

较小的铜质量分数和镀层厚度是今后钢丝帘线的发展趋势。

(3) 子午线轮胎用新结构钢丝帘线

目前,子午线轮胎用钢丝帘线的结构向简单化、高强度化发展,各大轮胎公司正在研究使用的新结构钢丝帘线有:1 × 27 × 0.175 W, 11 + 13 × 0.18 HT W, 3 + 8 × 0.35 HT, 1 + 6 × 0.35 HT 和 SHT, 2 × 0.30 SHT 和 3 + 6 × 0.35 HT 等。

冀轮公司抓认证、创名牌、拓市场

中图分类号:F27 文献标识码:D

近年来,河北轮胎有限责任公司以产品质量认证为契机,努力提高质量体系运行的有效性,促进了产品质量的稳步提高。公司先后通过了美国 DOT 标准认证、中东地区 GCC 认证、ISO9001 标准认证和产品质量认证,产品销往全国 20 多个省、市、自治区, $\frac{1}{3}$ 的产品远销中东、南北美、北非等 30 多个国家和地区,2001 年实现出口创汇 1 200 多万美元。公司生产的“鲸鱼牌”轮胎荣获河北省名牌产品和用户最满意产品称号。

公司始终把“争创名牌是鲸鱼的目标,顾客满意是企业的追求”作为质量总方针,做到“精选原料、精心设计、精湛工艺、精兵制作”,推行“零缺陷”管理,全面提升企业质量管理水平。针对过去原材料质量不稳定、工艺纪律执行合格率差等问题,公司强调“严”字当头,对原材料、工装配件等实行严格的内控标准,达不到质量内控标准的一律退货,保证原材料合格率达 100%;工艺过程控制方面,在原有的“自检、互检、层检、联检”的基础上,首次设立质量总监,赋予“8 小时质量经理”职权,每天召开质量碰头会,每周一次工艺检查通报,将存在的问题及时在公司内曝光,使质量过程的控制和管理提升到一个新的高度。

同时,公司还强化了对全体员工的质量意识教育,并建立了质量信息快速反应机制,对于市场反馈的质量信息以《质量信息快报》的形式一事一报,限时纠正改进。在工艺管理中坚持“三不”原则,即加强质量教育,提高员工素质,使之不想违规操作;加强监督检查,严肃工艺纪律,使之不能

4 结语

我国钢丝帘线在生产中存在残余扭力过大、长短不一、散头过大和与胶料粘合强度较小等问题,钢丝帘线厂应与轮胎厂共同努力,不断提高产品质量,满足子午线轮胎发展需求。钢丝帘线的发展趋势是加大钢丝外缠丝捻距、减小钢丝帘线镀层厚度和铜质量分数和采用新结构钢丝帘线。

第一届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会论文(二等奖)

违规操作;对于违规操作人员严惩、重罚,使之不敢违规操作。在公司上下形成了人人关心质量、处处重视质量的良好氛围,使产品合格率达到 99.97% 以上。

通过几年来锲而不舍地抓认证贯标,使公司质量管理水平产生了质的飞跃,几年来累计出口轮胎逾百万条,未发生质量退赔事故,连年被河北省政府评为用户最满意产品和质量信得过产品,各项经济技术指标名列河北省同行业之首,位居全国同行业 20 强。目前,公司已通过了中国轮胎产品认证委员会认证中心强制性认证的现场审查,并着手进行 ISO 14000 环境认证的申领工作,以实现与国际市场认证标准的有效接轨,不断把认证工作推向新阶段。

(河北轮胎有限责任公司 王向仁供稿)

汽车轮胎防滑器及其安装拉紧器

中图分类号:U463.344 文献标识码:D

由高廷栋申请的专利(专利号 00263223,公布日期 2001-10-17)“汽车轮胎防滑器及其安装拉紧器”,防滑器由防滑链、防滑板及接插板组成,将其展开,横向的防滑板连接在纵向的防滑链上形如软梯;拉紧器由主体和滑动插接在主体内的调节板组成,其中主体上设有固定把手、活动把手和固定牙、拉紧牙及左拉紧板等,调节板上设有锯齿和右拉紧板。使用时,用拉紧器将防滑器拉紧并固定在轮胎上。该装置具有结构简单、使用方便、不松动、无断裂、无噪声等优点,适用于大小车辆。

(杭州市科技情报研究所 王元荪供稿)