

橡胶院吴桂忠常务副院长和何晓玫总工程师以及院内的有关专业人员出席了座谈会。吴桂忠副院长向客人介绍了橡胶院的技术实力以及从事的研究开发及设计项目。

贝卡尔特公司潘德恺先生介绍了贝卡尔特公司的历史及现状。贝卡尔特公司是世界著名的钢丝帘线生产商,在120个国家开办了129家工厂,拥有17 000多名员工,年销售额达到30亿美元。该公司在金属变形及镀层方面拥有独创的专利技术。贝卡尔特公司马瑞德先生在会上谈了对中国公路交通特别是车辆超载的看法,重点介绍了该公司的高强HT、超高强ST和UT钢丝帘线,如果用其代替普通钢丝帘线NT,轮胎中帘线质量可分别减小30%和40%,从而大大降低了轮胎滚动阻力和汽车耗油量。他还介绍了低铜、小厚度镀黄铜的优越性,认为铜质量分数为0.635、厚度为0.2~0.3 μm 较适宜。贝卡尔特公司提高钢丝与橡胶长期粘合强度和帘线耐磨性能的方案是采用S/S线接触代替S/Z点接触帘线、用开放结构代替紧密结构、取消外缠丝等,加强胶料渗透性,减少帘线丝间磨损。

潘德恺先生提出贝卡尔特公司与橡胶院拟在以下4个方面开展合作。

(1)采用FEA对钢丝帘线在轮胎中的行为进行分析。

(2)开展低、高镀铜配方对老化前后钢丝与胶料粘合性能的影响进行研究。

(3)通过橡胶院对进出口轮胎的检验验证,了解哪种钢丝帘线在轮胎中的应用效果最好,以确定发展方向。

(4)橡胶院向贝卡尔特公司提供相关专业的服务。

吴桂忠副院长表示橡胶院有实力就以上各项内容进行合作,也希望通过加强与国外著名大公司的合作,提高我国轮胎工业的技术水平。

双方表示,将以这次技术交流为契机,进一步探讨开展技术层面合作的计划。双方将尽快提出详细合作条目,然后再进一步磋商确定合作机制和具体内容。此外,双方还委派了联络员进行定期联络,以促使合作顺利进行。

(本刊编辑部 涂学忠供稿)

桂林橡机硫化机产量突破2 000台

中图分类号:TQ330.4+7 文献标识码:D

2004年1月20日,桂林橡胶机械厂第2 000台硫化机诞生。

桂林橡胶机械厂从1975年第1台硫化机诞生到1997年共生产了1 000台硫化机,1975年研制出的第1台1 613 mm双模轮胎硫化机荣获全国科学大会奖,1980年试制出的1 397 mm双模轮胎硫化机荣获国家银质产品奖。20世纪90年代,该厂根据我国轮胎工业的子午化趋势,研制出国产第1台1525子午线轮胎硫化机,荣获桂林市科技成果推广三等奖。随后该厂开发出1145子午线轮胎硫化机,荣获广西区科技成果推广一等奖和科技进步二等奖,并列入1995年度国家火炬计划。该厂加大技术改造力度,先后投资数百万元购买数控机床等先进设备,提高生产能力及制造精度,硫化机月产量由以前的4~5台增大到10台左右,国内市场占有率达40%。与此同时,该厂建立了ISO 9001质量保证体系,扩大产品出口,20台机械式硫化机出口日本普利司通轮胎公司,在我国首次实现高附加值产品成套出口发达国家。

从1997年年底至2004年1月该厂又生产了1 000台硫化机。CAD/CAPP/PDM集成系统的运用大大提高了产品的开发速度和成功率。该厂6年内开发成功或正在开发的新产品有30个,平均每年有5个新产品推向市场,新产品产值率在50%以上。1525垂直平移式子午线轮胎硫化机、1600双模轮胎硫化机、1140液压硫化机和1310RIB垂直升降式硫化机先后被国家经贸委认定为国家级重点新产品。该厂紧跟世界轮胎硫化机发展趋势,大力开发液压硫化机,1220液压硫化机批量出口法国米其林公司,实现了我国液压硫化机出口零的突破。1220液压硫化机被国家科技部认定为2002年度国家重点新产品项目,1700液压硫化机列入国家重大装备国产化项目。自2000年以来,该厂共有7个新产品通过自治区级以上鉴定,获得国家专利16项。2003年生产硫化机309台,累计出口硫化机297台,世界轮胎排名75强中已有17强、前10强的世界知名轮胎公司有5强使用该厂硫化机。

