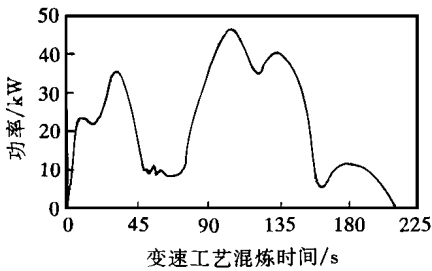


(a) 正常

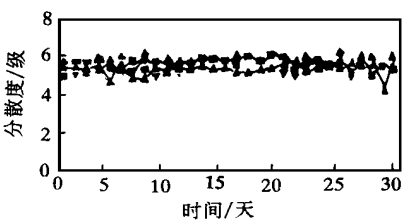


(b) 变速

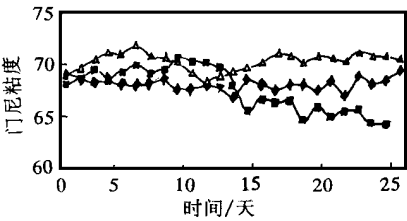
图 2 两种工艺胶料的功率曲线

表 4 两种工艺胶料的物理性能对比

项 目	新工艺		正常工艺	
硫化时间(145)/min	20	45	20	45
邵尔 A 型硬度/度	69	72	66	69
拉伸强度/MPa	24.5	25.0	23.5	23.2
300 %定伸应力/MPa	7.6	10.9	7.3	10.7
500 %定伸应力/MPa	15.8	22.4	15.9	21.9
扯断伸长率/ %	676	543	684	524
扯断永久变形/ %	25.0	19.0	23.4	16.0
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	115	50	113	45



(a) 分散度



(b) 门尼粘度

—第 1 月; ▲—第 2 月; —第 3 月

图 3 采用新工艺胶料的分散度及门尼粘度

辊性是第一个要考虑的因素。在热炼过程中,胶料包辊性良好,没有出现粘辊和脱辊的现象,胎面挤出过程中机头温度稳定,波动较小,胎面挤出时以及停放后经现场抽查测量,胎面几何尺寸稳定,符合工艺要求,光洁度及气孔状况均达到要求。

4 结论

通过密炼机变速试验,解决了高转速导致高生热使粘度下降的矛盾,炼胶质量稳定,提高了炼胶效率,取得了较好的经济效益。

收稿日期:2001-07-17

汽车轮胎漏气自动报警装置

中图分类号:U463.23+4.92 文献标识码:D

由王义敏申请的专利(专利号 99209225,公布日期 2000-03-29)“汽车轮胎漏气自动报警装置”包括一个压力检测装置,它将轮胎漏气失压信号变换为电信号,采用无线发射、接收方式传送到汽车驾驶室内的报警显示装置予以报警显示。压力检测装置包括一个置于轮胎内的内盛介质的传感胶囊,一个固定于轮圈体上的检测信号变换装置。该装置通过介质作用使一对产生检测信号的电极通断,将压力信号变换为电检测信号。

自行车防扎外胎

中图分类号:TQ336.1+1 文献标识码:D

由李春成申请的专利(专利号 99208010,公布日期 2000-04-12)“自行车防扎外胎”涉及自行车外胎的装置,起到防扎内胎的作用,即在外胎内层垫上一圈宽为 18 mm,厚为 0.2 mm 的金属片(马口铁),并挂一层胶布,当有硬物从外扎入时,由于有金属片的阻挡而扎不到内胎,而 18 mm 宽的金属片既能满足防扎要求,又不使上胎时有不顺手的感觉。