丝圈直径

将原钢丝圈底部材料压缩率由-2%调整为6.5%,钢丝圈直径由523.5 mm减至522.5 mm。

2.3 合理使用隔离剂

隔离剂浓度配制准确,涂刷均匀,胎坯存放温度达到标准,溶剂挥发后检查隔离剂涂刷是否均匀或聚集,若聚集需用专用抹布擦拭。

2.4 加强工艺控制

加强工艺控制,减少工艺波动。加强对操作工的培训,提高其操作水平和质量意识;加大监督检查力度,确保操作工严格按工艺规程和有关技术文件的规定操作。

3 结语

采取上述措施后,7.50—20 8PR 农业驱动轮胎未再出现胎趾内侧局部形成麻牙的问题,轮胎的外观合格率进一步提高。

收稿日期:2004-02-06

米其林轮胎在世界一级方程式锦标赛 摩纳哥大奖赛中取得巨大胜利

中图分类号:F27 文献标识码:D

在世界一级方程式锦标赛摩纳哥大奖赛中,米其林轮胎优异的表现使其合作车队取得了本赛季巨大的胜利,不仅在排位赛中米其林合作车手包揽了前4名,在正式比赛中特鲁利第1次代表米其林轮胎登上最高领奖台。BAR车手巴顿取行本站比赛亚军。

摩纳哥大奖赛的赛道要求非常高。首先表现在对轮胎的要求上,轮胎必须提供最大的抓着力和耐磨性,这主要是因为摩纳哥赛道弯道非常多,如果轮胎没有足够的抓着力,车手在转弯的时候将损失更多的时间。米其林赛道工程师们与车队技师紧密合作,为6支车队确定使用的轮胎。

在排位赛中,米其林轮胎的出色表现帮助3支车队的4位车手拿到了前二排发车的资格。

在正式比赛中,特鲁利一马当先,虽然在比赛后半段受到来自巴顿的挑战,但是他最后还是在摩纳哥取得了他职业生涯中的第1个分站冠军。

米其林赛事总监皮埃尔-迪帕基耶认为,在前3年,他们都取得了本站比赛胜利,而且是不同的3支车队和不同的车手,这证明了他们能为不同的车队提供一样有竞争力的轮胎。

(本刊编辑部 吴秀兰供稿)

河北轮胎有限责任公司轮胎 出口量大幅度增长

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

河北轮胎有限责任公司大力开拓国外市场,依靠企业强势竞争力和产品良好信誉,一举敲开了发达国家的市场大门。今年第1季度,公司出口交货量为11.3万条;出口交货值为3398万元,同比提高52%。在中东和非洲等传统市场得以巩固的同时,公司在北美市场的业务量迅猛增长,成为鲸鱼牌轮胎在国外市场的新亮点、企业发展的新动力。目前,公司出口形势持续看好,国外订单纷至沓来,产品供不应求,企业正紧锣密鼓地扩大产能,以满足外商日益增长的需求。

(河北轮胎有限责任公司 王向仁供稿)