

3 胶片与金属钢圈脱层

压配式实芯轮胎是通过金属钢圈外周与胎面胶粘合在一起制成的。在正常使用情况下,胶片与金属钢圈的粘合性能是考核实芯轮胎质量的重要指标。如果粘合性能不好,则轮胎在使用过程中会产生胶片与金属钢圈整体脱层。

造成脱层的主要原因是金属钢圈表面有金属氧化层或沾有污物,因此可以采取以下措施:

(1) 将钢圈用汽油清洗表面油污,再进行喷砂处理,以彻底清除表面氧化层,并使钢圈表面具有一定的粗糙度,增大胶料与金属的粘合强度。

(2) 将金属钢圈在烘房内进行烘干保存,使其在运输储存过程中不会因吸收湿气而影响粘合性能。

(3) 粘合剂应涂刷均匀,有条件的可进行喷涂。将涂有粘合剂的金属钢圈停放在干燥、清洁的地方,并在规定的时间内贴胶,以防止沾灰尘及污物。待贴合的胶片必须清洁新鲜,不得使用表面喷霜或沾污的胶片。

(4) 成型后半成品质量必须精确,并保证在模

压硫化时有足够的压力。

4 胶片间脱层

轮辋式实芯轮胎在半成品成型时各胶片成型后的停放时间过长会造成表面喷霜或沾上粉尘及污垢,使胶片自粘性下降,导致胶片间脱层。

解决的方法是,尽量缩短各胶片成型后的停放时间,有条件的应将半成品在压延后趁热立即成型,并严格杜绝加料时夹带粉尘。

5 结语

对轮辋式和压配式实芯轮胎常出现的轮胎爆破、轮胎与轮辋打滑、胶片与金属钢圈脱层和胶片间脱层等质量问题可采取如下解决措施:制定合理的硫化工艺、防止胶片加工过程中夹带气泡、严格控制轮胎与轮辋的配合尺寸、加强基部胶刚度、配置适宜的金属加固圈、保持胶片及金属钢圈的表面清洁。

收稿日期:2001-11-08

双喜轮胎公司获得 QS-9000 认证

中图分类号:F273.2 文献标识码:D

双喜轮胎工业股份有限公司在取得中国轮胎产品认证委员会和北京三星 9000 质量体系认证中心的 ISO 9001 质量体系 and 产品质量认证后,根据《QS-9000 质量体系要求》附录 B 和 G 的要求进行认证评定,又取得了中国汽车产品认证委员会质量体系认证中心颁发的 QS-9000 质量体系认证证书。QS-9000 标准在汽车行业具有很高的信誉和广泛的影响。取得该标准的认证对企业扩大产品出口、加强与汽车生产厂家产品配套、拓展维修市场的产品销售,都将发挥积极的作用。

(摘自《中国化工报》,2002-01-30)

第二次全国公路普查主要数据公布

中图分类号:U412.36⁺1-2 文献标识码:D

2002 年 2 月 5 日,交通部、国家统计局联合发布第二次全国公路普查主要数据公报。到

2000 年 12 月 31 日,全国公路总里程已达到 167.98 万 km。

改革开放以来,全国公路总量及技术结构发生了很大变化,以高速公路为代表的高等级公路发展迅速,县乡公路快速增长。为此,交通部和国家统计局于 2000 年联合组织实施了第二次全国公路普查工作。

这次公路普查是以 2000 年 12 月 31 日为标准时间,对全国范围内(不包括港、澳、台地区)所有国道(含国道主干线)、省道、县道、乡道、专用公路及其构造物进行了实际测量,并由各省、自治区、直辖市根据实际情况进行了路网调整。

目前,第二次全国公路里程普查数据已通过审定并正式发布。其中等级公路 131.59 万 km;全国共有公路桥梁 27.88 万座,1 031.20 万延米;公路隧道 1 678 处,62.43 万延米;全国公路密度为 17.5 km · (100 km²)⁻¹。

(摘自《中国汽车报》,2002-02-25)