

果 NR 出现短缺,SR 生产厂扩大 SR 产量不是很困难的。

但是,还没有一种 NR 的完美替代品。IR 是最接近完美的替代品,俄罗斯经过多年努力用它作为 NR 的替代品,但是由于异戊二烯单体成本很高,因而在竞争激烈的世界中是不经济的。尽管如此,仍然存在扩大 SR 用量的趋势,即使在较大轮胎中也是如此。NR 很可能将集中用于 SR 尚未获得成功应用的重型载重轮胎中。

4 结论

为满足全球汽车工业不断增长的需求,世界轮胎产量日益扩大,是弹性体工业将持续发展的决定因素。同时,弹性体质量的改进以及品种增多使轮胎工业能够实现改进轮胎抓着力、操纵性、安全性、舒适性以及其它功能的目标。在过去的

20 年中,轮胎工业基本上是一直用相同的材料制造类似的产品。轮胎厂的目标集中于一些重要的方面,例如减少备用轮胎,以便减小质量和所占空间;降低滚动阻力,提高安全性和舒适性。随着质量改善,轮胎橡胶消耗量占的比例在慢慢减小。非轮胎制品,可能有数以千种,例如胶丝、胶布、胶鞋、胶乳手套及其它胶乳制品、胶管、胶带和电缆等。它们各自的耗胶量很小,但加在一起却相当可观。与轮胎相比,非轮胎制品所占耗胶量比例将越来越大。尽管如此,轮胎行业仍将是生胶最重要的最终用户。弹性体工业的发展有助于轮胎质量的改善,而轮胎工业的增长不仅影响弹性体的总需求量,而且还将影响到弹性体的品种。

(涂学忠摘译)

译自英国“Tire Technology International
2001”,P98~101

轮胎胶片冷却架

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

由三角集团有限公司申请的专利(专利号 00256849,公布日期 2001-10-03)“轮胎胶片冷却架”,在机架上方设有挂胶杆,挂胶杆上方设有下输送辊,下输送辊上设有下输送带,下输送辊上方设有上输送辊,上输送辊上设有上输送带;机架上方还设有防护栏,防护栏上设有安全门,安全门一侧设有电机开关与安全门相接靠。向输送带送入轮胎胶片时,打开安全门,电机开关随即关闭电机,上、下输送带停止运转,可以向输送带送入轮胎胶片,工作安全无危险,适用于冷却轮胎胶片。

(杭州市科技情报研究所 王元荪供稿)

轮胎硫化机清模装置

中图分类号:TQ330.4⁺1 文献标识码:D

由三角集团有限公司申请的专利(专利号 00256841,公布日期 2001-10-03)“轮胎硫化机清模装置”,即在硫化机座上方一侧设有水缸,水缸的活塞杆上铰联卸胎臂,水缸与下模胎具之间装设支架,支架与卸胎臂相铰联,卸胎臂上设有吹风管,吹风管与高压空气源相连接,轮胎从胶囊上卸出后,卸胎臂下降,程序控制电磁阀开启吹风管的风阀,自动清除卡盘与下模胎具上的冷凝水和

杂物后,再次进行轮胎硫化。该装置自动化程度高,操作简便,工作效率高,适用于轮胎硫化机。

(杭州市科技情报研究所 王元荪供稿)

欢迎到邮局订阅 2003 年《汽车与配件》

——国内唯一的汽配行业

技经贸周刊

《汽车与配件》 邮发代号:4-429;主要栏目:每周要闻、东方时评、行业透视、市场研究、汽车股市、技术服务、产品介绍、知识与研究、发展动态、海外风云、新技术及应用、现代汽车故障排除、环保与安全、法规标准与质量、维修配件指南及车族世界等;读者对象:汽车制造厂、零部件生产企业、汽车与配件经销商、维修厂及汽车用户等;2002 年为全铜版纸印刷,部分彩印,定价为每本 4.00 元(每本 40 页起)。

杂志社——上海东方汽车杂志社有限公司

地址:(200040)上海市北京西路 1399 号建京

大厦 16F A、B 座

电话:021-62479692;62892681;62894477转

传真:021-62892608

E-mail:wwq@bauto.com