该厂计划用两年多的时间生产第3个1 000台硫化机,在2006年前成为世界一流的硫化机供应商。从2004年3月起月产硫化机将从现在的35台升至50台,进一步缓解我国硫化机供不应求的局面。

桂林橡胶机械厂2003年销售收入3亿多元,2004年销售收入将争取达到5亿元。

(桂林橡胶机械厂 陈维芳供稿)

美国加州通过轮胎燃油效率法规

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2003年11期94页报道:

在美国加州,轿车原配轮胎必须符合联邦燃油经济标准要求。但是该州主张这些标准也应该适用于替换轮胎,该州通过一项法规,要求加州能源委员会(CEC)制定用滚动阻力为量度的轮胎燃油效率标准。这些标准将于2007年7月颁布,一年后生效。该法规虽不要求每条轮胎都必须打上效率标识,但零售店必须展示轮胎燃油效率表。

有关当局说,替换轮胎市场的燃油效率往往低于对应的原配轮胎,对于少数燃油效率高的替换轮胎,也无法告诉用户,因此提出了新要求。

CEC的一项研究表明,节能轮胎可使加州每年节省11.36亿L汽油。尽管这些轮胎往往价格较贵,但研究表明,普通司机一年内节省的油钱就可以补偿买轮胎多花的钱。与普通替换轮胎相比,4条1组节能轮胎的价格要高5~12美元,但要节省1.5%~4.5%的汽油,在轮胎8万km的使用寿命期间,可使司机节省50~150美元。以目前零售价计算,全州轮胎用户每年可节省4.7亿美元,在轮胎3年使用寿命期间可节省约14亿美元。

(涂学忠摘译)

玛朗贡尼在美国建立第1家胎面胶厂

中图分类号:TQ330.8;TQ336.1+6 文献标识码:D

美国《轮胎商报》2004年1月5日4页报道:

玛朗贡尼公司在美国的第1家胎面胶厂已在麦迪逊破土动工,该厂将生产用于载重轮胎翻新的无接头环型胎面。

新厂将在2004年第2季度投产,厂房面积

4 645 m²,是玛朗贡尼公司投资1 000万美元扩大环型胎面生产计划的一部分。由于市场需求不断扩大,该公司环型胎面产量在过去两年中已翻了两番。世界上已有300多家独立的载重轮胎翻新厂使用玛朗贡尼公司独有的环型胎面生产装置,其中包括在美国和加拿大的12家工厂。

(涂学忠摘译)

2004年中国汽车市场需求预测

中图分类号:U469.1/.79 文献标识码:D

2003和2004年国产汽车销售和需求预测情况如下。

2003年,全国汽车总销量为439.1万辆,预测2004年需求量为507.5万辆,同比增长15.6%。

2003年销售货车121.1万辆,其中重型货车25.6万辆,中型货车13.6万辆,轻型货车68.2万辆,微型货车13.7万辆。预测2004年国产货车需求量为128.9万辆,其中重型货车24.0万辆,中型货车13.6万辆,轻型货车77万辆,微型货车14.3万辆,同比分别增长6.4%, -6.2%,0,12.9%和4.4%。

2003年销售客车120.7万辆,其中大型客车1.9万辆,中型客车5.3万辆,轻型客车44.0万辆,微型客车69.5万辆。预测2004年客车需求量为133.6万辆,其中大型客车2.5万辆,中型客车5.1万辆,轻型客车52.0万辆,微型客车74万辆,同比分别增长10.7%,31.6%, -3.8%,18.2%和6.5%。

2003年销售轿车197.1万辆,预测2004年轿车需求量为245.0万辆,同比增长24.3%。

加上进口汽车,2004年汽车总需求量为520万辆左右,比上年增长15.2%。其中轿车需求量为252万辆左右,增长24.1%。

(摘自《中国汽车报》,2004-02-03)

国内外简讯 15 则

△经过河南省制造业信息化工程专家组的评审和对企业的考察,鹤壁环燕轮胎有限责任公司被确定为河南省制造业信息化工程示范企业。环燕公司组织实施的CAD&ERP制造业信息化建